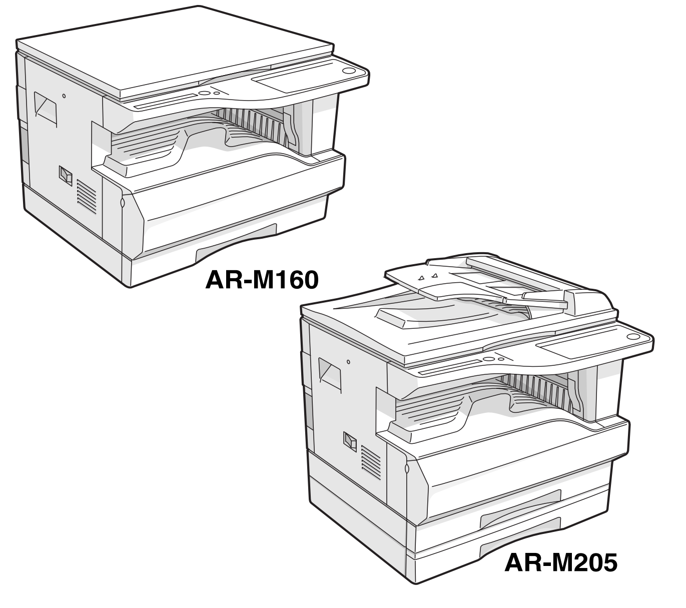
SHARP **MANUAL DE SERVICIO**

CODE: 00ZARM205/A1S



(Con el RSPF instalado)

COPIADORA DIGITAL

MODELO AR-M160 AM-M205

CONTENIDO

Las piezas marcadas con "⚠" son importantes para mantener la seguridad del equipo.
Asegúrese de reemplazar estas piezas por las especificadas a fin de garantizar la seguridad y el buen funcionamiento del equipo.

SHARP CORPORATION

PRECAUCIÓN

Este equipo es un producto láser de clase 1 que cumple con 21CFR 1040.10 y 1040.11 de las normas CDRH e IEC825. Esto significa que esta máquina no produce radiación láser peligrosa. El uso de controles o la realización de ajustes o procedimientos de forma distinta a la aquí especificada, puede ser causa de exposición a radiación peligrosa.
Esta radiación láser no constituye un peligro para piel; sin embargo, cuando se logra un enfoque exacto del rayo sobre la retina del ojo, existe el riesgo de lesiones puntuales en la retina.
Es necesario observar las siguientes precauciones para evitar exponer los ojos al rayo láser al realizar labores de mantenimiento:

1) Cuando la unidad óptica láser tiene un desperfecto, se debe reemplazar la unidad óptica completa, no piezas individuales de la misma.
2) Después de desmontar la unidad de revelado, el cartucho de tóner y el cartucho del tambor, no mire hacia el interior de la máquina si el interruptor principal está activado.
3) Al desmontar e instalar el sistema óptico, no mire hacia el interior de la ranura de exposición del rayo láser en la unidad óptica láser con el conector conectado.
4) El marco del medio contiene el interruptor de interbloqueo de seguridad.
   No anule el interbloqueo de seguridad insertando cuñas u otros objetos en la ranura del interruptor.

¡Advertencia!
Este es un producto clase A.
Si es utilizado en hogares, oficinas o ambientes similares, puede producir interferencias de radio en otros aparatos, en cuyo caso el usuario deberá tomar las medidas adecuadas para solucionar el problema.

CLASS 1 LASER PRODUCT

LASER KLASSE 1

LUOKAN 1 LASERLAITE

KLASS 1 LASERAPPARAT

VAROITUS!
LAITTEEN KÄYTTÄMINEN MUULLA KUIN TÄSSÄ KÄYTTÖOHJEESSA MAINITULLA TAVALLA SAATTAA ALTISTAA KÄYTTÄJÄN TURVALLISUUSLUOKAN 1 YLITTÄVÄLLE NÄKYMÄTTÖMÄLLE LASERSÄTEILYLLE.

VARNING
OM APPARATEN ANVÄNDS PÅ ANNAT SÄTT ÄN I DENNA BRUKSANVISNING SPECIFICERATS, KAN ANVÄNDAREN UTSÄTTAS FÖR OSYNLIG LASERSTRÅLNING, SOM ÖVERSKRIDER GRÄNSEN FÖR LASERKLASS 1.

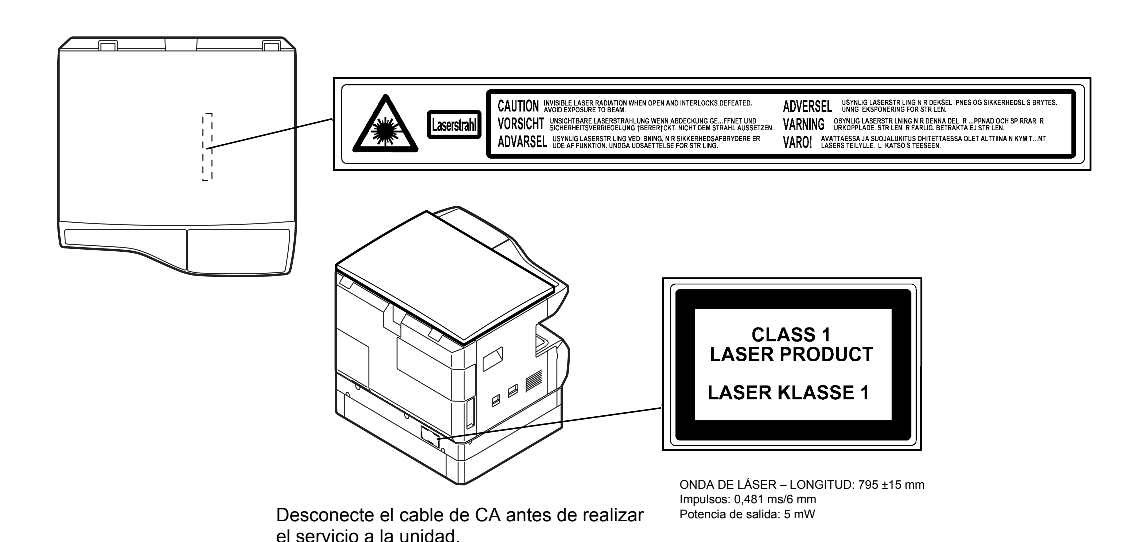
CAUTION
INVISIBLE LASER RADIATION, WHEN OPEN AND INTERLOCKS DEFEATED. AVOID EXPOSURE TO BEAM.

VORSICHT
UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG, WENN ABDECKUNG GEÖFFNET UND SICHERHEITSVERRIEGELUNG ÜBERBRÜCKT. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.

VARO !
AVATTAESSA JA SUOJALUKITUS OHITETTAESSA OLET ALTTIINA NÄKYMÄTTÖMÄLLE LASERSÄTEILYLLE ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN.

ADVARSEL
USYNLIG LASERSTRÅLNING VED ÅBNING, NÅR SIKKERHEDSBRYDERE ER UDE AF FUNKTION. UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING.

VARNING !
OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÄR DENNA DEL ÄR ÖPPNAD OCH SPÄRREN ÄR URKOPPLAD. BETRAKTA EJ STRÅLEN. – STRÅLEN ÄR FARLIG.



ONDA DE LÁSER – LONGITUD: 795 ±15 mm
Impulsos: 0,481 ms/6 mm
Potencia de salida: 5 mW

Desconecte el cable de CA antes de realizar el servicio a la unidad.

CONTENIDO

[1] INFORMACIÓN GENERAL

1. Notas sobre el mantenimiento

Pictograma

La etiqueta (⚠ ⚠) del, área de fusión de la máquina indica lo siguiente:
⚠ : Precaución, riesgo de peligro
⚠ : Precaución, superficie caliente

A. Advertencia sobre el mantenimiento

- El área de fusión está caliente. Tenga cuidado cuando saque el papel atascado en este área.
- No mire directamente a la fuente de luz. Podría sufrir daños en la vista.

B. Precauciones al realizar tareas de mantenimiento

- No encienda ni apague la máquina rápidamente.Tras apagarla, espere de 10 a 15 segundos antes de volver a encenderla.
- Debe apagarse la máquina antes de instalar cualquier consumible.
- Coloque la máquina en una superficie firme y recta.
- No instale la máquina en un lugar húmedo o con polvo.
- Cuando la máquina no se use durante un largo período de tiempo, por ejemplo, durante unas vacaciones prolongadas, apague el interruptor de alimentación y desenchufe el cable de alimentación de la toma de pared.
- Al mover la máquina, asegúrese de apagarla y desenchufar el cable de alimentación de la toma de pared.
- No cubra la máquina con un trapo para el polvo, un paño o una cubierta de plástico mientras esté encendida. Podría impedir que el calor se disipara y dañar la máquina.
- El uso de controles o ajustes o los procedimientos distintos de los especificados en este manual pueden dar lugar a exposición a radiación láser peligrosa.
- El enchufe de la toma de pared deberá instalarse cerca de la máquina de modo que se pueda acceder a él fácilmente.

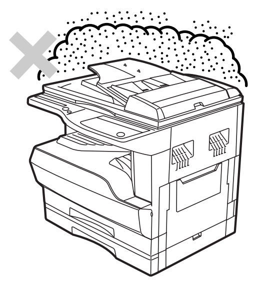
C. Notas acerca del lugar de instalación

Una instalación incorrecta puede dañar la máquina. Durante la instalación de la máquina y cada vez que deba moverla, tenga en cuenta las siguientes recomendaciones.

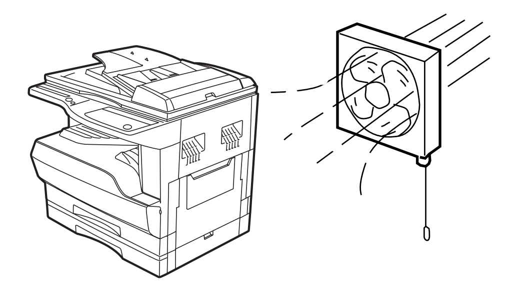
Precaución: Si la máquina se traslada de un lugar fresco a uno cálido, se puede formar condensación en su interior. El uso de la copiadora en estas condiciones causará mala calidad de copia y averías. Deje la máquina a temperatura ambiente en el nuevo lugar durante al menos dos horas antes de utilizarla.

No instale la máquina en lugares que estén:

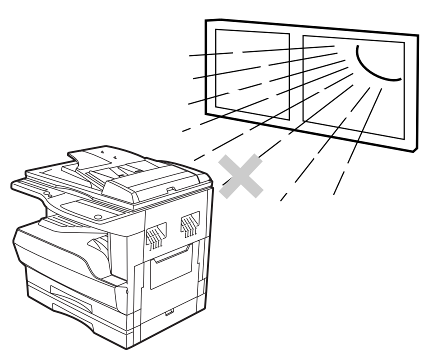
- Mojados, húmedos o muy polvorientos



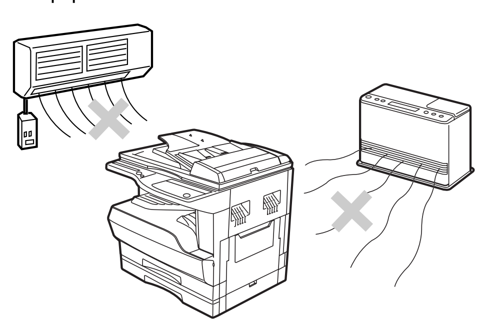
- Mal ventilados



- Expuestos a la luz directa del sol



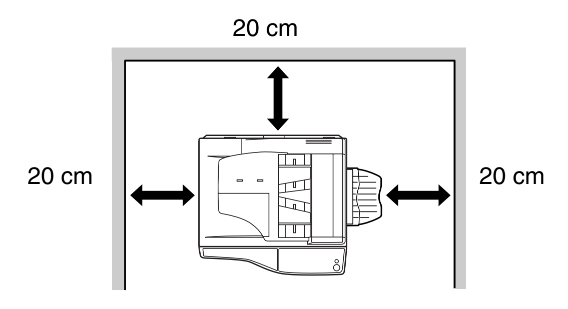
- Sujetos a cambios extremos de temperatura o humedad, por ejemplo, cerca de un equipo de aire acondicionado o un calefactor.



Debe instalarse la máquina cerca de una toma de pared accesible para su fácil conexión y desconexión.
Asegúrese de conectar el cable de alimentación solamente a una toma de corriente que cumpla con las especificaciones de tensión y corriente. Asegúrese también de que la toma de corriente esté debidamente conectada a tierra.

Nota: Conecte la máquina a una toma de pared que no se utilice para enchufar otros aparatos eléctricos. Si se conecta una lámpara a la misma toma de pared, la luz puede parpadear.

Asegúrese de dejar un espacio suficiente alrededor de la máquina que permita realizar el servicio y obtener una ventilación adecuada.



[2] ESPECIFICACIONES

1. Modo de copia

A. Tipo

Tipo	Sobremesa
Salida de papel	Sin ala

B. Composición de la máquina

AR-M160	Modelo multifuncional 16-CPM
AR-M205	Modelo multifuncional 20-CPM

(1) Opcional

Máquina	Modelo	
Unidad de alimentación de papel de 250 hojas	AR-D24	
250 hojas × 2 unidades de alimentación de papel	AR-D25	
SPF	AR-SP6	Sólo en el AR-M160
RSPF	AR-RP6	Sólo en el ARM205
Cubierta de originales	AR-VR5	
Placa de función doble	AR-EB7	
Kit de expansión de red	AR-NB2	Disponible desde octubre
Kit de expansión PS3	AR-PK1/N	Opción para AR-NB2
Memoria opcional de 256 MB	AR-SM5	

C. Velocidad de copia

(1) Escaneado de una hoja e impresión de varias copias

AR-M205/M160	Disponible

Condición: Velocidad de copia en modo de copia normal desde todos los puertos de alimentación de papel, incluido el puerto de alimentación manual de papel.

(2) Velocidad de copia continua (hojas/min.)

a. AR-M160

Tamaño de papel		Normal	Ampliación (200%)	Reducción (50%)
Sistema AB	A3	9	9	9
	B4	10	10	10
	A4	16	16	16
	A4R	12	12	12
	B5	16	16	16
	B5R	14	14	14
Sistema pulgadas	11" × 17"	9	9	9
	85" × 14"	10	10	10
	8,5" × 13"	11	11	11
	8,5" × 11"	16	16	16
	8,5" × 11"R	12	12	12
	8,5" × 5,5"	16	16	16

b. AR-M205

Tamaño de papel		Normal	Ampliación (200%)	Reducción (50%)
Sistema AB	A3	11	11	11
	B4	12	12	12
	A4	20	20	20
	A4R	14	14	14
	B5	20	20	20
	B5R	16	16	16
Sistema pulgadas	11" × 17"	10	10	10
	85" × 14"	12	12	12
	8,5" × 13"	12	12	12
	8,5" × 11"	20	20	20
	8,5" × 11"R	15	15	15
	8,5" × 5,5"	20	20	20

D. Tiempo para la primera copia

(1) Velocidad básica

Tiempo para la primera copia	7,2 seg (A4, 8,5" × 11"/1ra bandeja/con OC) (Estado de motor poligonal preparado)

E. Documento

Tamaño máx. del documento	A3, 11" × 17"
Posición de referencia del documento	Centro, lado izquierdo
Detección (Platina)	Ninguno
Tamaño de detección	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5 11" × 17", 8,5" × 14", 8,5" × 13", 8,5" × 11", 8,5" × 11"R, 8,5" × 5,5" (8,5" × 13" se detecta por tecla)

(1) SPF/R-SPF

Estándar/Opción	Opcional SPF: AR-SP6 (sóloen el AR-M160) RSPF: AR-RP6 (sólo en el AR-M205)
Capacidad de carga de documentos	40 hojas (Grosor de 4 mm o inferior)
Tamaño de documentos (Máx. ~ Min.)	A3 ~ A5 11" × 17" ~ 8,5" × 5,5" (8,5" × 5,5", el dúplex no funciona)
Velocidad de reemplazo de documentos	AR-M205: 20 hojas/min AR-M160: 16 hojas/min (A4, 8,5" × 11", copia normal)
Colocación del documento/Dirección de alimentación de papel	Cara arriba, referencia central, alimentación de papel desde arriba
Gramaje de documentos	56 ~ 90 gr./m²
Detecciónde tamaño de documento	En la bandeja de alimentación de documentos
Mezcla de documentos	Modo de copia: No disponible

F. Alimentación de papel

Tamaño de copia (Máx. ~ Mín.)	A3 a A5 11" × 17" a 8,5" × 5,5"	
Sistema de alimentación de papel	1 cassette + alimentación manual múltiple de papel	
Capacidad de alimentación de papel	AR-M205	250 × 2 (bandeja de alimentación de papel) +100 (bandeja de alimentación de desviación múltiple)
	AR-M160	250 × 1 (bandeja de alimentación de papel) + 100 (bandeja de alimentación de desviación múltiple)
Detección de cantidad restante	Sección de cassette	Sólo detección de vacío disponible
	Bandeja manual	Sólo detección de vacío disponible

(1) Sección de alimentación de papel de la copiadora

Tamaños de papel	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5 11" × 17", 8,5" × 14", 8,5" × 13", 8,5" × 11", 8,5" × 11"R, 8,5" × 5,5" (Para A5 y 8,5" × 5,5", sólo bandeja Nº 1 disponible)
Delantero lateral	Delantero
Capacidad de alimenta-ción de papel	250 hojas (56 ~ 90 gr./m² equivalentes)
Detección	Detección de ausencia de papel disponible; detección de tamaño (al introducirlo mediante las teclas)
Peso	56 ~ 90 gr./m²
Papel especial	Papel reciclado

(2) Sección de alimentación manual de papel

Tamaños de papel	A3 a A6, 11" × 17" a 8,5" × 5,5"
Capacidad de alimentación de papel	100 hojas (56 ~ 80 gr./m²)
Detección	Detección de tamaño no disponible, detección de ausencia de papel disponible
Peso	56 ~ 200 gr./m²
Papel especial	Papel reciclado, película OHP, etiquetas
Alimentación de papel	Sencilla, excepto para papel reciclado

(3) Unidad de alimentación de papel opcional

	Unidad de alimentación de papel de 1 paso	Unidad de alimentación de papel de 2 pasos
Modelo	AR-D24	AR-D25
Tamaños de papel	A3, B4, A4, A4R, B5, A6R, 11" × 17", 8,5" × 14", 8,5" × 13", 8,5" × 11", 8,5"× 11"R	
Capacidad (56 ~ 80 gr./m²)	Aproximadamente 250 hojas × 1 paso	Aproximadamente 250 hojas × 2 pasos
Gramaje del papel	56 ~ 90 gr./m²	
Calefactor antihumedad	Ninguno	
Detección de ausencia de papel	Disponible	
Ajuste de tamaño de papel	Configuración de usuario Detección de tamaño de papel: ninguna	
Dimensiones externas (ancho × prof. × alto)	590 × 471 × 88 mm	590 × 471 × 173,5 mm
Peso	Aproximadamente 4,7 kg	Aproximadamente 10 kg
Papel especial	Papel reciclado	
Suministro de alimentación	Suministrado con la máquina	

G. Velocidad de trabajo

S-S (1er paso)	100% (velocidad de reemplazo de documentos)

Condición: Con SPF/RSPF A4/carta normal 1 cassette

H. Copias múltiples

Número máximo de copias múltiples	999 hojas

I. Tiempo de calentamiento

Tiempo de calentamiento	45 seg.
Precalentamiento	Disponible
Recuperación de atascos	Dentro de 45 seg.

J. Relación de ampliación de copia

Relación de amplificación fija	Sistema AB: 50, 70, 81, 86, 100, 115, 122, 141, 200%
	Sistema pulgadas: 50, 64, 77, 95, 100, 121, 129, 141, 200%
Zoom	25 ~ 400% SPF/RSPF (50 ~ 200%)
Zoom independiente, vertical	Disponible (25 ~ 400%) SPF/RSPF (50 ~ 200%)
Zoom independiente, horizontal	Disponible (25 ~ 400%) SPF/RSPF (50 ~ 200%)

K. Densidad de impresión

Modo de densidad	Automático/texto/foto
Núm. de ajustes manuales	5 pasos (Texto/foto)
Resolución	Escritura: 600 × 600 ppp Lectura: 600 (principal) × 600 (secundario) (modo PHOTO) 600 (principal) × 300 (secundario) (modo AE)
Gradación	Lectura: 256 gradaciones Escritura: Binario
Modo de ahorro de tóner	Fijado por el programa de usuario

L. Ancho de zona muerta

Zona muerta	borde de avance 1 ~ 4 mm, posterior borde 4 mm o menos, ambos lados 4 mm o menos
Pérdida de imagen	4 mm o menos

M. Dúplex automático

Estándar/ Opción	Provisión estándar (sólo AR-M205) (D → D/D → S habilitado sólo cuando el RSPF está instalado) No disponible para el modelo AR-M160

N. Salida de papel/acabado

Capacidad de la sección de salida de papel	Cara abajo, 250 hojas
Detección plena	Ninguno
Acabado	Placa de doble función: Opcional (AR-EB7)
Capacidad de clasificación electrónica	Documento estándar A4 (8,5" × 11"), 100 hojas
Función de desplazamiento	Disponible (en el cambiador)
Función de grapado	Ninguno

(1) Placa de clasificación electrónica (opcional)

Clasificación electrónica	Clasificación	100 hojas de documentos estándar A4
	Agrupamiento	100 hojas de documentos estándar A4
Copia con rotación de la imagen	Si hay papel del mismo tamaño que el documento, se gira la imagen para efectuar la copia aunque el papel esté colocado en una dirección diferente a la del documento	
2 en 1, 4 en 1	Las copias de 2 páginas o 4 páginas se incorporan en una superficie. Divididas por líneas sólidas, (seleccionable mediante el programa de usuario)	
Borrado de borde	Las imágenes que rodean el documento se borran durante la operación de copia. (Ajustable en 5 ~ 20 mm mediante el programa de usuario)	
Borrado de centro	La imagen del centro se borra durante la operación de copia. (Ajustable en 5 ~ 20 mm mediante el programa de usuario)	
Cambio de margen	Un margen de encuadernación es creado en el borde izquierdo de los documentos cargados en la máquina (Ajustable en 5 ~ 20 mm mediante el programa de usuario)	
Memoria para clasificación electrónica	16 MB	
* Capacidad de carga de memoria	A4 estándar, 100 páginas	
Expansión de la memoria	Ranura de memoria DIMM × 1, máx. 256 MB × 1 ranura + 16 MB (máx. 272 MB en total)	
USB 2.0	Provisión estándar de clasificación E	
SPLC (JBIG-GDI)	Compatible cuando está instalada la clasificación E	
ROPM	Compatible cuando está instalada la clasificación E	

O. Funciones adicionales

APS	O	
AMS	O	
Cambio automático de bandeja	O	
Copia de memoria	O	
Copia con rotación de la imagen	△	
Clasificación E	O	Opción
Clasificación con rotación	X	
Zoom independiente	O	
1 conjunto 2 copias	O	Ampliación inválida/SPF inválido (Rotación de patente)
Margen de encuadernación	△	Serie predeterminada AB: 10 mm (5, 10, 15, 20 mm) Serie pulgadas: 1/2 pulg (1/4, 1/2, 3/4, 1 pulg)
Borrado de borde	△	Serie predeterminada AB: 10 mm (5, 10, 15, 20 mm) Serie pulgadas: 1/2 pulg (1/4, 1/2, 3/4, 1 pulg)
Borrado de centro	△	Serie predeterminada AB: 10 mm (5, 10, 15, 20 mm) Serie pulgadas: 1/2 pulg (1/4, 1/2, 3/4, 1 pulg)
Dorso blanco/negro	X	
2 en 1/ 4 en 1	△	
Clasificador	O	Función de desplazamiento (cambiador) suministrada
Precalentamiento	O	Las condiciones las fija el usuario del programa
Desconexión automática	O	Las condiciones las fija el usuario del programa
Programación de usuario	O	
Contador total	O	Compatible con contador total, contador de escaneado y contador de copiado
Compatibilidad con sistema de pago previo	O	(Compatible sólo con I/F)
Asistencia de auditoría	O	(Compatible sólo con I/F)
Dúplex	O	(Provisión estándar sólo para el modelo de 20 hojas)
Ahorro de tóner	O	(Ajustado según el destino)
Departamento de dirección	O	(Copia: 20 Dep.)

O: Disponible △: Hay que instalar la opción.

X: No disponible

P. Otras especificaciones

Tipo de fotoconductor	OPC (fotoconductor orgánico)
Diámetro del tambor fotoconductor	30 mm
Lámpara de copia	Lámpara fluorescente catódica (CCFL)
Sistema de revelado	Revelado en seco mediante escobillas magnéticas de 2 componentes
Sistema de carga	Carga de dientes de sierra
Sistema de transferencia	Corotron de CC (+)
Sistema de separación	Corotron de CC (–)
Sistema de fusión	Rodillo de calentamiento
Sistema de limpieza	Cuchilla de contacto

Q. Forma de embalaje

Cuerpo	Cuerpo/accesorios

R. Vista del exterior

Dimensiones externas (ancho × prof.× alto)	590 × 577 × 520 mm (AR-M205) 590 × 577 × 470 mm (AR-M160)
Área que ocupa (ancho × prof.)	590 × 531 mm (Cuando se instala la bandeja manual)
Peso	Aproximadamente 31,3 kg (ARM160) Aproximadamente 35,7 kg (ARM-160)

S. Fuente de alimentación

Voltaje	CA 120 V, 220 V, 230 V, 240 V ±15%
Frecuencia	50/60 Hz, común

T. Consumo de energía

Consumo máximo de energía	1200 W

* Conforme con EnergyStar

Consumo de energía media en modo de funcionamiento	Menos de 550 W
Consumo de energía en modo de espera	5 W (opción no incluida)
Eficacia de consumo de energía	Menos de 25 W

U. Prestación digital

Resolución	Lectura	600 × 600 ppp (modo PHOTO) 600 × 300 ppp (modo AE)
	Escritura	600 × 600 ppp
Gradación	Lectura	256 gradaciones
	Escritura	Binario
Memoria	Simplex: 16 MB Dúplex: 32 MB	
Disco duro	Ninguno	

V. Función de impresión

Velocidad de impresión	<Standard>12 ppm (Con el AR-EB7 instalado) 16 ppm (AR-M160)/20 ppm (AR-M205)
Resolución de texto	600 ppp
Memoria opcional	16 MB (con el AR-EB7 instalado) Pueden añadirse 256 MB (AR-SM5) al AR-EB7.
Driver de impresora	Dos drivers para el caso en que el AR-EB7 esté instalado y no se instale automáticamente con el plug & play. <Standard> Driver SHARP GDI <con el AR-EB7 instalado> Driver SPLC

W. Función de escáner

Tipo	Escáner color de superficie plana
Sistema de escaneado	Tabla de documentos/unidad de alimentación de documentos
Fuente de luz	CCFL blanca
Resolución	Básica: 600 × 1.200 ppp Rango de ajuste: 50 ~ 9.600 ppp
Documento	Hoja/libro
Rango de escaneado eficaz	OC/SPF: alrededor de 297 (largo) × 431 (ancho) mm
Velocidad de escaneado	OC/SPF: 2,88 ms/línea (color)
Datos introducidos	1 bit o 12 bits
Datos de salida	1 bit o 8 bits
Color de escaneado	Blanco y negro Binario Escala de grises Todo color
Protocolo	TWAIN/WIA (sólo XP)/STI
Interfaz	USB 1.1 USB 2.0 (Compatible opcional: Modo de alta velocidad/ modo de velocidad completa (alternancia mediante el programa de usuario) (Compatible cuando está instalada la clasificación E)
Funcionalidad de escáner	Escritorio nítido/Gestor de botones
Color descolorido	Suministrado
Botón de escáner	Suministrado (6)
Compatible con OS	Windows98/ME/2000/XP
Zona muerta	borde de avance/borde posterior (2,5 mm) en el lado del controlador izquierdo/derecho: 3,0 mm
Asistencia WHQL	Sí

[3] PIEZAS DE CONSUMO

1. Tabla del sistema de suministro

A. EE.UU./CANADÁ/Latinoamérica

Nº	Nombre	Contenido	Duración	Nombre del producto	Comentarios
1	Cartucho de tóner (negro) <con IC>	Tóner × 10 (Tóner: Peso neto 537 gr.) Bolsa de vinilo × 10	160K	AR-202MT	Ajuste de duración con documento A4 6%
2	Revelador	Revelador (Revelador: peso neto 400 gr.) × 10	500K	AR-202MD	
3	Kit de tambor	Tambor × 1 Placa de fijación del tambor × 1	50K	AR-202DR	

B. Oriente Medio/África/Taiwán/Filipinas

Nº	Nombre	Descripción	Duración	Nombre del producto	Comentarios
1	Cartucho de tóner (negro) <con IC>	Tóner × 10 (Tóner: Peso neto 537 gr.) Bolsa de vinilo × 10	160K	AR-202ET	Ajuste de duración con documento A4 6%
2	Revelador	Revelador (Revelador: peso neto 400 gr.) × 10	500K	AR-202CD	
3	Kit de tambor	Tambor × 1 Placa de fijación del tambor × 1	50K	AR-202DR	

C. Europa/Europa del Este

Nº	Nombre	Descripción	Duración	Nombre del producto	Comentarios
1	Cartucho de tóner (negro) <con IC>	Tóner × 10 (Tóner: Peso neto 537 gr.) Bolsa de vinilo × 10	160K	AR-202LT	Ajuste de duración con documento A4 6%
2	Revelador	Revelador (Revelador: peso neto 400 gr.) × 10	500K	AR-202LD	
3	Kit de tambor	Tambor × 1 Placa de fijación del tambor × 1	50K	AR-202DM	

D. Asia

Nº	Nombre	Descripción	Duración	Nombre del producto	Comentarios
1	Cartucho de tóner (negro) <con IC>	Tóner × 10 (Tóner: Peso neto 537 gr.) Bolsa de vinilo × 10	160K	AR-202CT	Ajuste de duración con documento A4 6%
2	Revelador	Revelador (Revelador: peso neto 400 gr.) × 10	500K	AR-202CD	
3	Kit de tambor	Tambor × 1 Placa de fijación del tambor × 1	50K	AR-202DR	

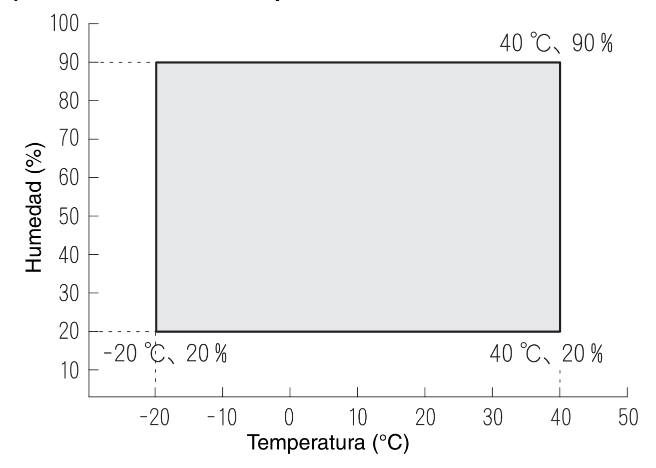
E. Hong Kong/China

Nº	Nombre	Descripción	Duración	Nombre del producto	Comentarios
1	Cartucho de tóner (negro) <con IC> (sólo Hong Kong)	Tóner × 10 (Tóner: Peso neto 645 gr.) Bolsa de vinilo × 10	160K	AR-202CT-C	Ajuste de duración con documento A4 6%
2	Cartucho de tóner (negro) <con IC> (sólo China)	Tóner × 1 (Tóner: Peso neto 645 gr.) Bolsa de vinilo × 1	19K	AR-203ST-C	Ajuste de duración con documento A4 6%
3	Revelador	Revelador (Revelador: peso neto 450 gr.) × 10	500K	AR-202CD-C	
4	Kit de tambor	Tambor × 1 Placa de fijación del tambor × 1	50K	AR-202DR-C	

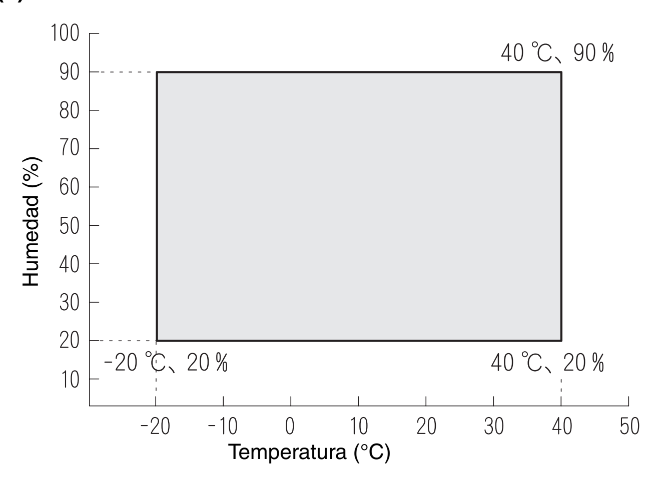
2. Condiciones ambientales

A. Condiciones de transporte

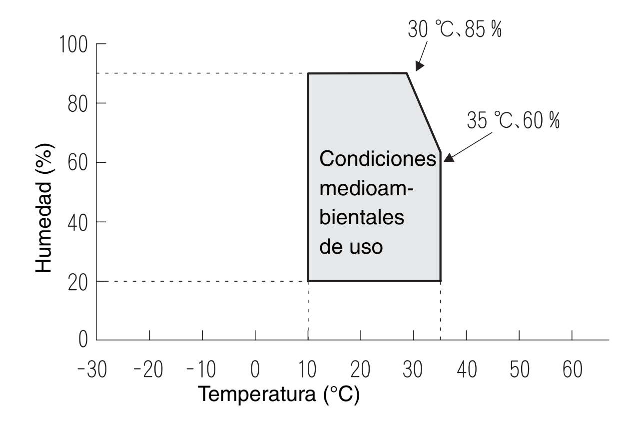
(1) Condiciones de transporte



(2) Condiciones de almacenamiento



B. Condiciones de uso



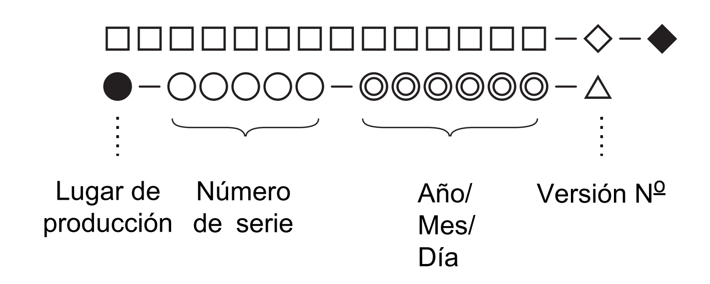
C. Duración (envasado)

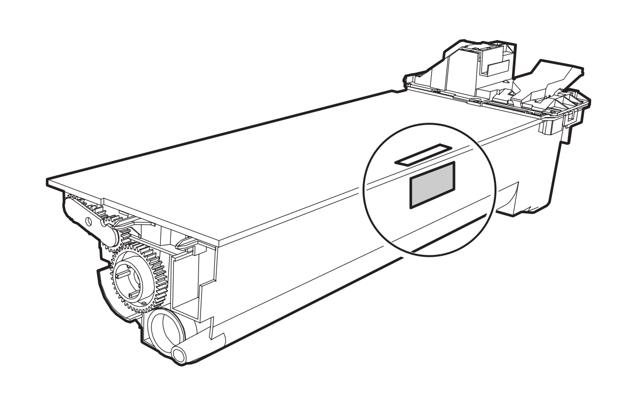
Tambor fotoconductor (36 meses desde el mes de producción)
Revelador, tóner (24 meses desde el mes de producción)

3. Identificación del número de producción

<Cartucho de toner>

La etiqueta que lleva el cartucho de tóner muestra la fecha de fabricación.





<Cartucho de tambor>

El número de lote, impreso en la brida del lado delantero, consta de 6 dígitos; cada dígito representa lo siguiente:

1	2	3	4	5	6

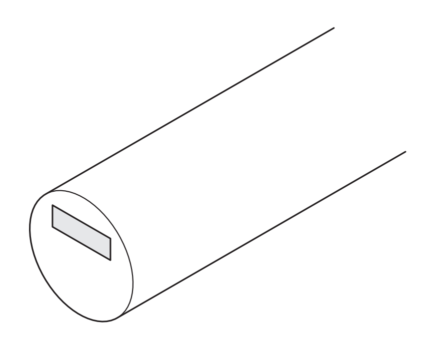
1 Alfabeto
Indica el código de conformidad del modelo. A para este modelo.

2 Número
Indica el último dígito del año de producción.

3 Número o X, Y, Z
Indica el mes de embalaje.
X corresponde a octubre, Y a noviembre y Z a diciembre.

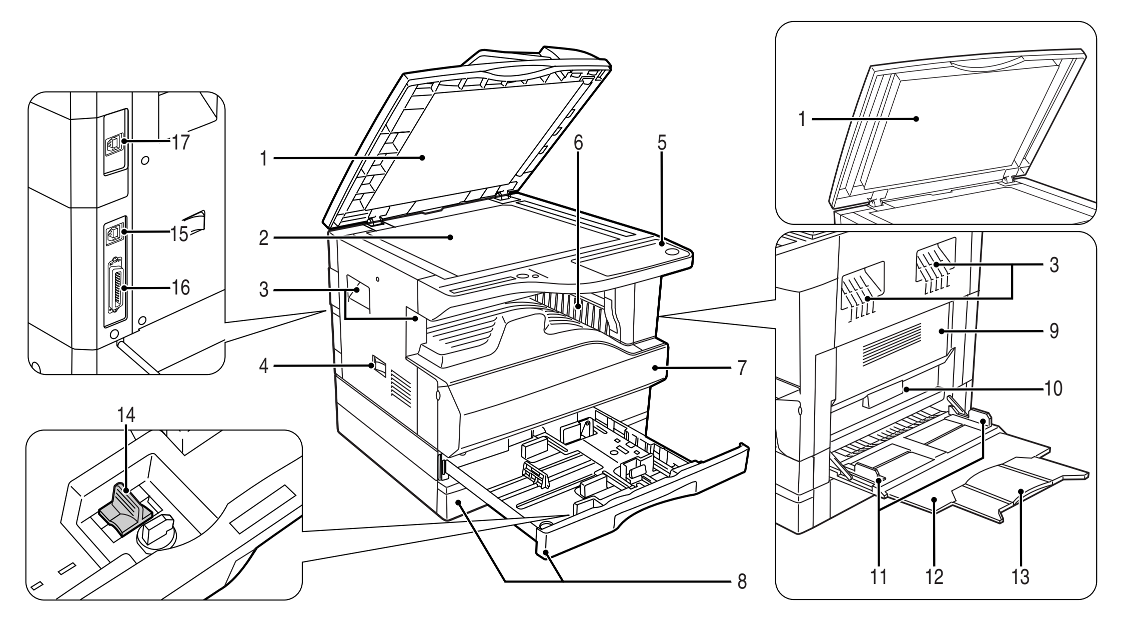
4/5 Número
Indica el día del mes de embalaje.

6 Alfabeto
Indica la fábrica de producción. “A” para Nara Plant, “C” para SOCC



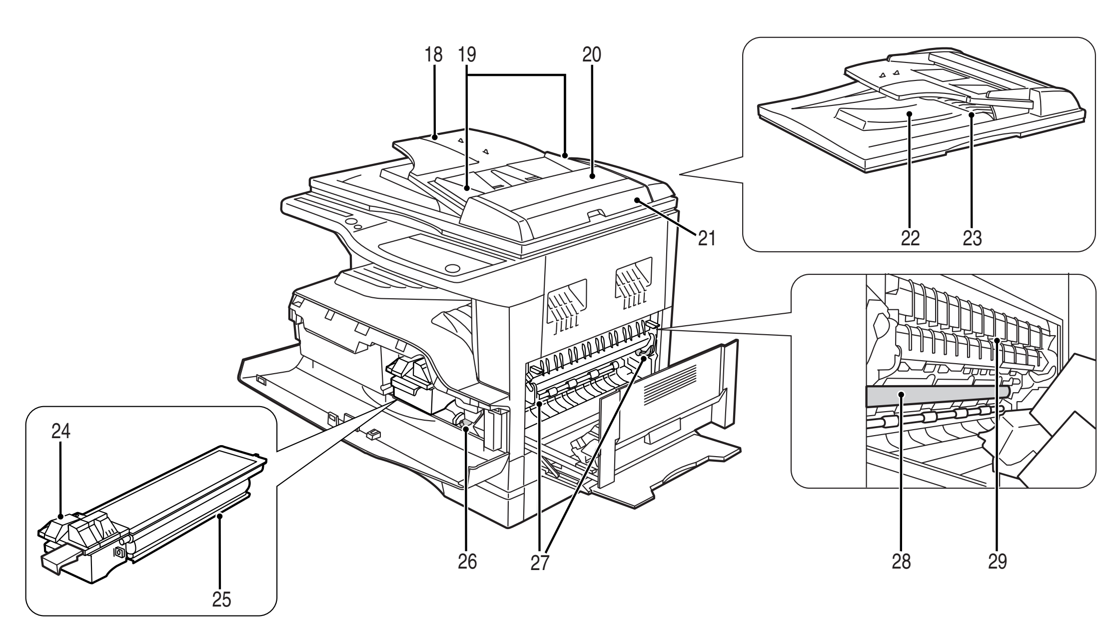
[4] VISTA DEL EXTERIOR Y ESTRUCTURA INTERNA

1. Apariencia



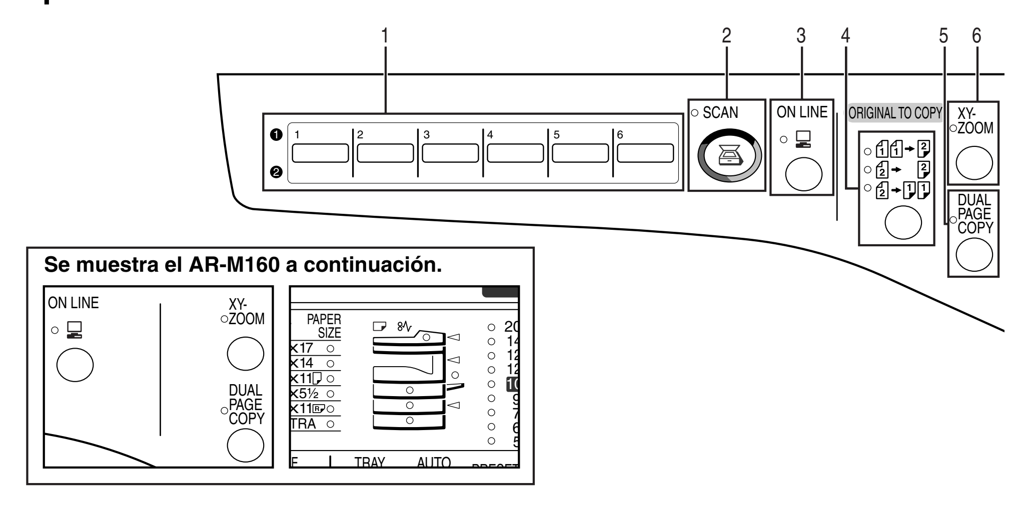
1	Cubierta de alimentador de documentos (cuando se instala el SPF/RSPF)/ cubierta de documentos (cuando se instala la cubierta de documentos)	2	Cristal de documentos	3	Manijas
4	Interruptor de alimentación	5	Panel de operaciones	6	Bandeja de salida de papel
7	Cubierta delantera	8	Bandejas de papel	9	Cubierta lateral
10	Manija de la cubierta lateral	11	Guías de bandeja de desviación	12	Bandeja de alimentación manual
13	Extensión de la bandeja de alimentación manual	14	Limpiador del cargador	15	Puerto USB 1.1
16	Puerto paralelo	17	Puerto USB 2.0 (cuando está instalada la placa de doble función)		

2. Interna

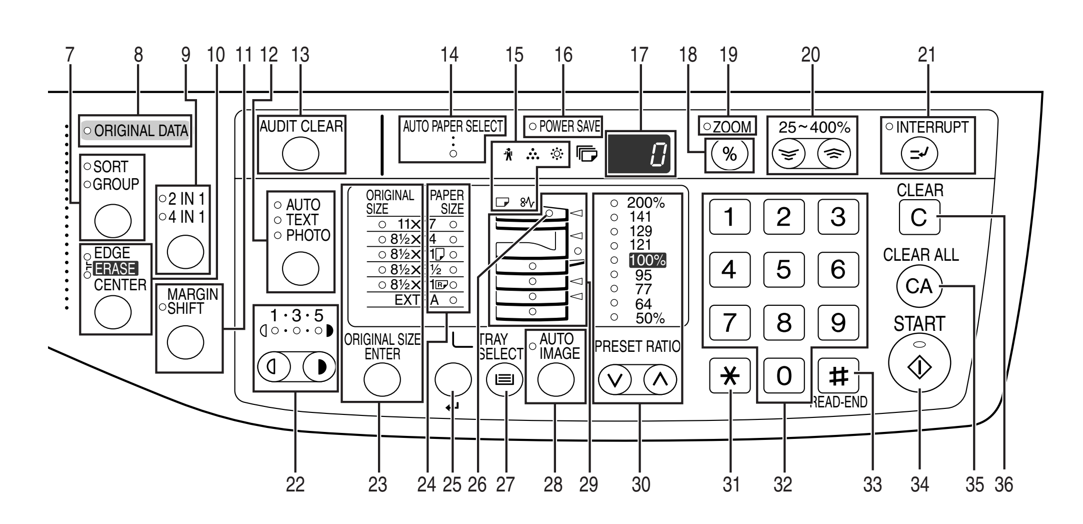


18	Bandeja de alimentador de documentos (cuando está instalado el SPF/RSPF)	19	Guías originales (cuando está instalado el SPF/RSPF)	20	Cubierta de rodillo de alimentación (cuando está instalado el SPF/RSPF)
21	Cubierta de lateral derecho (cuando está instalado el SPF/RSPF)	22	Área de salida (cuando está instalado el SPF/RSPF	23	Bandeja de inversión (cuando está instalado el RSPF)
24	Palanca de liberación de bloqueo del cartucho de tóner	25	Cartucho de tóner	26	Perilla de rotación del rodillo
27	Palancas de liberación de la unidad de fusión	28	Tambor fotoconductor	29	Guía de papel de unidad de fusión

3. Sección de operaciones

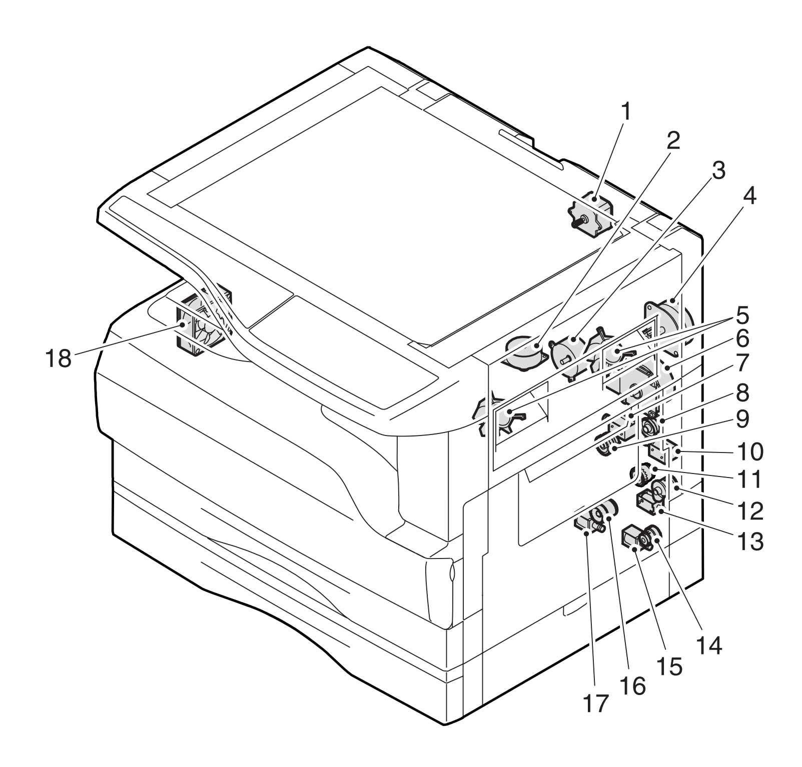


1	Tecla SCAN MENU	2	Tecla/indicador SCAN	3	Tecla/indicador ON LINE
4	Tecla/indicadores ORIGINAL TO COPY (sólo en el AR-M205)	5	Tecla/indicador DUAL PAGE COPY	6	Tecla/indicador XY-ZOOM



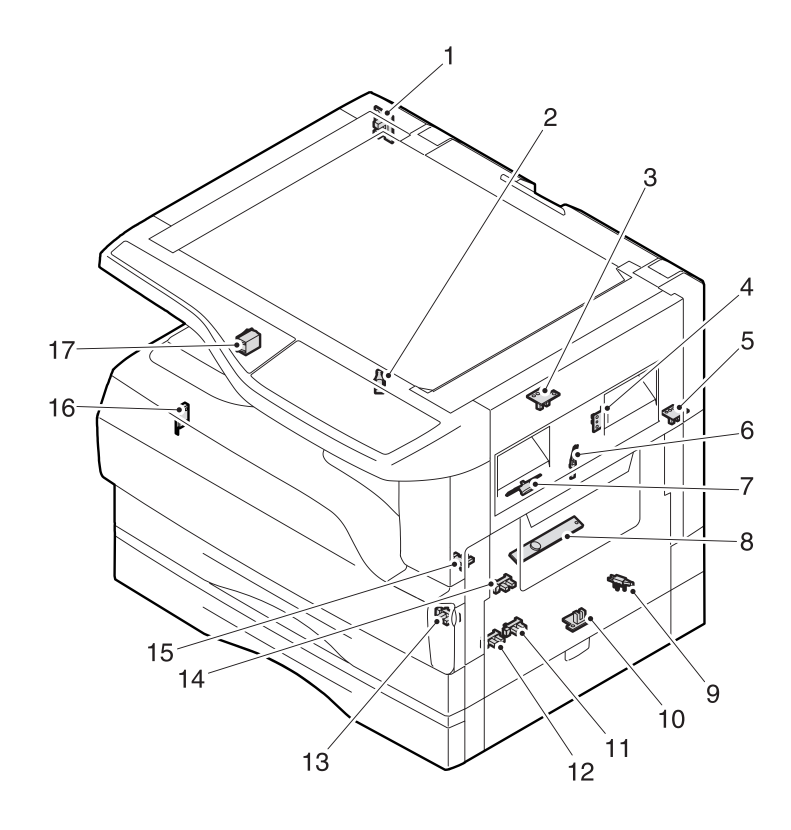
7	Tecla/indicadores SORT/GROUP (cuando se instala la placa de función doble)	8	Indicador ORIGINAL DATA (cuando se instala la placa de función doble)	9	Tecla/indicadores 2 IN 1/4 IN 1 (cuando se instala la placa de función doble)
10	Tecla/indicadores ERASE (cuando se instala la placa de función doble)	11	Tecla/indicador MARGIN SHIFT (cuando se instala la placa de función doble)	12	Tecla/indicadores AUTO/TEXT/PHOTO
13	Tecla AUDIT CLEAR	14	Indicador AUTO PAPER SELECT	15	Indicadores de alarma
16	Indicador POWER SAVE	17	Visualización	18	Tecla de visualización de velocidad de copia (%)
19	Indicador ZOOM	20	Teclas de zoom (,)	21	Tecla/indicador INTERRUPT ( )
22	Teclas/indicadores “claro” y “oscuro” (,)	23	Tecla ORIGINAL SIZE ENTER/ indicadores ORIGINAL SIZE	24	Indicadores PAPER SIZE
25	Tecla PAPER SIZE ENTER	26	Indicador SPR/RSPF (cuando está instalado el SPF/RSPF)	27	Tecla TRAY SELECT ( )
28	Tecla/indicador AUTO IMAGE	29	Indicadores de ubicación de alimentación de papel/ubicación de atasco	30	Teclas selectoras /indicadores PRESET RATIO (,)
31	Tecla [*]	32	Teclas numéricas	33	Tecla READ-END ([#])
34	Tecla/indicadores START ( )	35	Tecla CLEAR ALL (CA)	36	Tecla CLEAR ([C])

4. Motor, solenoide, embrague



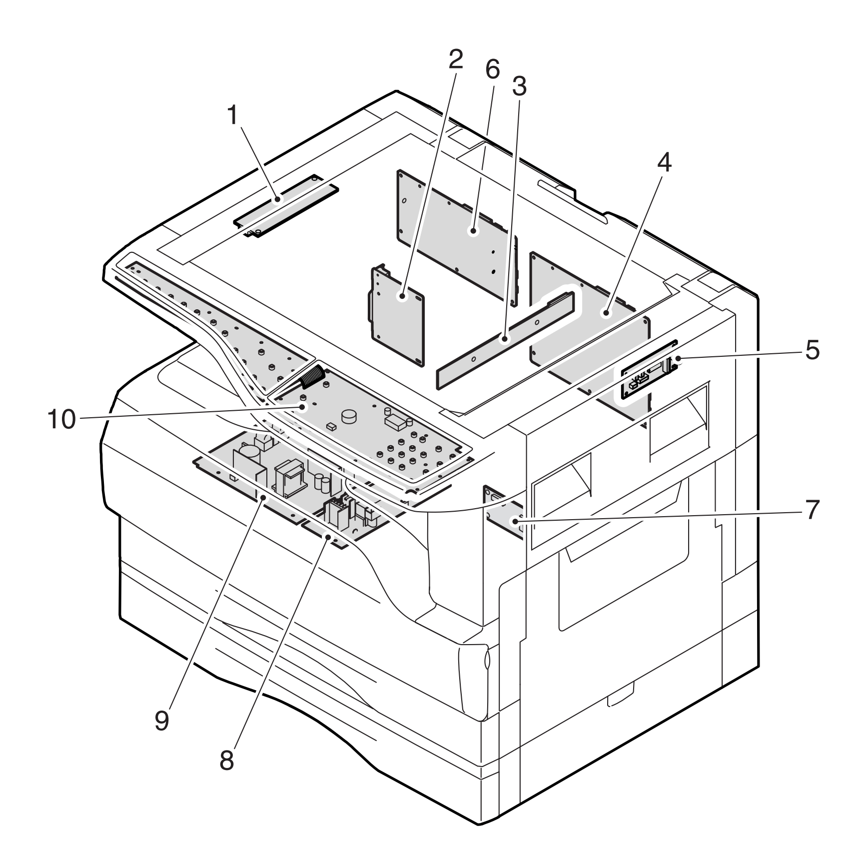
Nº	Nombre	Código	Función/Operación
1	Motor de espejos	MRM	Acciona la base de espejos de los elementos ópticos (unidad de escáner)
2	Motor del cambiador	SHTM	Cambia la bandeja de salida de papel
3	Motor de tóner	TM	Suministro de tóner
4	Motor de dúplex	DPX	Operación de cambio y motor de salida de papel en modo dúplex
5	Motor del ventilador de enfriamiento	CFM	Enfría el interior de la máquina
6	Motor principal	MM	Acciona la máquina
7	Embrague de alimentación de papel de la primera bandeja	CPFC1	Accione el rodillo tomador
8	Embrague PS	RRC	Acciona el rodillo de resistencia
9	Solenoide de alimentación de papel	CPSOL1	Solenoide para alimentación de papel desde cassette
10	Solenoide del rodillo de resistencia	RRS	Solenoide de control de rotación del rodillo de resistencia
11	Embrague de transporte manual de papel	MPTC	Acciona el rodillo de transporte manual de papel
12	Embrague de alimentación manual de papel	MPFC	Acciona el rodillo de alimentación manual de papel
13	Solenoide de alimentación manual de papel	MPFS	Solenoide de alimentación manual de papel
14	Embrague de transporte de la 2da bandeja	CPFC2	Acciona el rodillo de transporte de la 2da bandeja
15	Solenoide de transporte de la 2da bandeja	FSOL1	Solenoide de transporte de la 2da bandeja
16	Embrague de alimentación de papel de la 2da bandeja	CPFC1	Acciona el rodillo de alimentación de papel de la 2da bandeja
17	Solenoide de alimentación de papel de la 2da bandeja	PSOL2	Solenoide de transporte de la 2da bandeja
18	Motor del ventilador de escape	VFM	Enfría el interior de la máquina

5. Sensor, interruptor



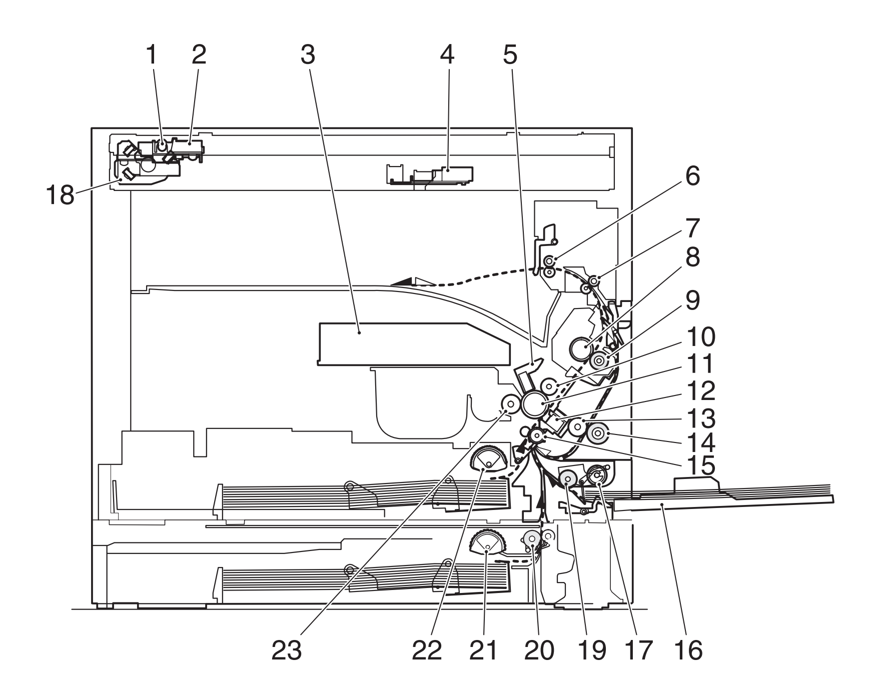
Nº	Nombre	Código	Función/Operación
1	Sensor de posición de origen del espejo	MHPS	Detecta la posición de origen del espejo (unidad de escáner)
2	Interruptor de puerta lateral	DSWR	Detección de abertura de la puerta lateral
3	Sensor de salida de papel (lado de salida de papel)	POD1	Detecta la salida del papel
4	Sensor de posición de origen del cambiador	SFTHP	Detección de la posición de origen del cambiador
5	Sensor de salida de papel (lado DUP)	PDPX	Detección de transporte de papel
6	Termistor	RTH	Detección de la temperatura de la sección de fusión
7	Termostato		Detección de temperatura excesivamente alta en la sección de fusión
8	Sensor de densidad de tóner	TCS	Detecta la cantidad de tóner
9	Interruptor de detección de la 2da bandeja		Detección de la 2da bandeja
10	Sensor manual	MPED	Detección de transporte manual
11	Sensor de apertura/cierre de la puerta de la 2da bandeja	DRS2	Detección de puerta abierta/cerrada de la 2da bandeja
12	Sensor de paso del papel de la puerta de la 2da bandeja	PPD2	Detección de entrada de papel de la 2da bandeja
13	Sensor de ausencia de papel en la 2da bandeja	CSS2	Detección de ausencia de papel en la 2da bandeja
14	Sensor de entrada de papel	PIN	Detección de transporte de papel
15	cassette vacía		Detección de entrada de papel de la bandeja
16	Interruptor de cubierta delantera		Detección de apertura de la cubierta delantera
17	Interruptor de alimentación	MAIN SW	Conecta/desconecta (ON/OFF) la fuente de alimentación principal

6. Unidad PWB



Nº	Nombre	Función/Operación
1	PWB de inversor de la lámpara de copia	Control de la lámpara de copia
2	PWB de I/F	USB 1.1, IEEE1284 I/F
3	PWB del sensor de CCD	Escaneado de imágenes
4	PWB del control principal	PWB del control principal
5	PWB de la bandeja	Control de motor del cambiador
6	IMC2 PWB	Clasificación electrónica, USB 2.0 <<Opción: AR-EB7>>
7	PWB de 2da cassette	Control de 2da cassette
8	PWB de alta tensión	Control de alta tensión
9	PWB de alimentación	Entrada de alimentación de CA/control de alimentación de CC
10	PWB principal del panel de operaciones	Introducción/visualización de panel de operaciones y control de la sección del panel de operaciones

7. Perfil transversal



Nº	Nombre	Función/Operación
1	Lámpara de copia	Lámpara de radiación de la imagen
2	Unidad de la lámpara de copia	Funciona en sincronización con la unidad de espejos Nº 2/3 para irradiar los documentos en orden
3	Unidad LSU	Convierte las señales de la imagen en rayos láser para escribirlas en el tambor
4	Unidad de objetivo	Lee las imágenes con el objetivo y el CCD
5	Unidad de soporte MC	Suministra cargas negativas uniformemente al tambor
6	Rodillo de salida de papel	Se utiliza para descargar el papel
7	Rodillo de transporte	Se utiliza para transportar el papel
8	Rodillo de calor superior	Fija el tóner al papel (con el rodillo de teflón)
9	Rodillo de calor inferior	Fija el tóner al papel (con el rodillo de goma de silicona)
10	Rodillo de transporte de tóner residual	Transporta el tóner residual a la caja de tóner residual
11	Unidad de tambor	Forma las imágenes
12	Unidad de cargador de transferencia	Imágenes de transferencia (del tambor) al papel
13	Rodillo de DUP	
14	Rodillo de transporte del dúplex	Transporta papel para la función dúplex
15	Rodillo de resistencia	Se sincroniza entre el borde de avance del papel y el borde posterior de la imagen
16	Bandeja de alimentación manual de papel	Bandeja de alimentación manual de papel
17	Rodillo tomador de papel manual	Recoge papel en modo de alimentación manual de papel
18	Unidad de espejos Nº 2/3	Refleja las imágenes desde la unidad de la lámpara de copia a la unidad de objetivo
19	Rodillo de transporte manual	Transporta papel desde el puerto de alimentación manual de papel
20	Rodillo de transporte de papel de la 2da bandeja	Transporta papel desde la 2da bandeja
21	Rodillo tomador de papel de la 2da bandeja (rodillo semicircular)	Recoge papel desde la 2da bandeja
22	Rodillo de alimentación de papel de la 1era bandeja (rodillo semicircular)	Toma papel de la 1era bandeja
23	Rodillo MG	Aplica tóner al tambor de OPC

[5] DESEMBALAJE E INSTALACIÓN

1. Condiciones de instalación

A. Instalación de la copiadora

No instale la copiadora en lugares:

- Mojados, húmedos o muy polvorientos
- Expuestos a la luz directa del sol
- Mal ventilados
- Sujetos a cambios extremos de temperatura o humedad, por ejemplo, cerca de un equipo de aire acondicionado o un calefactor.
- Asegúrese de dejar un espacio suficiente alrededor de la máquina que permita realizar el servicio y obtener una ventilación adecuada.

B. Fuente de alimentación

- Use una toma de corriente de uso exclusivo para la máquina. Si se inserta la clavija de alimentación de esta máquina en una toma de corriente usada conjuntamente con otras unidades de iluminación, la lámpara podrá parpadear. Use una toma de corriente que no esté siendo utilizada conjuntamente con otras unidades de iluminación.
- Evite las conexiones complejas.

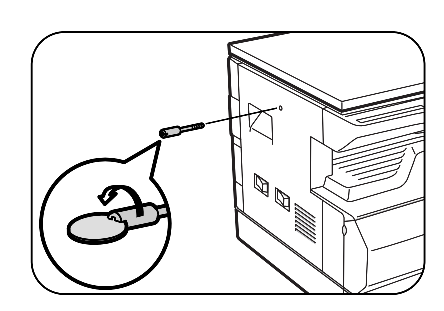
C. Conexión del cable de tierra.

- Para evitar situaciones peligrosas, asegúrese de conectar un cable de puesta a tierra. Si se produce una fuga sin que la máquina esté conectada a tierra, podrá ocurrir un incendio o descarga eléctrica.

2. Extracción del material protector y del tornillo de fijación

1) Quite todas las cintas y el material protector.
- Quite todas las cintas, y luego abra la cubierta de documentos y retire el material protector con forma de hoja.

2) Retire el tornillo de fijación.
- Use una moneda para retirar el tornillo de fijación.
- El tornillo de fijación debe utilizarse al transportar la máquina. Guárdelo en la bandeja. (Consulte la descripción más adelante.)

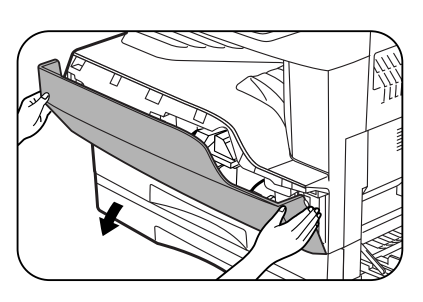


3. Procedimiento de instalación

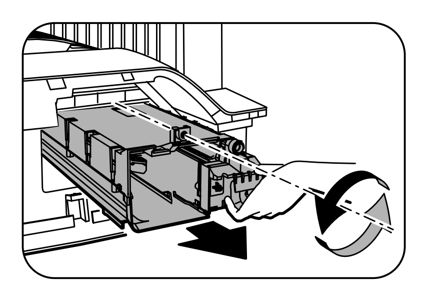
A. Instalación de cartucho de revelador

1) Abra la bandeja de alimentación manual, y abra la cubierta lateral.

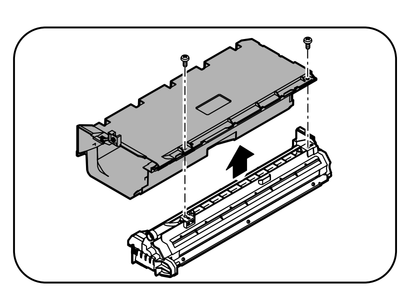
2) Abra la cubierta delantera.
- Sujétela por los dos lados y tire de ella para abrirla.



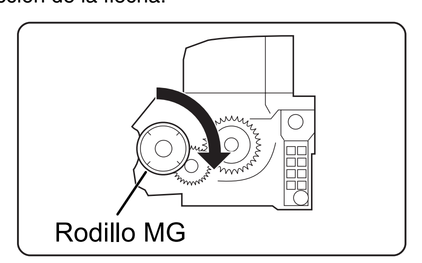
3) Afloje el tornillo y extraiga el cartucho del revelador.



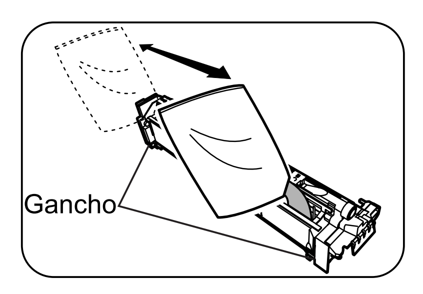
4) Extraiga el depósito de revelador del cartucho.



5) Suministre revelador en el depósito mientras hace girar el rodillo MG en la dirección de la flecha.



* Agite bien la bolsa del revelador antes de abrirla.



Nota: Compruebe que el cierre de revelado no tenga agente de revelado. Si el agente de revelado está pegado al cierre de revelado, límpielo con cuidado.
Compruebe que el gancho esté acoplado en dos posiciones.

6) Acople el depósito de revelador al cartucho de revelador.

* Tras introducir revelador en el cartucho de revelador no incline o agite el cartucho.

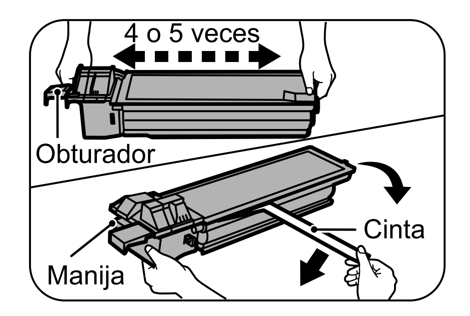
7) Acople el cartucho de revelador a la copiadora y fíjelo con el tornillo.

B. Instalación del cartucho de tóner

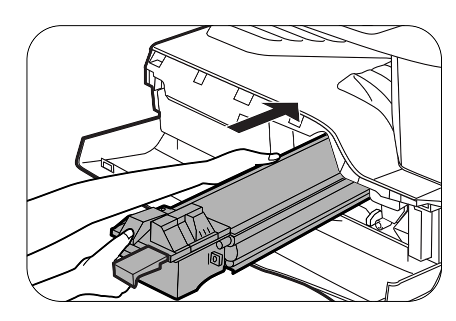
1) Agite el cartucho de tóner varias veces sosteniéndolo en posición horizontal y extraiga la cinta.

* No sujete la palanca del obturador cuando agite el cartucho.

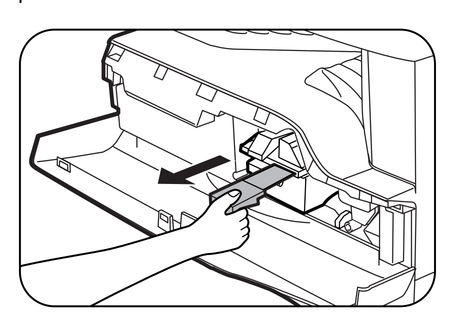
* Tras extraer la cinta, no incline ni agite el cartucho de tóner.



2) Acople el cartucho de tóner a la copiadora.

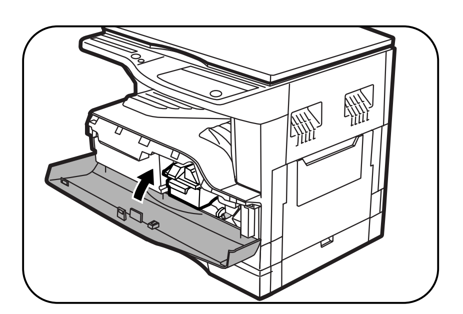


3) Tire de la palanca del obturador.



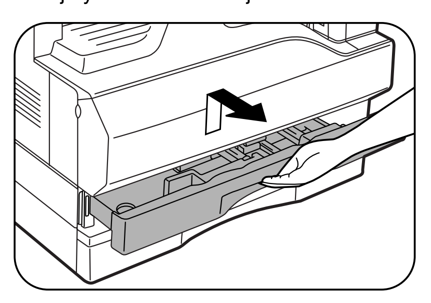
Cierre la cubierta delantera A; luego, cierre la cubierta lateral B.

- Al cerrar la cubierta delantera, presione cuidadosamente ambos lados de la misma.
- Al cerrar la cubierta lateral, sostenga la manija.
- Al cerrar las cubiertas, asegúrese de cerrar la cubierta delantera primero, y luego la cubierta lateral. Las cubiertas pueden romperse si no se cierran en orden.

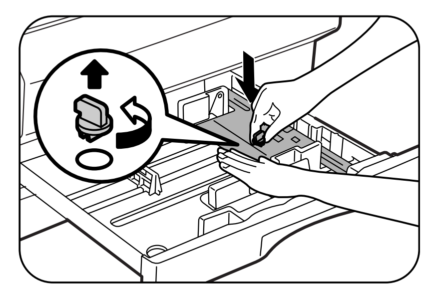


4. Extracción y almacenamiento del tornillo de fijación

1) Levante la manija y tire de la bandeja cuidadosamente hacia fuera.

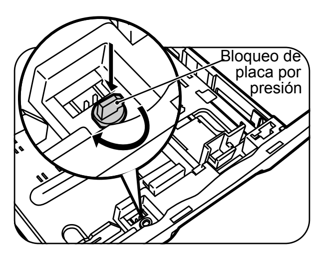


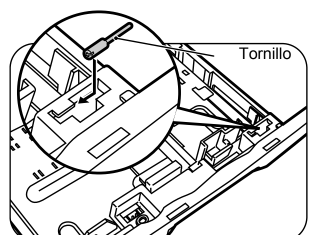
2) Sostenga la placa de presión de papel y gire el tornillo de fijación en la dirección indicada por la flecha.



3) Guarde el pasador de fijación y el tornillo de fijación en la bandeja.

- Guarde el tornillo de fijación que retiró en el paso 2 anterior y el tornillo de fijación que retiró en el paso 2 de 2.
- Extracción del material protector y del tornillo de fijación del lugar de almacenamiento en la bandeja.



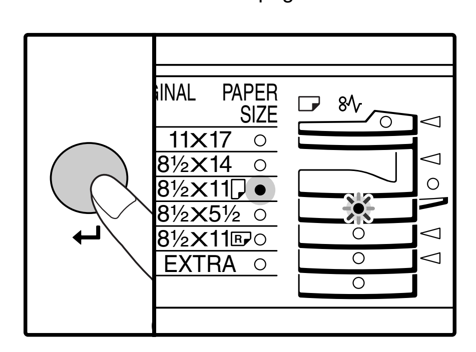


5. Cambio del tamaño de papel de copia en la bandeja

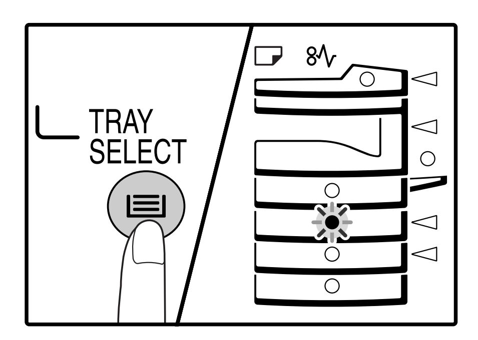
Nota

- El ajuste de tamaño del papel no puede cambiarse cuando la máquina se ha detenido temporalmente por quedarse sin papel o debido a una alimentación defectuosa durante el copiado interrumpido.
- Durante la impresión (incluso en modo de copia), no puede cambiarse el ajuste de tamaño de papel.
- El papel de tamaño 5-1/2" × 8-1/2" sólo puede seleccionarse en la bandeja de papel superior.
- No cargue papel de un tamaño distinto del que especifica el ajuste de tamaño de papel. No se podrán realizar copias.

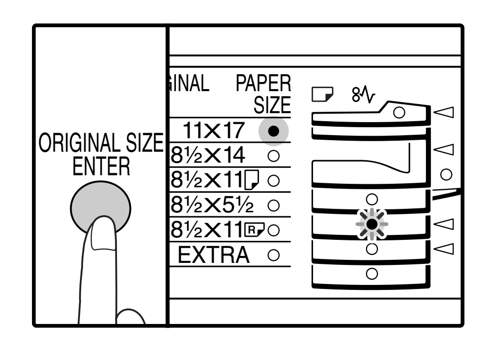
1) Mantenga pulsada la tecla [PAPER SIZE ENTER] durante más de 5 seg para ajustar el tamaño de papel seleccionado.
   El indicador de ubicación de alimentación de papel seleccionado actualmente (configurado actualmente) estará permanentemente encendido.
   Todos los demás indicadores se apagarán.



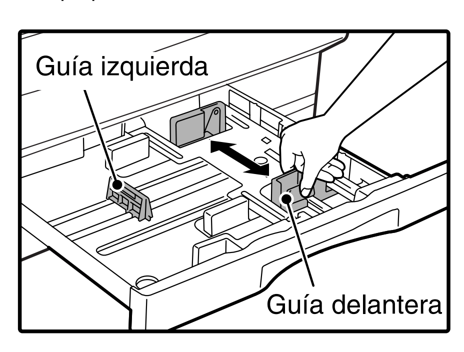
2) Utilice la tecla [TRAY SELECT] para seleccionar la bandeja de papel para la que desea cambiar el ajuste de tamaño de papel.
   Cada vez que se pulsa la tecla [TRAY SELECT], se indicará una bandeja de papel con un indicador de ubicación de alimentación de papel parpadeante.



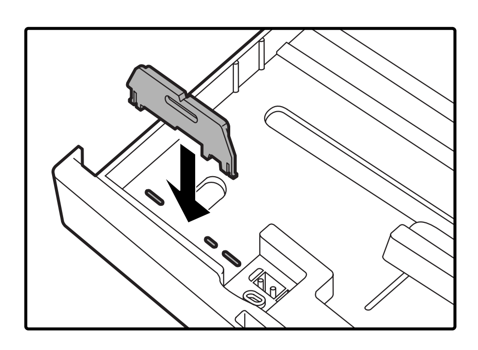
3) Utilice la tecla [ORIGINAL SIZE ENTER] para seleccionar el tamaño de papel.
   El indicador de tamaño de papel seleccionado se encenderá.



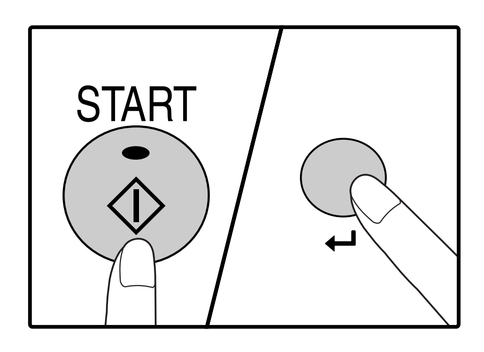
4) Meta la palanca de bloqueo de la guía delantera, deslice la guía delantera para ajustarla al ancho del papel; mueva la guía izquierda a la ranura apropiada tal como está marcado en la bandeja.



- La guía delantera es una guía de tipo desplazable. Sujete el botón de bloqueo de la guía y desplácela hacia la línea de indicador del papel que hay que cargar.
- La guía izquierda es una guía de inserción. Extráigala y luego insértela en la línea indicadora de papel que hay que cargar.
- Cuando use papel de tamaño 11" × 17" guarde la guía izquierda en la ranura que hay en la parte delantera izquierda de la bandeja de papel.



6) Pulse la tecla [START] y luego la tecla [PAPER SIZE ENTER].
   Para cambiar el ajuste de tamaño de papel de otra bandeja, repita los pasos 2 a 3 después de pulsar la tecla [START].



Nota

Ponga la etiqueta de tamaño de papel para el tamaño seleccionado en el paso 3 en la posición de etiqueta del extremo derecho de la bandeja.

[6] AJUSTES

1. Lista de ajustes

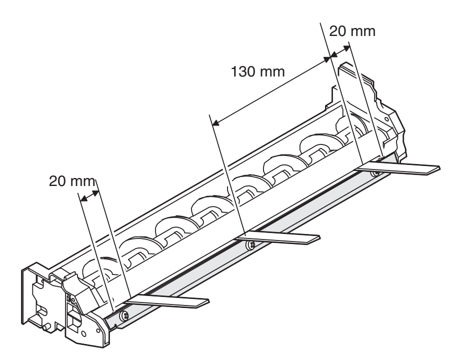
Sección		Elemento de ajuste		Procedimiento de ajuste/SIM Nº
A	Sección de procesamiento	(1)	Ajuste del espacio de la cuchilla niveladora de revelado	Ajuste del espacio de la cuchilla niveladora de revelado
		(2)	Ajuste de la posición del polo principal del rodillo MG	Ajuste de la posición del polo principal del rodillo MG
		(3)	Comprobación de tensión media de revelado	
		(4)	Comprobación de tensión de cargador principal	
B	Sección mecánica	(1)	Ajuste de la posición de la imagen	SIM-50
		(2)	Ajuste del balance de distorsión en dirección de escaneado principal (dirección FR)	Ajuste de la posición de instalación de la unidad de la base de espejos Nº 2/3
				Ajuste de la posición de instalación de la unidad de la lámpara de copia
		(3)	Ajuste de la distorsión en dirección de escaneado principal (dirección FR)	Ajuste de la altura del riel
		(4)	Ajuste de la distorsión en dirección de subexploración (dirección de exploración)	Ajuste de la posición de la polea de bobinado
		(5)	Ajuste de la relación de aumento en dirección de escaneado principal (dirección FR)	SIM 48-1
		(6)	Ajuste de la relación de aumento en dirección secundaria de escaneado (dirección de escaneado)	Modo OC durante la operación de copiado (SIM 48-1)
				Modo SPF durante la operación de copiado (SIM 48-5)
		(7)	Ajuste del descentramiento	Modo OC (SIM 50-12)
				Modo SPF (SIM 50-12)
		(8)	Ajuste de posición de píxeles de corrección de blancos SPF (necesario en modelo SPF cuando se sustituye la unidad de la lente)	SIM 63-7
C	Ajuste de la densidad de la imagen	(1)	Modo de copia	SIM 46-1

2. Ajuste de la copiadora

A. Sección de procesamiento

(1) Ajuste del espacio de la cuchilla niveladora de revelado

1) Suelte el tornillo de fijación A de la cuchilla niveladora de revelado.
2) Inserte un calibre de espesor de 1,5 mm en las tres posiciones, a 20 mm y 130 mm de ambos extremos de la cuchilla niveladora de revelado como se muestra en la ilustración.



3) Empuje la cuchilla niveladora de revelado en la dirección de la flecha, y apriete el tornillo de fijación de la cuchilla niveladora de revelado. (Realice el mismo procedimiento para los bastidores delantero y trasero.)
4) Compruebe la separación de la cuchilla niveladora de revelado. Si está dentro del margen especificado, asegure el tornillo de fijación de la cuchilla con la traba de tornillo.

* Al insertar un calibre de espesor, tenga cuidado de no rayar la cuchilla niveladora de revelado ni el rodillo MG.

<Especificación del ajuste>

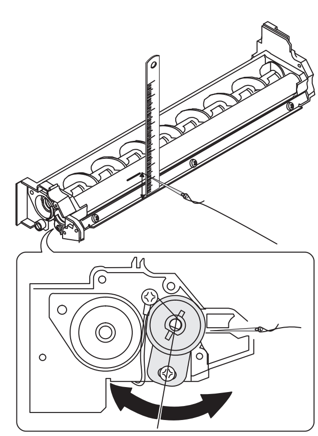
Espacio de la cuchilla niveladora de revelado

Ambos extremos (20 mm desde ambos extremos): $1{,}5^{+0{,}1}_{-0{,}15}$ mm

C (centro) (150 mm desde ambos extremos): $1{,}55^{+0{,}15}_{-0{,}2}$ mm

(2) Ajuste de la posición del polo principal del rodillo MG

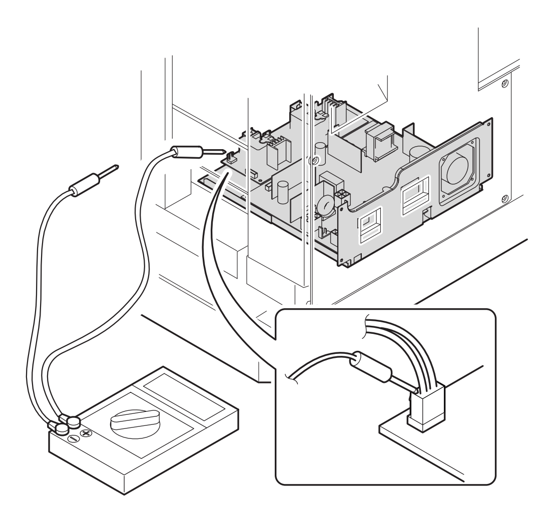
1) Desmonte y separe de la caja de tóner residual, y ponga la unidad de revelado sobre una superficie plana.
2) Ate un cordel a una aguja o alfiler.
3) Mientras sujeta el cordel, acerque horizontalmente la aguja al rodillo MG. (No utilice un sujetapapeles, pues es demasiado pesado para hacer un ajuste correcto.) (Para efectuar este ajuste, ponga la unidad de revelado en posición horizontal.)
4) No acerque la aguja hasta que haga contacto con el rodillo MG, sino que manténgala a una distancia de 2 o 3 mm del rodillo MG. Proyectando una línea imaginaria desde la punta de la aguja, marque el punto correspondiente en el rodillo MG.
5) Mida la distancia desde el punto marcado a la parte superior de la placa de la cuchilla niveladora de la unidad de revelado, y asegúrese de que sea 18 mm.
   Si la distancia medida no está dentro del margen especificado, suelte el tornillo de fijación A de la placa de ajuste del polo principal, y mueva la placa de ajuste en la dirección de la flecha para ajustar la distancia.



3) Comprobación de tensión media de revelado

Nota: Utilice un medidor múltiple digital con una resistencia interna de 10 MΩ o superior.

1) Ajuste el margen del medidor múltiple digital a CC 700 V.
2) Ponga la varilla de prueba del medidor múltiple digital en el contacto de comprobación de salida de tensión de polarización de revelado.
3) Active la alimentación y ejecute el SIM 25-1.



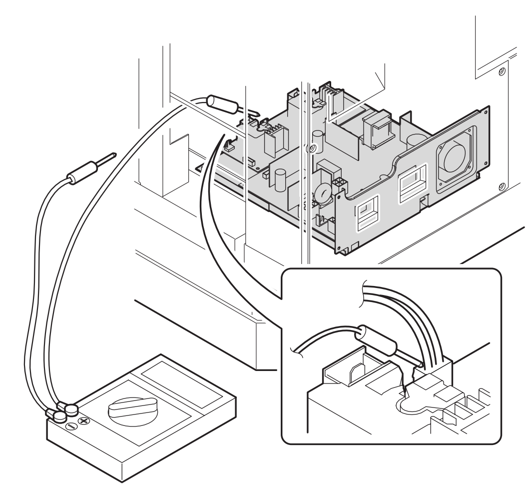
<Especificación>

Modo	Especificación,
Tensión media de revelado	CC -400 ± 8 V

(4) Comprobación de tensión media de la red eléctrica

Nota: Utilice un medidor múltiple digital con una resistencia interna de 10 MΩ o superior.

1) Ajuste el margen del medidor múltiple digital a CC 700 V.
2) Ponga la varilla de prueba del medidor múltiple digital en el contacto de comprobación de salida de tensión de polarización de rejilla.
3) Conecte la alimentación.
   (La tensión se emite en el modo de salida de polarización de la red eléctrica durante el calentamiento, y en el modo de salida baja de polarización de la red cuando ha terminado el calentamiento.)



<Especificación>

Modo	Especificación
Polarización de rejilla BAJA	CC -400 ± 8 V
Polarización de rejilla ALTA	CC -525 ± 10 V

B. Sección de mecanismo

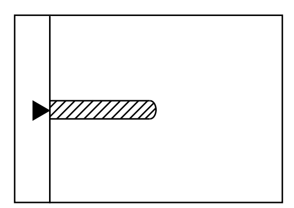
Nota: Si se produce un error de atasco de papel o ausencia de papel durante el proceso de copiado en el ajuste de la simulación, los datos de las imágenes no se guardan y se tendrán que volver a realizar las copias.

(1) Ajuste de la posición de la imagen

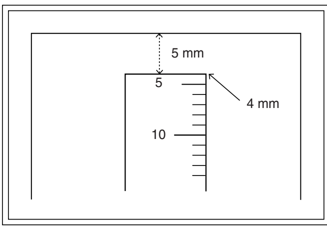
a. Ajuste de posición de borde de avance de imagen OC (SIM 50-1)

Nota: Antes de efectuar este ajuste se debe realizar el ajuste de relación de ampliación en dirección de subexploración.

1) Ponga una regla en la mesa OC, como se muestra abajo.



2) Haga una copia.
3) Compruebe la copia resultante. En caso de ser necesario, realice los siguientes ajustes.
4) Ejecute el SIM 50-1.
5) Ajuste el valor predeterminado de posición de borde de avance de OC (indicación de exposición encendida <<PHOTO>> ON) a [1]).
   La posición de inicio de escaneado de la imagen OC se cambia en el borde del documento.
6) Fije el valor predeterminado de ajuste de zona muerta de borde de avance del cassette principal (indicación de exposición encendida <<TEXT>> ON) * a [1]).
   La zona muerta de borde de avance se reducirá al mínimo.
7) Fije el valor de posición de inicio de impresión del cassette principal (indicación de exposición encendida <<AUTO+MAIN CASSETTE LAMP>> ON) a [1] y realice una copia).
   La posición de inicio de impresión se desplazará dentro del borde del documento.

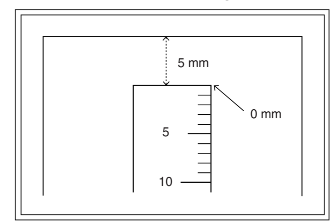


* La dimensión varía según el modelo

8) Mida la pérdida de imagen R en la imagen copiada. Introduzca nuevamente el valor de ajuste de la posición de borde de avance de escaneado de imagen (indicación de exposición encendida <<AUTO+MAIN CASSETTE LAMP>> ON).

- 1 paso del valor de ajuste corresponde aproximadamente a 0,1 mm de desplazamiento.
- Calcule el valor de ajuste con la siguiente fórmula.

R/0,1 (mm) = valor fijado de pérdida de imagen
<R: Valor medido de perdida de imagen (mm)>



* Se ajusta el borde de escaneado.
(Es posible que se imprima una línea al escanear el borde del documento.)

Ejemplo: 4/0,1 = 40 = aproximadamente 40

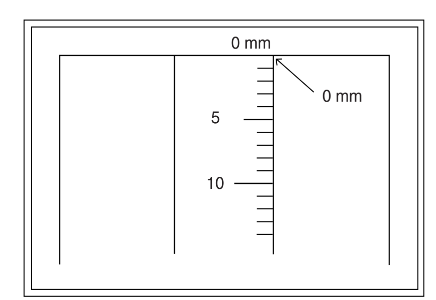
Nota: Si con la fórmula antes descrita no obtiene el valor de ajuste, realice el ajuste fino.

9) Mida la distancia H entre el borde de avance del papel y la posición de inicio de impresión de la imagen. Ajuste nuevamente el valor de la posición de inicio de impresión de la imagen (indicación de exposición encendida <<AUTO+MAIN CASSETTE LAMP>> ON).

- 1 paso del valor de ajuste corresponde aproximadamente a 0,1 mm de desplazamiento.
- Calcule el valor de ajuste con la siguiente fórmula.

H/0,1(mm) =Valor de ajuste de la posición de inicio de impresión de la imagen

<H: Valor de medida de la posición de inicio de impresión (mm)>



* Alinee el borde de la impresora con el borde del papel y efectúe el ajuste de borde de avance.

Ejemplo: 5/0,1 = 50 = aproximadamente 50

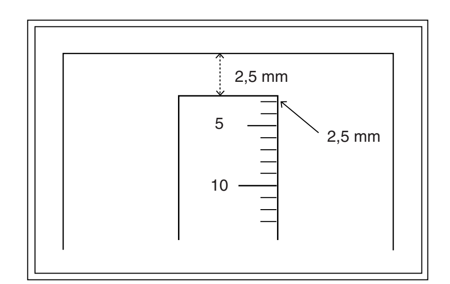
Nota: Si con la fórmula antes descrita no obtiene el valor de ajuste, efectúe el ajuste fino.

10) Fije de nuevo el valor de ajuste de zona muerta del borde de avance (indicación de exposición encendida <<TEXT>> ON)*.

- 1 paso del valor de ajuste corresponde aproximadamente a 0,1 mm de desplazamiento.
- Calcule el valor de ajuste con la siguiente fórmula.

B/0,05 (mm) = Valor de ajuste de zona muerta de borde de avance

<B: Zona muerta del borde delantero (mm)>



Ejemplo: Cuando fije la zona muerta de borde de avance a 2,5 mm:
2,5 /0,05 = alrededor de 50

Nota: Si con la fórmula antes descrita no obtiene el valor de ajuste, efectúe el ajuste fino.

* Ajuste de la zona muerta del borde de avance para el segundo cassette: indicación de exposición encendida <<AUTO + TEXT + PHOTO>>
Ajuste de zona muerta del borde de bandeja de desviación: indicación de exposición encendida <TEXT + PHOTO>

<Ajuste del modo dúplex>

Ajuste de la posición del borde de avance de la 2da superficie de impresión OC (dúplex automático): SIM 50-19 <<PHOTO>>

* Para el procedimiento de ajuste, fije el modo S → D antes de usarla.

Nota: Antes de realizar el ajuste de la posición del borde de avance y el ajuste de la zona muerta del borde de avance de la 2da superficie de impresión, asegúrese de realizar primero el ajuste de la posición del borde de avance de la primera superficie de impresión; asegúrese también de realizar el ajuste de la posición del borde de avance y el ajuste de la zona muerta del borde de avance de la 2da superficie de impresión en este orden.

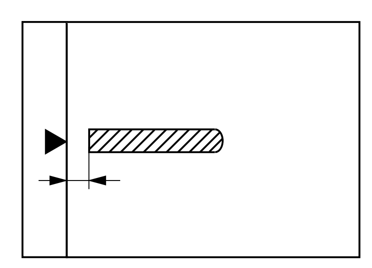
<Especificación del ajuste>

Modo de ajuste	SIM	LED	Valor de ajuste	Valor especificado	Margen de ajuste
Posición del borde de avance de la imagen OC	SIM 50-1	PHOTO	R/0,1	Zona muerta de borde de avance: 1 - 4 mm Pérdida de imagen: 3 mm o menos	1 ~ 99
Posición de comienzo de impresión de cassette principal		AUTO + MAIN	B/0,1		
Posición de comienzo de impresión de 2da cassette		AUTO + 2da cassette			
Posición de comienzo de impresión de bandeja de desviación múltiple		AUTO + MULTI			
Zona muerta de borde de avance:		TEXT	B/0,05		
Ajuste de la posición del borde de avance de la 2da superficie de impresión OC	SIM 50-19*	PHOTO	1 paso: 0,1 mm de desplazamiento		

* (Seleccione el modo S → D antes de ejecutar el ajuste)

b. Ajuste de posición de borde de avance de la imagen SPF (SIM 50-6)

1) Ponga una regla en la mesa OC, como se muestra abajo.



Nota: Como la copia impresa se usa como imagen de prueba, ponga la regla paralela a las líneas de los bordes.

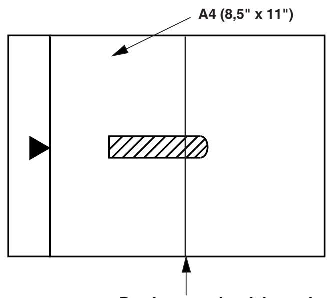
2) Haga una copia. Luego use la copia resultante como original para hacer nuevamente una copia SPF.
3) Compruebe la copia resultante. En caso de ser necesario, realice los siguientes ajustes.
4) Ejecute el SIM 50-6.
5) Ajuste el valor de la posición del borde de avance SPF (indicación de exposición encendida <<AUTO+MAIN CASSETTE LAMP>> ON) de manera tal que obtenga la misma imagen que obtuvo con el ajuste de la posición del borde de avance de la imagen del modo OC.

<Especificación del ajuste>

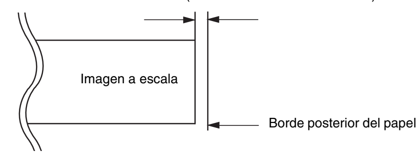
Modo de ajuste	SIM	LED	Valor de ajuste	Valor especificado	Margen de ajuste
Posición del borde de avance de la imagen SPF (1era superficie de impresión)	SIM 50-6	AUTO	1 paso: 0,1 mm de desplazamiento	Zona muerta de borde de avance: 1 - 4 mm Pérdida de imagen: 3 mm o menos	1 ~ 99
(2era superficie de impresión)		TEXT			

c. Ajuste de zona muerta de borde posterior (SIM 50-1, SIM 50-19)

1) Coloque una regla como se muestra en la figura de abajo.



2) Ajuste el tamaño del documento a A4 (8,5" × 11") y haga una copia al 100%.
3) En caso de ser necesario, realice el siguiente ajuste.



4) Ejecute el SIM 50-1 y fije el modo de densidad en AUTO + TEXT + PHOTO (zona muerta trasera). Se visualizará el valor de ajuste fijado actualmente.
5) Introduzca el valor de ajuste y pulse la tecla de inicio. El valor de corrección será almacenado y la máquina hará una copia.

<Ajuste del modo dúplex>

* Ajuste de zona muerta de borde posterior de la 1era superficie de impresión (dúplex automático):
SIM 50-19 <<AUTO>>

* Ajuste de la zona muerta del borde posterior de la 2da superficie de impresión (dúplex automático):
SIM 50-19 <<TEXT>>

* Seleccione el modo S → D antes de ejecutar el ajuste.

Nota: Antes de realizar el ajuste de la zona muerta del borde posterior de la 2da superficie de impresión, asegúrese de realizar primero el ajuste de la posición del borde de avance de la 2da superficie de impresión. Nunca invierta este orden.

<Especificación del ajuste>

Modo	SIM	LED	Valor de ajuste	Especificación	Margen de ajuste
Zona muerta del borde posterior	SIM 50-1	AUTO + TEXT + PHOTO	1 paso: 0,1 mm de desplazamiento	4 mm o menos	1 ~ 99
Zona muerta del borde posterior de 1era superficie de impresión	SIM 50-19*	AUTO			
Zona muerta del borde posterior de la segunda superficie de impresión	SIM 50-19*	TEXT			

* Seleccione el modo S → D antes de ejecutar el ajuste.

d. Ajuste de descentramiento del papel (SIM 50-10)

1) Ponga una imagen de prueba (UKOG-0089SCZZ) sobre la mesa de documentos.
2) Seleccione un puerto de alimentación de papel y haga una copia. Compare la copia con la imagen de prueba. En caso de ser necesario, realice el siguiente ajuste.
3) Ejecute el SIM 50-10. Cuando finaliza el proceso de calentamiento, la operación de sombreado es realizada y el valor actual de ajuste de descentramiento para cada puerto de alimentación de papel es indicado mediante 50-10 dígitos en la sección de visualización.
4) Introduzca el valor de ajuste y pulse la tecla de inicio. El valor de corrección será almacenado y la máquina hará una copia.

<Ajuste del modo dúplex>

* Ajuste de descentramiento de la 2da superficie de impresión (dúplex automático):
SIM 50-10 <<TEXT+MAIN CASSETTE>>

<Especificación del ajuste>

Modo	SIM	LED	Valor de ajuste	Especificación	Margen de ajuste
Descentramiento del papel	SIM 50-10	AUTO + Bandeja seleccionada ON	Incrementar 1: 0,1 mm de desplazamiento hacia la derecha.	Sencilla: Centro ± 2,0 mm	1 ~ 99
Descentramiento de la 2da superficie de impresión	SIM 50-10	TEXT + MAIN CASSETTE	Reducir 1: 0,1 mm de desplazamiento hacia la izquierda.	Dúplex: Centro ± 2,5 mm	

e. Ajuste el ajuste de área de zona muerta lateral (SIM 26-43)

Nota: Antes de realizar este ajuste, asegúrese de haber terminado de ajustar el descentramiento del papel (SIM 50-10).

1) Ponga una imagen de prueba (UKOG-0089SCZZ) sobre la mesa de documentos.
2) Seleccione un puerto de alimentación de papel y haga dos copias. Compare la 2da copia con la imagen de prueba. En caso de ser necesario, realice el siguiente ajuste.
* La primera copia no muestra la zona muerta. Asegúrese de comprobar la segunda copia.
3) Ejecute el SIM 26-43 y fije el modo de densidad en AUTO (zona muerta derecha) + TEXT (zona muerta izquierda).
Se visualiza el valor de ajuste actualmente registrado.
4) Introduzca el valor de ajuste y pulse la tecla de inicio. Se guarda el valor de corrección.

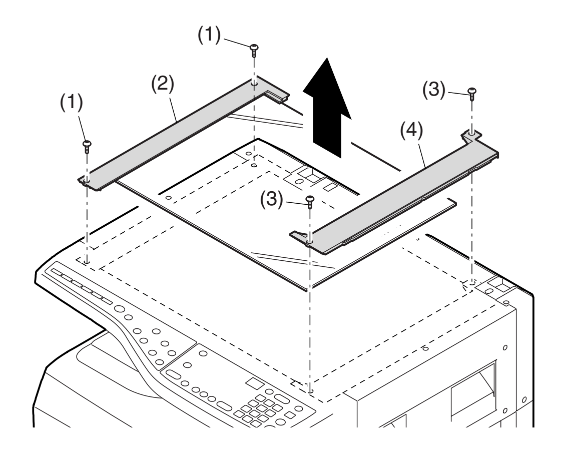
<Especificación del ajuste>

Modo	SIM	LED	Valor de ajuste	Especificación	Margen de ajuste
Zona muerta del borde izquierdo	SIM 26-43	AUTO (borde derecho) + TEXT (borde izquierdo)	1 paso: cambio de 0,5 mm	0,5 ~ 4 mm	1 ~ 99

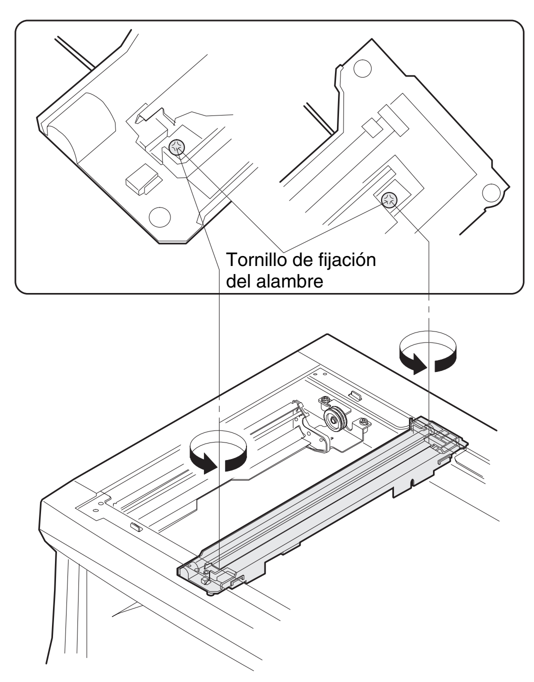
* Los valores de ajuste de zona muerta del lado derecho e izquierdo deben ser iguales.

(2) Ajuste del balance de distorsión en dirección de escaneado principal (dirección FR)

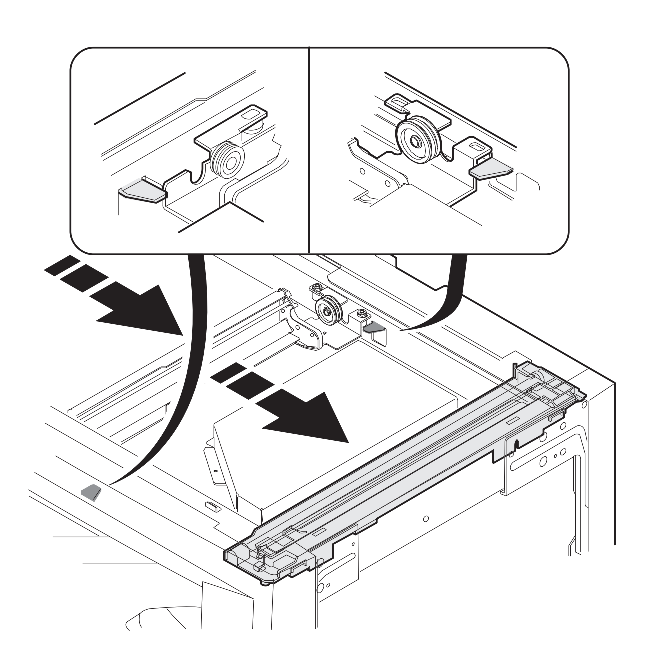
1) Desmonte el cristal OC y la cubierta derecha.



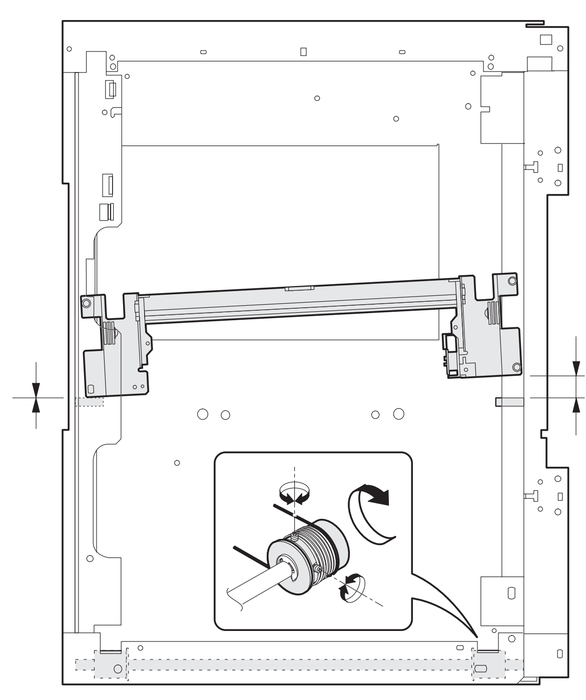
2) Suelte el tornillo de fijación del alambre de la unidad de la lámpara de copia.



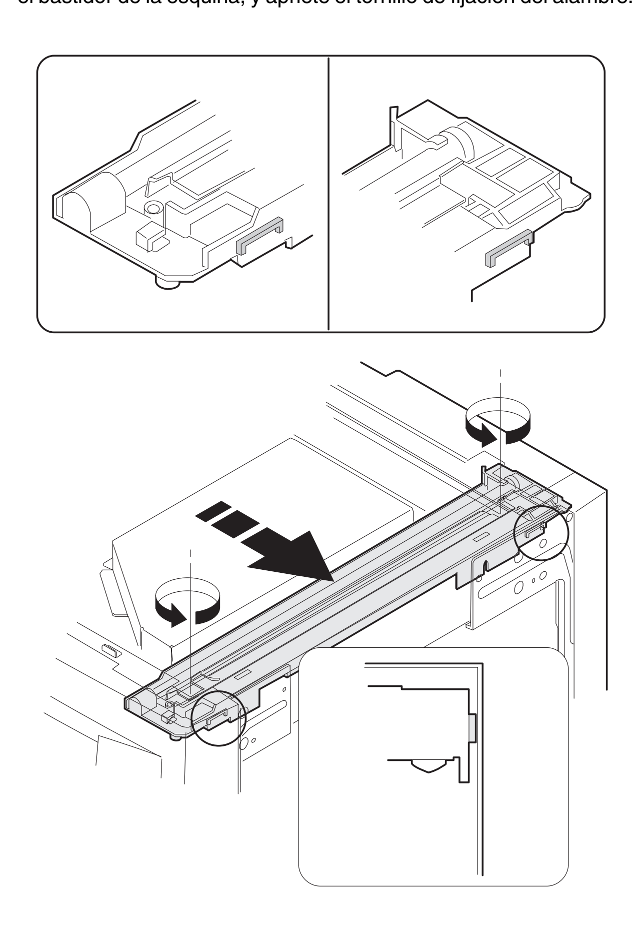
3) Gire manualmente la polea de accionamiento de la base de espejos y mueva la base de los espejos Nº 2/3 hasta que quede en contacto con la placa de posicionamiento. En ese momento, si el lado del bastidor delantero y el lado del bastidor trasero de la base de los espejos Nº 2/3 hacen contacto con la placa de posicionamiento al mismo tiempo, significará que el paralelismo de la base de espejos es correcto. Si uno sólo de los lados está en contacto con la placa de posicionamiento, realice el ajuste que se describe en el paso 4).



4) Suelte el tornillo fijado de la polea de accionamiento del escáner que no está en contacto con la placa de posicionamiento de la base de los espejos Nº 2/3.
5) Sin mover el eje de la polea de accionamiento del escáner, gire manualmente la polea de accionamiento del escáner hasta que la placa de posicionamiento quede en contacto con la base de los espejos Nº 2/3, y luego asegure la polea de accionamiento del escáner.



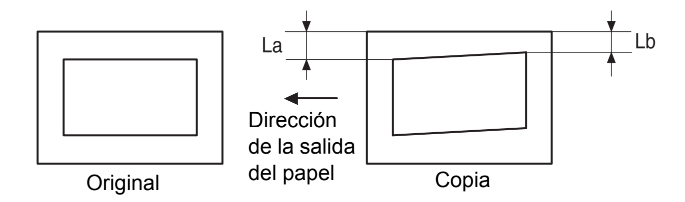
6) Ponga nuevamente la base de los espejos Nº 2/3 sobre la placa de posicionamiento, empuje las proyecciones del lado del bastidor delantero y del lado del bastidor trasero de la unidad de lámpara de copia hacia el bastidor de la esquina, y apriete el tornillo de fijación del alambre.



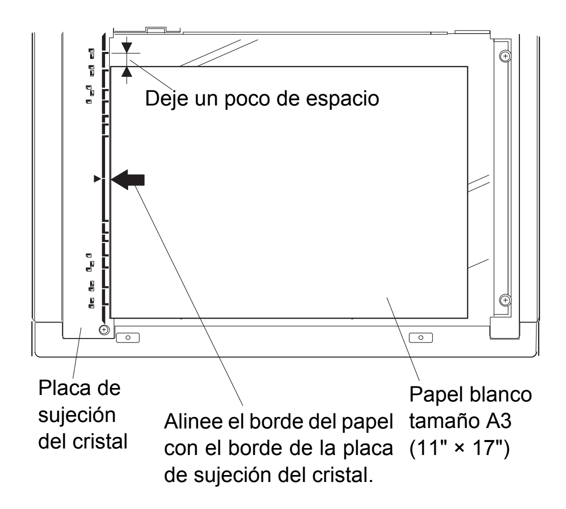
(3) Ajuste de la distorsión en dirección de escaneado principal (dirección FR)

Este ajuste debe realizarse en los siguientes casos:

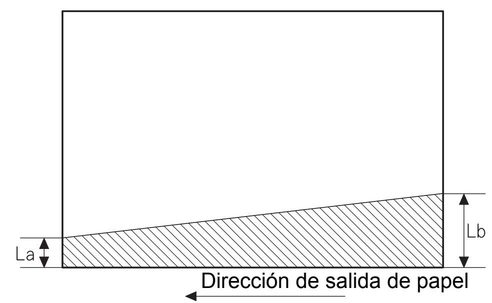
- Al reemplazar el alambre de accionamiento de la base de espejos.
- Al reemplazar la unidad de lámpara o el soporte del espejo Nº 2/3.
- Cuando la copia resultante es como la que se muestra más abajo.



1) Ponga un papel blanco tamaño A3 (11" × 17") en la mesa de originales como se muestra más abajo.



2) Abra la cubierta de originales y haga una copia normal (100%).
3) Mida el ancho del fondo negro en el borde de avance y en el borde posterior.



La: Ancho del fondo negro en el borde de avance
Lb: Ancho del fondo negro en el borde posterior

Si el ancho (La) del fondo negro en el borde de avance es igual al ancho (Lb) en el borde posterior, no es necesario realizar los pasos 4) ~ 7) siguientes.

4) Suelte el tornillo de fijación de la polea de accionamiento de la base de espejos en el lado del bastidor delantero o en el lado del bastidor trasero.

- Cuando La < Lb
  Gire la polea de accionamiento de la base de espejos en el lado del bastidor delantero en la dirección de la flecha A. (No mueva el eje de la polea de accionamiento de la base de espejos.)
- Cuando La > Lb
  Gire la polea de accionamiento de la base de espejos en el lado del bastidor delantero en la dirección de la flecha A. (No mueva el eje de la polea de accionamiento de la base de espejos.)

Lado trasero
A
B
Lateral delantero

5) Apriete el tornillo de fijación de la polea de accionamiento de la base de espejos.

<Especificación del ajuste>

La = Lb

6) Realice nuevamente el ajuste de balance de distorsión en dirección de escaneado principal (FR) anteriormente descrito en el paso 2).

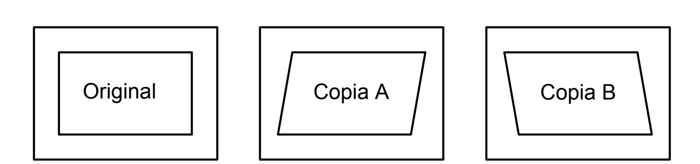
(4) Ajuste de la distorsión en dirección de subexploración (dirección de exploración)

Cuando no hay sesgo de la copia en la dirección de escaneado de la base de espejos y no hay ningún error horizontal (ángulo recto respecto de la dirección de escaneado), el ajuste puede realizarse ajustando la altura del riel de la base de los espejos Nº 2/3.

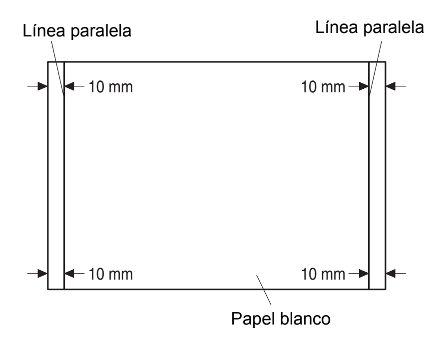
Antes de realizar este ajuste, asegúrese de efectuar el ajuste de la distorsión horizontal de la imagen en la sección del escáner láser.

Este ajuste debe realizarse en los siguientes casos:

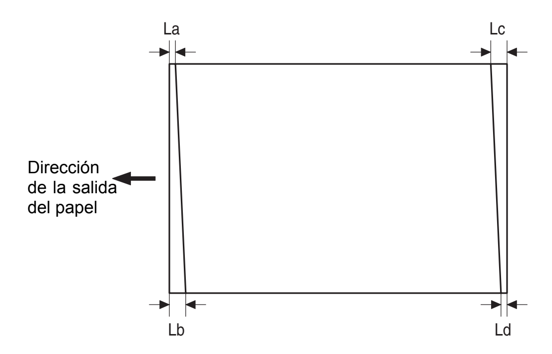
- Al reemplazar el alambre de la base de espejos.
- Al reemplazar la unidad de lámpara de copia o la unidad de los espejos Nº 2/3.
- Al reemplazar o mover el riel de la unidad de espejos.
- Cuando se obtiene una copia como la que se muestra más abajo.



1) Elaboración de una hoja de prueba
Haga una hoja de prueba tirando líneas paralelas a 10 mm desde ambos extremos del papel blanco A3 (11" × 17"), tal como se muestra a continuación. (Estas líneas deben también ser paralelas la una respecto de la otra.)

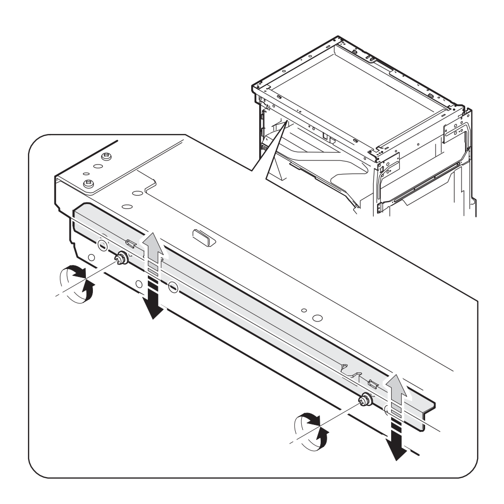


2) Haga una copia normal (100%) del resto de la hoja de prueba en un papel tamaño A3 (11" × 17"). (Alinee el borde del papel con el borde de la placa de sujeción del cristal.)
3) Mida las distancias (La, Lb, Lc, Ld) en las cuatro esquinas, como se muestra abajo.



Cuando La = Lb y Lc = Ld, no es necesario realizar los pasos 4) y 5).

4) Mueva el riel de la base de espejos F hacia arriba y hacia abajo (en la dirección de la flecha) para ajustarlo.



Nota: Si el carril lateral derecho se utiliza para efectuar el ajuste, la posición de escaneado de la hoja de balances se cambia y puede tener lugar “E7-04” sólo cuando se escanea con el SPF. Por lo tanto es aconsejable utilizar el carril lateral frontal para efectuar el ajuste.

- Cuando La > Lb
  Desplace el riel de la base de espejos B hacia arriba una distancia correspondiente a la mitad de la diferencia de La – Lb.
- Cuando La < Lb
  Desplace el riel de la base de espejos B hacia abajo una distancia correspondiente a la mitad de la diferencia de Lb – La.
  Ejemplo: Cuando La = 12 mm y Lb = 9 mm, desplace el riel de la base de espejos B 1,5 mm hacia arriba.
- Cuando Lc > Ld
  Desplace el riel de la base de espejos B hacia abajo una distancia correspondiente a la mitad de la diferencia de Lc – Ld.
- Cuando Lc < Ld
  Desplace el riel de la base de espejos B hacia abajo una distancia correspondiente a la mitad de la diferencia de Ld – Lc.

* Al mover el riel de la base de espejos, sostenga el riel de la base de espejos con la mano.

<Especificación del ajuste>

La = Lb, Lc = Ld

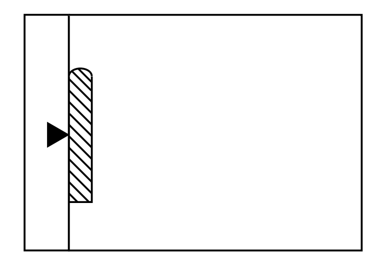
5) Después de completar el ajuste, gire manualmente la polea de accionamiento de la base de espejos, explore completamente la base de espejo A y la base de espejo B, y asegúrese de que las bases de espejos no estén en contacto la una con la otra.

* Si se mueve demasiado el riel de la base de espejos, la base de espejos podrá quedar en contacto con el bastidor o con el cristal de originales. Asegúrese de que esto no suceda.

(5) Ajuste de la relación de aumento en dirección de escaneado principal (dirección FR) (SIM 48-1)

Nota: Antes de realizar este ajuste, compruebe que la unidad CCD esté instalada correctamente.

1) Ponga una regla en la mesa de originales, como se muestra abajo.



2) Ejecute el SIM 48-1.
3) Cuando finaliza el proceso de calentamiento, la operación de sombreado es realizada y el valor de ajuste actual de relación de aumento en dirección de escaneado principal es indicado mediante 2 dígitos en la sección de visualización.
4) Seleccione el modo deseado y pulse la tecla de inicio nuevamente.
5) Modo de corrección manual (lámpara TEXT ACTIVADA)
Introduzca el valor fijado y pulse la tecla de inicio.
El valor de ajuste será almacenado y la máquina hará una copia.

<Especificación del ajuste>

Nota: El ajuste debe realizarse con un ancho de 200 mm; no debe hacerse con un ancho de 100 mm.

Modo	Especificación	SIM	Valor de ajuste	Margen de ajuste
Relación de ampliación en dirección de escaneado principal	Normal: ±1,0 %	SIM 48-1	Incrementar 1: incremento de 0,1 % Reducir 1: reducción de 0,1 %	1 ~ 99

(6) Ajuste de la relación de aumento en dirección de subexploración (dirección de exploración) (SIM 48-1, SIM 48-5)

A. Modo OC durante la operación de copia (SIM 48-1)

Nota: Antes de realizar este ajuste, compruebe que la unidad CCD esté instalada correctamente.

1) Ponga una regla en la mesa de originales como se muestra abajo, y haga una copia normal (100%).
2) Compare la imagen de la regla con la regla real. En caso de ser necesario, realice los siguientes ajustes.
3) Ejecute el SIM 48-1. <PHOTO>
4) Cuando finaliza el proceso de calentamiento, la operación de sombreado es realizada y el valor de ajuste actual de relación de aumento en dirección de escaneado principal es indicado mediante 2 dígitos en la sección de visualización.
5) Cuando se enciende la luz fotográfica al pulsarse la tecla de selección de densidad, el valor de corrección de la relación de ampliación actual en dirección de subexploración se visualiza en dos dígitos inferiores de la sección visualizada.
6) Introduzca el valor de ajuste y pulse la tecla de inicio.
   El valor de ajuste será almacenado y la máquina hará una copia.

<Especificación del ajuste>

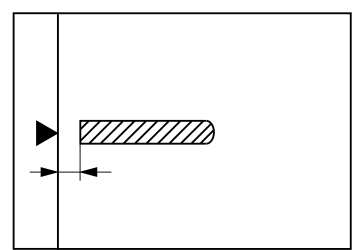
Modo	Especificación	SIM	Valor de ajuste	Margen de ajuste
Relación de ampliación en dirección secundaria de escaneado (Modo OC)	Normal: ±1,0 %	SIM 48-1 (PHOTO)	Incrementar 1: incremento de 0,1 % Reducir 1: reducción de 0,1 %	1 ~ 99

b. Cociente de ampliación de la dirección de escaneado secundaria RSPF (SIM 48-5)

Nota:

- Antes de realizar este ajuste, compruebe que la unidad CCD esté instalada correctamente.
- Antes de realizar este ajuste, el ajuste del modo OC durante la operación de copia debe ser completado.

1) Ponga una regla en la mesa de originales como se muestra abajo, y haga una copia normal (100%) para obtener una imagen de prueba.



Nota: Puesto que la copia impresa se usa como imagen de prueba, ponga la regla paralela a las líneas de los bordes.

2) Ponga la imagen de prueba en el SPF y haga una copia normal (100%).
3) Compare la imagen de la regla con la imagen real. En caso de ser necesario, realice los siguientes ajustes.
4) Ejecute el SIM 48-5.
5) Después del proceso de calentamiento, la operación de sombreado es efectuada.
   La lámpara de densidad automática se enciende y el valor actual de corrección de relación de aumento en dirección de subexploración de superficie delantera es indicado mediante dos dígitos en la sección de visualización.
6) Introduzca el valor de ajuste y pulse la tecla de inicio.
   El valor de ajuste será almacenado y la máquina hará una copia.
7) Cambie el modo de original dúplex a original símplex.
   La lámpara “MANUAL” se enciende y la de relación de aumento actual en dirección de subexploración de superficie trasera es indicada mediante dos dígitos en la sección de visualización.

8 Introduzca el valor de ajuste y pulse la tecla de inicio.
   El valor de ajuste será almacenado y la máquina hará una copia.

<Especificación del ajuste>

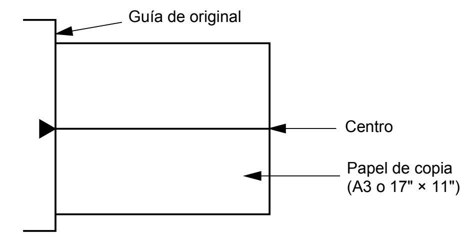
Modo	Especificación	SIM	Valor de ajuste	Margen de ajuste
Relación de aumento en dirección secundaria de escaneado (modo SPF)	Normal: ±1,0 %	SIM 48-5	Incrementar 1: incremento de 0,1 % Reducir 1: 0,1 % reducción de	1 ~ 99

(7) Ajuste de descentramiento (SIM 50-12)

A. Modo OC (SIM 50-12)

1) Haga una imagen de prueba como se indica más abajo, y colóquela de manera tal que su línea central quede alineada con la marca central de la guía de original.

* Para hacer una imagen de prueba, dibuje una línea en el centro de un papel tamaño A3 o 11" × 17", en la dirección de transporte del papel.



2) Haga una copia normal desde la bandeja de alimentación manual de papel, y compare la copia con la imagen de prueba.
   En caso de ser necesario, realice los siguientes ajustes.
3) Ejecute el SIM 50-12.
4) Cuando finaliza el proceso de calentamiento, la operación de sombreado es realizada y el valor actual de ajuste de descentramiento es indicado mediante 2 dígitos en la sección de visualización.
5) Introduzca el valor de ajuste y pulse la tecla de inicio.
   El valor de ajuste será almacenado y la máquina hará una copia.

<Especificación del ajuste>

Modo	Especificación	SIM	Valor de ajuste	Margen de ajuste
Modo de descentramiento de original (Modo OC)	Sencilla: Centro ±2,0 mm	SIM 50-12 (Lámpara AE ON)	Incrementar 1: 0,1 mm de desplazamiento hacia la derecha Reducir 1: 0,1 mm de desplazamiento hacia la izquierda	1 ~ 99

b. Ajuste de descentramiento de original SPF (SIM 50-12)

Nota: Antes de realizar este ajuste, asegúrese de que el descentramiento del papel haya sido ajustado correctamente.

1) Haga una imagen de prueba para el ajuste de posición central, y póngala en el SPF.

<Especificación del ajuste>

Dibuje una línea en un papel en la dirección de exploración.

2) Haga una copia normal desde la bandeja de alimentación manual de papel, y compare la copia con la imagen de prueba original.
En caso de ser necesario, realice los siguientes ajustes.
3) Ejecute el SIM 50-12.
4) Cuando finaliza el proceso de calentamiento, la operación de sombreado es realizada y el valor actual de ajuste de descentramiento para cada puerto de alimentación de papel es indicado mediante 2 dígitos en la sección de visualización.
5) Introduzca el valor de ajuste y pulse la tecla de inicio.
El valor de ajuste será almacenado y la máquina hará una copia.

<Especificación del ajuste>

Modo	Especificación	SIM	Valor de ajuste	Margen de ajuste
Modo de descentramiento de original (Modo SPF)	Sencilla: Centro ±3,0 mm (lámpara TEXT)	SIM 50-12	Incrementar 1: 0,1 mm de desplazamiento hacia la derecha Reducir 1: 0,1 mm de desplazamiento hacia la izquierda	1 ~ 99
	Dúplex: Centro ±3,5 mm (lámpara PHOTO)			

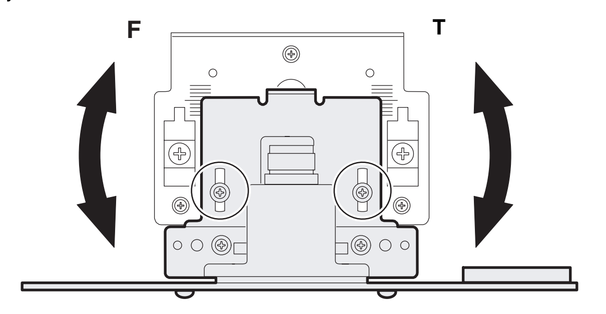
(8) Ajuste de posición de píxeles de corrección de los blancos SPF (SIM 63-7) (necesario en el modelo SPF al reemplazar la de lente)

1) Abra totalmente el SPF.
2) Ejecute el SIM 63-7.
3) Cuando se visualiza “COMPLETE” en el panel de operaciones, se ha completado el ajuste.
4) Si se visualiza “ERROR” en el panel de operaciones, tome las siguientes medidas.

• Si se visualiza 0:
Compruebe que el SPF está abierto.
Compruebe que la lámpara está en ON. (Si la lámpara está en OFF, compruebe el conector MCU).
Compruebe que el mazo CCD esté correctamente insertado en el conector MCU.

• Si se visualiza 281 o más:
1) Desmonte el cristal de la mesa.
2) Extraiga la caja negra.
3) Desplace la unidad de lente hacia la parte delantera y acóplela; entonces ejecute el SIM.

• Si se visualiza 143 o menos:
1) Desmonte el cristal de la mesa.
2) Extraiga la caja negra.
3) Desplace la unidad de lente hacia la parte trasera y acóplela; luego ejecute el SIM.

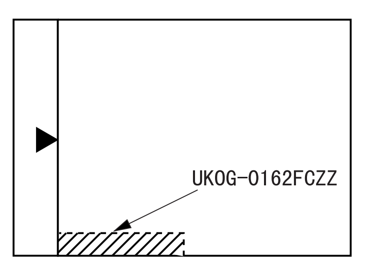


* Cuando haya movido la unidad de lente, efectúe el ajuste automático de cociente de ampliación de escaneado principal OC, SIM 48-1-1, IM 48-3 y el ajuste de descentramiento original PF.
* Este ajuste es correcto con el IM 63-7.

C. Ajuste de la densidad de la imagen

(1) Modo de copia (SIM 46-1)

1) Coloque una imagen de prueba (UKOG-0162FCZZ) en la mesa OC como se indica a continuación.



2) Coloque varias hojas de papel blanco tamaño A3 o 11" × 17" sobre la imagen de prueba.
3) Ejecute el SIM 46-1.
4) Cuando finaliza el proceso de calentamiento, la operación de sombreado es realizada y el valor de ajuste actual de nivel de densidad es indicado mediante 2 dígitos en la sección de visualización.
Para seleccionar modo, use la tecla de selección de densidad.
5 Cambie el valor de ajuste con el teclado numérico para ajustar la densidad de la imagen de copia.
6) Haga una copia y compruebe que cumple con las especificaciones que se dan a continuación.

<Especificación del ajuste>

Modo de densidad	Lámpara indicadora	Nivel de exposición	Reproducción de la imagen de escala de grises nítida	Valor de ajuste	Margen de ajuste
Automático	Automático	-	El “2” es copiado leve	Cuanto mayor sea el valor establecido, mayor será la densidad Cuanto menor sea el valor establecido, menor será la densidad	1 ~ 99
Texto	Texto	3	El “3” es copiado leve		
Foto	Foto	3	El “2” es copiado leve		
Ahorro de tóner	Texto/ Foto	3	El “3” es copiado leve		
Ahorro de tóner	Auto/ Foto	-	El “2” es copiado leve		

[7] SIMULACIONES

1. Cómo entrar en el modo de simulación

Para entrar en el modo de simulación, siga el procedimiento que se describe a continuación.
Tecla "#" → Tecla Interrupt → Tecla "C" → Tecla Interrupt → Código principal → Tecla Start → Código auxiliar → Tecla Start

2. Cancelación del modo de simulación

Cuando se pulsa la tecla "borrar todo", el modo de simulación es cancelado.
Cuando se pulsa la tecla de interrupción, el proceso se interrumpe y la pantalla vuelve a la indicación de introducción de código secundario.

* Después de cancelar el modo de simulación, asegúrese de desconectar/conectar (ON/OFF) la alimentación y de comprobar el funcionamiento de la máquina.

Nota: Si la máquina deja de funcionar por un error de atasco o por ausencia de papel durante la copia o en el ajuste mediante simulación, se necesita volver a realizar la copia.

3. Lista de simulaciones

Código principal	Código secundario	Descripción
01	01	Operación de exploración invertida
	02	Visualización del estado de los sensores de posición de inicio invertido (MHPS)
	06	Envejecimiento de la operación de exploración invertida
02	01	Envejecimiento del alimentador de papel único (SPF)
	02	Visualización del estado de los sensores del SPF
	03	Comprobación del funcionamiento del motor del SPF
	08	Comprobación del funcionamiento del solenoide de alimentación de papel del SPG
	09	Comprobación del funcionamiento del solenoide de inversión del RSPF
	10	Comprobación del funcionamiento del solenoide de la puerta de salida de papel del RSPF
	11	Comprobación del funcionamiento del solenoide de liberación PS del SPF
03	02	Visualización del estado de los sensores del cambiador
	03	Comprobación del funcionamiento del cambiador
	11	Comprobación de la posición de origen del cambiador
05	01	Comprobación de los indicadores del panel de operaciones
	02	Comprobación de luces fundidas y del funcionamiento del ventilador de refrigeración
	03	Comprobación del encendido de la lámpara de copia
06	01	Comprobación del funcionamiento del solenoide de alimentación de papel
	02	Comprobación del funcionamiento del solenoide del rodillo de resistencia
	10	Limpieza del rodillo semicircular del cartucho principal
07	01	Indicación de calentamiento y envejecimiento con atasco
	06	Envejecimiento intermitente
	08	Visualización del cambio con calentamiento
08	01	Revelado de salida de preferencias
	02	Salida de cargador principal (Rejilla = ALTA)
	03	Salida de cargador principal (Rejilla = BAJA)
	06	Salida del cargador de transferencia
09	01	Comprobación de giro hacia adelante del motor dúplex
	02	Comprobación de giro hacia atrás del motor dúplex
	04	Ajuste de las RPM del motor dúplex
	05	Ajuste del tiempo de "switchback" del motor dúplex
10	-	Funcionamiento del motor del tóner
14	-	Cancelación de errores (excepto U2)
16	-	Cancelación del error U2
20	01	Borrado del contador de mantenimiento
21	01	Ajuste del ciclo de mantenimiento
	02	Ajuste del ciclo de "minimantenimiento"

Código principal	Código secundario	Descripción
22	01	Visualización del contador de mantenimiento
	02	Visualización de los valores predeterminados de mantenimiento
	03	Visualización de la memoria de atascos (JAM)
	04	Visualización del contador total de atascos
	05	Visualización del contador total
	06	Visualización del contador de revelador
	07	Minivisualización de los valores predeterminados de mantenimiento
	08	Visualización del contador del SPF
	09	Visualización del contador de alimentación de papel
	12	Visualización del contador del tambor
	13	Visualización de tipo CRUM
	14	Visualización de la versión de la P-ROM
	15	Visualización de la memoria de errores
	16	Visualización del contador de impresión dúplex
	17	Visualización del contador de copias
	18	Visualización del contador de la impresora
	19	Visualización del contador del modo de exploración
	21	Visualización del contador del escáner
	22	Visualización del contador de atascos del SPF
24	01	Borrado del contador total de atascos
	02	Borrado de la memoria de errores
	04	Borrado del contador del SPF
	05	Reinicio del contador de impresión dúplex
	06	Borrado del contador de alimentación de papel
	07	Borrado del contador del tambor
	08	Borrado del contador de copias
	09	Borrado del contador de la impresora
	13	Borrado del contador del escáner
	14	Borrado del contador total de atascos del SPF
	15	Reinicio del contador del modo de exploración
25	01	Comprobación del funcionamiento del motor principal
	10	Comprobación del funcionamiento del motor poligonal
26	02	Ajuste de tamaño
	03	Ajuste de auditor
	04	Configuración dúplex de la copiadora
	05	Configuración del modo de recuento
	06	Selección de destino
	07	Comprobación del estado de la máquina (CPM)
	18	Configuración del modo de ahorro de tóner
	30	Control ON/OFF en conformidad con la marca CE
	31	Configuración exclusiva del modo de control
	36	Cancelación de parada por término de la vida útil del mantenimiento
	37	Cancelación de parada por término de la vida útil del revelador
	38	Cancelación de parada por término de la vida útil del tambor
	39	Comprobación de capacidad de memoria
	42	Configuración del control de temporización ON/OFF de transferencia
	43	Configuración del espacio lateral vacío
	51	Configuración de la función parada provisional del proceso de copia
30	01	Visualización del estado del sensor de papel
42	01	Borrado del contador de revelado
43	01	Ajuste de la temperatura de fusión
	10	Configuración de ciclo de alimentación de papel tamaño tarjeta
	11	Configuración de la temperatura de fusión de papel tamaño tarjeta
	12	Configuración del giro del ventilador de fusión en modo de espera
	13	Configuración de activación/desactivación del control del intervalo de papel de fusión
44	34	Configuración actual de transferencia
	40	Configuración del tiempo de giro antes de alimentación del tóner
46	01	Ajuste de densidad de copia (300 ppp)
	02	Ajuste de densidad de copia (600 ppp)
	09	Ajuste del nivel de exposición de la copia, ajuste individual (Texto) 300 ppp
	10	Ajuste del nivel de exposición de la copia, ajuste individual (Texto) 600 ppp
	11	Ajuste del nivel de exposición de la copia, ajuste individual (Fotografía) 600 ppp
	18	Ajuste del contraste de la imagen (300 ppp)
	19	Configuración del modo de exposición (Ajuste de la tabla gamma/ajuste del modo de funcionamiento AE/Ajuste del proceso de imagen fotográfica)
	20	Corrección de exposición en el SPF
	29	Ajuste del contraste de la imagen (600 ppp)
	30	Ajuste del límite AE
	31	Ajuste de la nitidez de la imagen
48	01	Ajuste de la relación de aumento en exploración principal
	05	Ajuste de la relación de aumento en exploración auxiliar del modo SPF/RSPF para copia
49	01	Modo de escritura del programa Flash ROM
50	01	Ajuste del borde anterior de la imagen
	06	Ajuste de la posición del borde anterior de la copia (SPF/RSPF)
	10	Ajuste del descentramiento del papel
	12	Ajuste del descentramiento del documento
	18	Ajuste de la memoria de posición de inversión en modo de copia dúplex
	19	Ajuste de la zona muerta del borde posterior para copia dúplex
51	02	Ajuste de la cantidad de resistencia
53	08	Ajuste automático de la posición de exploración en SPF
61	03	Comprobación de la salida HSYNC
63	01	Comprobación de sombreado
	07	Corrección automática para SPF
64	01	Autoimpresión

4. Descripción de las simulaciones

<table>
<tr><th>Código principal</th><th>Código secundario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td rowspan="3">01</td><td>01</td><td>Operación de exploración invertida</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], se comprueba la posición de inicio en primer lugar y la base invertida realiza una exploración completa en A3 a la velocidad de la relación de aumento establecida. Durante esta exploración, se muestra la relación de aumento establecida. El estado de los sensores de posición de inicio invertido se muestran junto con la luz de sustitución del cartucho fotoconductor.
(Las luces se iluminan cuando el elemento de inversión se encuentra en la posición de inicio.)
Durante la exploración, la luz de copia se ilumina.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], el funcionamiento se interrumpe para ir al modo de espera de entrada del código auxiliar.</td></tr>
<tr><td>02</td><td>Visualización del estado de los sensores de posición de inicio invertido (MHPS)</td><td>Utilizada para controlar el sensor de posición de inicio invertido. Cuando el sensor está ACTIVADO, la lámpara de sustitución del cartucho fotoconductor está encendida. Durante ese tiempo, la sección de visualización muestra el código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla CA, finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td>06</td><td>Envejecimiento de la operación de exploración invertida</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], la base de exploración invertida realiza una exploración completa en A3 a la velocidad de relación de aumento establecida. Durante esta exploración, se muestra la relación de aumento establecida. Después de 3 segundos, la base de exploración invertida realiza de nuevo una exploración completa.
Durante esta exploración, se muestra la relación de aumento establecida.
* Cuando se vuelve a pulsar la tecla [START], la luz de preparado se apaga y permanece apagada.
La lámpara de sustitución del cartucho fotoconductor muestra el estado del sensor de posición de inicio inversor.
(Las luces se iluminan cuando el elemento de inversión se encuentra en la posición de inicio.)
Durante el envejecimiento, la lámpara de copia se ilumina. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], el funcionamiento se interrumpe y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar.</td></tr>
<tr><td rowspan="6">02</td><td>01</td><td>Envejecimiento del alimentador de papel único (SPF)</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], se obtiene la relación de aumento establecida y se realiza la operación de transporte del documento de una sola cara en el caso de SPF o la operación de transporte del documento de cara doble en el caso de RSPF. No obstante, como no hay ninguna condición de límite para esta operación, no se detiene ni siquiera tras atasco de papel. Durante la operación, el LED de la sección de visualización correspondiente a la relación de aumento se ilumina y la relación de aumento aparece en el visualizador de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], en ese momento, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)
<Condiciones para ejecutar esta simulación>
Ajuste el papel en el SPF y fíjelo con cinta. Si el papel no está fijado, no puede garantizarse la realización de las operaciones.</td></tr>
<tr><td>02</td><td>Visualización del estado de los sensores del SPF</td><td>(Para poder recibir la notificación de cambio del sensor, la carga debe disminuir.)
El estado del sensor (ON/OFF) del SPF puede comprobarse con las siguientes lámparas.
Cuando un sensor detecta papel, se enciende. El sensor de detección de apertura/cierre se activa cuando se abre la máquina.
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Sensor</th></tr>
<tr><td>Lámpara indicadora de reemplazo del cartucho de desarrollo</td><td>Sensor de ajuste de documento para SPF</td></tr>
<tr><td>Luz de atasco de copia</td><td>Sensor de transporte de documento para SPF</td></tr>
<tr><td>Lámpara indicadora de reemplazo del cartucho del fotoconductor</td><td>Sensor de apertura/cierre de la unidad SPF (Cubierta OC)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de ausencia de papel</td><td>Sensor de salida de papel para SPF</td></tr>
<tr><td>Lámpara indicadora de atasco en el SPF</td><td>Sensor de apertura/cierre de cubierta de alimentación de papel para SPF</td></tr>
<tr><td>Lámpara de alimentación manual de papel</td><td>Sensor 1 de longitud de papel para SPF</td></tr>
<tr><td>Lámpara de atasco de bandeja</td><td>Sensor 2 de longitud de papel para SPF</td></tr>
<tr><td>Lámpara indicadora AE</td><td>Sensor de anchura de alimentación de papel para SPF (pequeño)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de TEXT</td><td>Sensor de anchura de alimentación de papel para SPF (mediano)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de PHOTO</td><td>Sensor de anchura de alimentación de papel para SPF (grande)</td></tr>
</table>
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td>03</td><td>Comprobación del funcionamiento del motor del SPF</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el motor gira durante 10 segundos a la velocidad correspondiente a la relación de aumento establecida. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina detiene su funcionamiento y pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td>08</td><td>Comprobación del funcionamiento del solenoide de alimentación de papel del SPG</td><td>El solenoide de alimentación de papel para SPF (PSOL) se activa durante 500 ms y se desactiva durante otros 500 ms.
Esta operación se repite 20 veces.
Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT] durante el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td>09</td><td>Comprobación del funcionamiento del solenoide de inversión del RSPF</td><td>El solenoide de inversión para RSPF (PSOL) se activa durante 500 ms y se desactiva durante otros 500 ms.
Esta operación se repite 20 veces.
Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT] durante el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td>10</td><td>Comprobación del funcionamiento del solenoide de la puerta de salida de papel del RSPF</td><td>El solenoide de la puerta de salida de papel para RSPF (GSOL) se activa durante 500 ms y se desactiva durante otros 500 ms.
Esta operación se repite 20 veces.
Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT] durante el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
</table>

Código principal	Código secundario	Descripción	Detalles de operación
02	11	Comprobación del funcionamiento del solenoide de liberación PS del SPF	El solenoide de liberación PS para SPF (CLH) se activa durante 500 ms y se desactiva durante otros 500 ms. Esta operación se repite 20 veces. Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT] durante el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)
03	02	Visualización del estado de los sensores del cambiador	Se controla el sensor HP del cambiador. Cuando el sensor está activado, la [Lámpara de atasco de posición de la copiadora] está encendida. Durante esta operación, la sección de visualización muestra el código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)
	03	Comprobación del funcionamiento del cambiador	El cambiador alterna 4 veces. Durante este proceso, la sección de visualización muestra el código auxiliar. Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT] durante el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.) No obstante, para detener el cambiador, la parada se encuentra en la posición de inicio.
	11	Comprobación de la posición de origen del cambiador	El cambiador se mueve en una dirección mediante los pasos especificados. El LED de 7 segundos muestra el código auxiliar. Mientras el cambiador está en movimiento, se está controlando el sensor HP del cambiador. Mientras el sensor está activado, la lámpara de atasco de posición de la máquina está encendida. Tecla 3: Un paso hacia adelante Tecla 4: Un paso hacia atrás Tecla 5: Inicial Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT] durante el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)
05	01	Comprobación de los indicadores del panel de operaciones	**<<Modo de comprobación del LED (TODOS ENCENDIDOS/ENCENDIDO individual)>>** Cuando se pulsa la tecla [START] en el modo de entrada de código auxiliar, todos los LEDs (incluyendo las lámparas de 7 segundos) se iluminan. Después de 5 segundos en este estado, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [Mode select] mientras todos los LEDs están encendidos, el modo de iluminación cambia al modo de activación individual, en el que los LEDs se encienden individualmente comenzando por la esquina superior izquierda, hasta alcanzar la esquina inferior izquierda, hasta la siguiente parte superior de línea, hasta la parte inferior y así sucesivamente. (Para las lámparas de 7 segundos, las lámparas de 3 dígitos se iluminan a la vez.) Después de que se hayan encendido todas las lámparas, el modo pasa al modo ON (activación). Después de 5 segundos en modo ON, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. Ciclo individual en modo ON: 300 ms para ON 20 ms para OFF Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT] en el modo de comprobación LCD, la máquina regresa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.) Cuando se pulsa la tecla [START] con todas las lámparas encendidas, la máquina regresa al modo de espera de entrada del código auxiliar. **<< Modo de comprobación de entrada clave>>** Cuando la máquina pasa al modo de comprobación de entrada clave, [- - -] aparece en el visualizador de cantidad de copias. Cada vez que se pulsa una tecla en el panel de operaciones, el valor de entrada se añade en el visualizador de cantidad de copias. [- - -] → [1] → [2] → ••• Cuando se pulsa una tecla una vez, no se vuelve ha realizar un recuento. Cuando se pulsa la tecla [START], el número de entrada se añade y se muestra durante 3 segundos y la máquina pasa al modo de comprobación de iluminación de los LEDs (todos los LEDs activados). Cuando se pulsa la tecla [Interrupt] por primera vez, se realiza un recuento. Cuando se pulsa la tecla [Interrupt] por segunda vez, la máquina pasa al modo de entrada del código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [CA] por primera vez, se realiza un recuento. Cuando se pulsa esta tecla por segunda vez, la simulación se da por finalizada. (Nota acerca del modo de comprobación de entrada clave.) • Pulse la tecla [START] al final. (Cuando la tecla se pulsa durante el proceso, la máquina pasa al modo de comprobación de iluminación de los LEDs (todos activados).) • Cuando se pulsan dos o más teclas simultáneamente, se ignoran sus funciones.
	02	Comprobación de luces fundidas y del funcionamiento del ventilador de refrigeración	Cuando se pulsa la tecla [START], la lámpara de fundido se enciende durante 500 ms y se apaga durante 500 ms. Esta operación se repite 5 veces. Durante este proceso, el motor del ventilador de refrigeración gira. Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
	03	Comprobación del encendido de la lámpara de copia	Cuando se pulsa la tecla [START], la lámpara de copia se ilumina durante 5 segundos. Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de entrada del código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], el proceso se interrumpe y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)

<table>
<tr><th>Código principal</th><th>Código secundario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>06</td><td>01</td><td>Comprobación del funcionamiento del solenoide de alimentación de papel</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, el código auxiliar se muestra en el LED de 7 segundos y la lámpara correspondiente al solenoide se ilumina.
Seleccione un solenoide con la tecla de selección de bandeja (la luz correspondiente al solenoide se enciende) y pulse la tecla [START], la máquina repetirá la operación, activándose durante 500 ms y desactivándose durante otros 500 ms.
Esta operación se repite 20 veces.
Después de eso, la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar.
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Solenoide</th></tr>
<tr><td>Lámpara del cassette principal</td><td>Solenoide de alimentación de papel del cassette principal</td></tr>
<tr><td>Lámpara del 2do cassette</td><td>* Solenoide de alimentación de papel del 2do cassette</td></tr>
<tr><td>Lámpara del 3er cassette</td><td>* Solenoide de alimentación de papel del 3ro cassette</td></tr>
<tr><td>Lámpara del 4to cassette</td><td>* Solenoide de alimentación de papel del 4to cassette</td></tr>
<tr><td>Lámpara de alimentación manual de papel</td><td>Solenoide de alimentación manual de papel</td></tr>
<tr><td>Lámpara de atasco del 2do cassette</td><td>* Solenoide de transporte de papel del 2do cassette</td></tr>
<tr><td>Lámpara de atasco de la máquina y lámpara de atasco del 2do cassette</td><td>* Solenoide de transporte de papel del 3er cassette</td></tr>
</table>
* Compatible únicamente con los modelos instalados. Se ha saltado en los modelos sin instalación.</td></tr>
<tr><td></td><td>02</td><td>Comprobación del funcionamiento del solenoide del rodillo de resistencia</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], en el estado de entrada de código auxiliar, el solenoide de resistencia (RRS) se activa durante 500 ms y se desactiva durante otros 500 ms. Esta operación se repite 20 veces.
Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.</td></tr>
<tr><td></td><td>10</td><td>Limpieza del rodillo semicircular del cartucho principal</td><td>El motor principal gira para hacer girar el rodillo semicircular del cassette principal una vuelta, hasta que el rodillo semicircular quede mirando hacia abajo. (Retire la capa de desarrollo al realizar esta operación.)
Durante este proceso, el código auxiliar se muestra en la sección de visualización.
Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.</td></tr>
<tr><td>07</td><td>01</td><td>Indicación de calentamiento y envejecimiento con atasco</td><td>La copia se repite para realizar la cantidad de copias establecida. Cuando se ejecuta esta simulación, se inicia el calentamiento y el temporizador de calentamiento se inicia a partir se cero. Tras la realización del calentamiento, el recuento del tiempo de calentamiento se detendrá. Cuando se pulsa la tecla [CA], se ilumina la luz que indica que todo está preparado. Después de esto, cuando se introduce la cantidad de copias con las teclas y se pulsa la tecla [START], la copia se repite hasta alcanzar la cantidad de copias establecida. (0 segundos intermitente) Esta simulación se cancela desactivando la alimentación o llevando a cabo una simulación de reinicio del hardware.</td></tr>
<tr><td></td><td>06</td><td>Envejecimiento intermitente</td><td>La copia se repite para realizar la cantidad de copias establecida. Cuando se lleva a cabo esta simulación, se realiza un calentamiento y se ilumina la luz que indica que todo está preparado. Introduzca el número de copias con las teclas y pulse la tecla [START], la copa se repetirá hasta alcanzar la cantidad de copias establecida, el estado de preparado continúa activo durante 3 segundos y la copia se repite hasta alcanzar la cantidad de copias establecida. Estas operaciones se repiten.
Esta simulación se cancela desactivando la alimentación o llevando a cabo una simulación de reinicio del hardware.</td></tr>
<tr><td></td><td>08</td><td>Visualización de cambio con calentamiento (Cambio similar a pulsar la tecla CA)</td><td>Cuando se introduce esté código de simulación, se inicia el calentamiento y el temporizador de calentamiento se inicia a partir se cero. Cuando se pulsa la tecla [CA] durante el recuento, la sección de visualización muestra “0” y el proceso de recuento se detiene. No obstante, el calentamiento continúa.
Tras la realización del calentamiento, el recuento se detendrá. Pulse la tecla [CA] para finalizar el modo de simulación. (Esta simulación es similar a SIM 07-01, pero sin la función de envejecimiento.)</td></tr>
<tr><td>08</td><td>01</td><td>Desarrollo de salida de preferencias</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], la señal de preferencia de desarrollo se activa durante 30 segundos.
No obstante, para calcular el valor real de salida, ejecute SIM 25-01.
Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.</td></tr>
<tr><td></td><td>02</td><td>Salida de cargador principal
(Rejilla = ALTA)</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], la salida del cargador principal es suministrada durante 30 seg. en el modo de tensión de rejilla alta HIGH. Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.</td></tr>
<tr><td></td><td>03</td><td>Salida de cargador principal
(Rejilla = BAJA)</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], la salida del cargador principal es suministrada durante 30 seg. en el modo de tensión de rejilla baja LOW. Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.</td></tr>
<tr><td></td><td>06</td><td>Salida del cargador de transferencia</td><td>Seleccione un modo de salida con la tecla [Mode select] y pulse la tecla [START]. La salida del cargador de transferencia se emite durante 30 segundos en el modo seleccionado.
Después de 30 segundos de salida del cargador de transferencia, la máquina pasa al modo de pausa de entrada de código auxiliar.
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Modo de salida</th></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE</td><td>Anchura normal: Superficie delantera</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo de TEXT</td><td>Anchura normal: Superficie posterior</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE y lámpara de modo de PHOTO</td><td>Anchura pequeña: Superficie delantera</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo de TEXT y lámpara de modo de PHOTO</td><td>Anchura pequeña: Superficie posterior</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE & TEXT & PHOTO</td><td>Modo de alimentación manual de papel</td></tr>
</table>
• Tamaño pequeño es Carta R (A4R) o más pequeño.</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Código principal</th><th>Código secundario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>09</td><td>01</td><td>Comprobación de giro hacia adelante del motor dúplex</td><td>El motor dúplex gira hacia adelante (en la dirección de salida del papel) durante 30 segundos.
Durante este proceso, la sección de visualización muestra el código auxiliar.
Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>02</td><td>Comprobación de giro hacia atrás del motor dúplex</td><td>El motor dúplex gira hacia atrás durante 30 segundos.
Durante este proceso, la sección de visualización muestra el código auxiliar.
Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>04</td><td>Ajuste de las RPM del motor dúplex</td><td>Cuando se realiza cualquier tipo de entrada mediante teclas, ésta se muestra en la sección de visualización.
Cuando se pulsa la tecla [START], los datos del código establecido se obtienen y se almacenan en la EEPROM y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar.
No obstante, cuando se pulsa la tecla [START] fuera del intervalo establecido, esto no puede asegurarse.<table><tr><td>Margen de ajuste: 1 ~ 13</td><td>Ajuste por defecto: 4</td></tr></table>En ese momento, cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], los datos no se vuelven a escribir y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar.
Cuando se pulsa la tecla [CA], la simulación se finaliza sin que se vuelvan a escribir los datos.</td></tr>
<tr><td></td><td>05</td><td>Ajuste del tiempo de “switchback” del motor dúplex</td><td>Cuando se realiza cualquier tipo de entrada mediante teclas, ésta se muestra en la sección de visualización. Cuando se pulsa la tecla [START], los datos del código establecido se obtienen y se almacenan en la EEPROM y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar.<table><tr><td>Margen de ajuste: 50 ~ 76</td><td>Ajuste por defecto: 50</td></tr></table>(Cantidad de cambio 1 → 1-2 fases 3 pasos)
En ese momento, cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], los datos no se vuelven a escribir y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar.
Cuando se pulsa la tecla [CA], la simulación se finaliza sin que se vuelvan a escribir los datos.</td></tr>
<tr><td>10</td><td>-</td><td>Funcionamiento del motor del tóner</td><td>Cuando se vuelve a pulsar la tecla [START], el motor del tóner se acciona durante 30 segundos.
Una vez finalizado el proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código principal.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código principal.</td></tr>
<tr><td>14</td><td>-</td><td>Cancelación de errores (excepto U2)</td><td>* Se cancela el problema de escritura en la EEPROM, como el de tipo H, y se lleva a cabo un reinicio del hardware.</td></tr>
<tr><td>16</td><td>-</td><td>Cancelación del error U2</td><td>* Se cancela el problema U2 y se lleva a cabo un reinicio del hardware.</td></tr>
<tr><td>20</td><td>01</td><td>Borrado del contador de mantenimiento</td><td>Cuando se pulsa la tecla [Start], el valor del contador de mantenimiento se borra y se muestra “000000”. (Visualización cambiante de “000” y “000”)</td></tr>
<tr><td>21</td><td>01</td><td>Ajuste del ciclo de mantenimiento</td><td>El código de ciclo de mantenimiento establecido se muestra (visualización inicial) y los datos establecidos se almacenan.<table><tr><th>Código</th><th>Ajuste</th></tr><tr><td>0</td><td>5,000 hojas</td></tr><tr><td>1</td><td>7,500 hojas</td></tr><tr><td>2</td><td>10.000 hojas</td></tr><tr><td>3</td><td>25,000 hojas</td></tr><tr><td>4</td><td>50,000 hojas * Ajuste por defecto</td></tr><tr><td>5</td><td>Libre (999.999 hojas)</td></tr></table></td></tr>
<tr><td></td><td>02</td><td>Miniconfiguración del ciclo de mantenimiento (válida únicamente cuando el destino es las series AB para Japón)</td><td>El código de ciclo de mantenimiento establecido se muestra (visualización inicial) y los datos establecidos se almacenan.<table><tr><th>Código</th><th>Ajuste</th></tr><tr><td>0</td><td>5,000 hojas * Ajuste por defecto</td></tr><tr><td>1</td><td>10.000 hojas</td></tr><tr><td>2</td><td>Libre (999.999 hojas)</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>22</td><td>01</td><td>Visualización del contador de mantenimiento</td><td>Se muestra el valor del contador de mantenimiento.</td></tr>
<tr><td></td><td>02</td><td>Visualización de las preselecciones de mantenimiento (válido únicamente cuando el destino es EX Japón)</td><td>La cantidad de copias correspondiente al código que se ajusta con SIM 21-01 visualizado.
(Por ejemplo: 50,000 hojas)</td></tr>
<tr><td></td><td>03</td><td>Visualización de la memoria de atascos (JAM)</td><td>Se ilumina el LED de la última posición de atasco. Cada vez que se pulsa la tecla de visualización de la relación de aumento, los datos de la memoria de atascos se obtienen en orden desde los últimos. La posición de atasco se evalúa según los datos obtenidos y se ilumina el LED correspondiente. El visualizador de 7 segundos indica el número de atascos. En ese momento, aparece “A” en el primer dígito de la parte superior. Cuando se muestra el último, el último de todos se volverá a visualizar. Se pueden almacenar un máximo de 30 atascos a partir del último.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>04</td><td>Visualización del contador total de atascos</td><td>Se muestra el valor del contador de atascos totales.</td></tr>
<tr><td></td><td>05</td><td>Visualización del contador total</td><td>Se muestra el valor del contador de totales.</td></tr>
<tr><td></td><td>06</td><td>Visualización del contador de revelador</td><td>Los datos del contador de desarrollo se obtienen y se muestran en el visualizador de 7 segundos.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Código principal</th><th>Código secundario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>22</td><td>07</td><td>Minivisualización de preselecciones de mantenimiento (válida únicamente cuando el destino es las series AB para Japón)</td><td>Los datos del ciclo de mantenimiento se obtienen y se muestran en el visualizador de 7 segundos.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación).</td></tr>
<tr><td></td><td>08</td><td>Visualización del contador del SPF</td><td>Se muestra el valor del contador SPF.</td></tr>
<tr><td></td><td>09</td><td>Visualización del contador de alimentación de papel</td><td>El valor del contador de la sección de alimentación de papel seleccionada se obtiene de cada una de las variables, los datos se muestran en un visualizador de 7 segundos, de acuerdo con las normas. Cuando se ejecuta esta simulación, el valor del primer cassette se muestra en primer lugar. Pulse la tecla de selección de bandeja para seleccionar la bandeja de alimentación de papel. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>12</td><td>Visualización del contador del tambor</td><td>Se muestran el contador del tambor y el tiempo de giro del tambor.
Para cambiar el modo de visualización, pulse la tecla [Mode select].
<table>
<tr><td>Lámpara indicadora
Lámpara de modo AE
Lámpara de modo de TEXT</td><td>Modo de visualización
Contador del tambor
Tiempo de giro del tambor</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>13</td><td>Visualización de destino CRUM</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, se muestra el destino CRUM establecido (escrito) en el chip CRUM.
Esta simulación sólo es válida para los modelos en los que el CRUM es válido.
<table>
<tr><th>Visualización de 7 segundos</th><th>Significado (destino CRUM)</th><th>Visualización de 7 segundos</th><th>Significado (destino CRUM)</th></tr>
<tr><td>00
01
02
03</td><td>Todavía sin establecer
BTA-A
BTA-B
BTA-C</td><td>04
99
12</td><td>BTA-E
Conversión
Serie AL</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>14</td><td>Visualización de la versión de la P-ROM</td><td>La versión P-ROM se muestra en el visualizador de cantidad de copias. El código principal y el código auxiliar se muestra de forma alterna mediante 2 dígitos. El intervalo de visualización es el mismo que el del visualizador del contador.
Al pulsar la tecla de relación de aumento fijo, cambian las visualizaciones de todas las versiones.
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora (serie AB)</th><th>Lámpara indicadora (serie en pulgadas)</th><th>Versión mostrada</th></tr>
<tr><td>141%
115%</td><td>141%
121%</td><td>Programa de la máquina
Programa IMC</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>15</td><td>Visualización de la memoria de errores</td><td>Los códigos de avería que llegan hasta el último se obtienen de los datos de memoria de averías.
Cada vez que se pulsa la tecla para visualizar la relación de aumento, el código principal de la avería se muestra en el 1er-2do dígito.
* Se almacenan en la memoria las últimas 20 averías.
El 3er dígito indica el código de historial de averías, “A” ~ “J” (significado de 1 ~ 10).
Después de mostrar “J”, “A” ~ “J” parpadea. (Significado de 11 ~ 20)
Después de que “J” parpadee (significado de 20), “A” ~ “J” está encendido. (Regresa a 1)
Cuando se pulsa la tecla [START], se muestra el código auxiliar.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)
* Tenga en cuenta que cuando el código de historial parpadea, el código de avería y el código auxiliar no parpadean.</td></tr>
<tr><td></td><td>16</td><td>Visualización del contador de impresión dúplex</td><td>Los datos se obtienen de la variable del contador de impresión dúplex, para mostrarse a continuación.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>17</td><td>Visualización del contador de copias</td><td>Se muestra el valor del contador de copias. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>18</td><td>Visualización del contador de la impresora</td><td>Se muestra el valor del contador de impresoras. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>19</td><td>Visualización del contador del modo de exploración</td><td>Se muestra el valor del contador de modo de exploración. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>21</td><td>Visualización del contador del escáner</td><td>Se muestra el valor del contador de exploración. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>22</td><td>Visualización del contador de atascos del SPF</td><td>Se muestra el valor del contador de atascos del SPF. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td>24</td><td>01</td><td>Borrado del contador total de atascos</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el valor del contador total de atascos se reinicia a cero y aparece el cero.</td></tr>
<tr><td></td><td>02</td><td>Borrado de la memoria de errores</td><td>La memoria de averías y los datos del historial de averías del EEPROM se borran y “000” se muestra en la pantalla de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>04</td><td>Borrado del contador del SPF</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el valor del contador SPF se reinicia a cero y se muestra en el visualizador de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>05</td><td>Reinicio del contador de impresión dúplex</td><td>Los datos del contador de impresión dúplex se borran y aparece un cero en el visualizador de 7 segundos.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
(Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>06</td><td>Borrado del contador de alimentación de papel</td><td>Los datos del contador de alimentación de papel de cada sección de alimentación de papel se borran y “000” aparece en el visualizador de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Có-digo prin-cipal</th><th>Có-digo se-cun-dario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>24</td><td>07</td><td>Borrado del contador del tambor</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el contador de tambor y el tiempo de giro del tambor se reinician a cero y el valor del contador se visualiza en el LED de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>08</td><td>Borrado del contador de copias</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el valor del contador de copias se reinicia a cero y se muestra en el visualizador de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>09</td><td>Borrado del contador de la impresora</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el valor del contador de impresoras se reinicia a cero y se muestra en el visualizador de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>13</td><td>Borrado del contador del escáner</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el valor del contador de exploraciones se reinicia a cero y se muestra en el visualizador de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>14</td><td>Borrado del contador total de atascos del SPF</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el valor del contador de atascos totales en SPF se reinicia a cero y se muestra en el visualizador de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td></td><td>15</td><td>Reinicio del contador del modo de exploración</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el valor del contador de modo de exploración se reinicia a cero y se muestra en el visualizador de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza la simulación.)</td></tr>
<tr><td>25</td><td>01</td><td>Comprobación del funcionamiento del motor principal (comprobación de giro del motor del ventilador de refrigeración)</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el motor principal (junto con el motor dúplex para el modelo dúplex) se acciona durante 30 segundos. En ese momento, para ahorrar en el consumo del tóner, si la unidad de desarrollo está instalada, al igual que la preferencia de desarrollo, el cargador principal y la cuadrícula. En ese caso, como se necesita la descarga del láser al pararse el motor, el motor poligonal se activa de forma simultánea. Compruebe si la unidad de desarrollo está instalada o no. Si no está instalada, no habrá voltaje alto y sólo girará el motor.Una vez finalizados los 30 segundos del proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
* Esta simulación no debe ejecutarse activando de forma forzada el interruptor de apertura/cierre de la puerta.</td></tr>
<tr><td></td><td>10</td><td>Comprobación del funcionamiento del motor poligonal</td><td>Cuando se pulsa la tecla [START], el motor poligonal gira durante 30 segundos. Una vez finalizados los 30 segundos del proceso, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.</td></tr>
<tr><td>26</td><td>02</td><td>Ajuste de tamaño</td><td>Utilizado para Activar/Desactivar la detección de tamaño FC (8,5" × 13").
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste</th></tr>
<tr><td>0
1</td><td>Desactivar la detección FC * Valor predeterminado excepto para los siguientes
Activar la detección FC * Valor predeterminado únicamente para SCA/Filipinas</td></tr>
</table>
Tamaño de detección cuando se utiliza un tamaño de documento FC (8,5" × 13")
<table>
<tr><th rowspan="2"></th><th rowspan="2">Unidad que debe utilizarse</th><th rowspan="2">Destino</th><th rowspan="2">Tamaño del documento</th><th colspan="2">Ajuste</th></tr>
<tr><th>0 (Inhabilitar)</th><th>1 (Habilitar)</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Documento</td><td rowspan="4">SPF</td><td rowspan="2">EX Japón AB serie (FC)</td><td>FC (8,5" × 13")</td><td>B4</td><td>FC (8,5" × 13")</td></tr>
<tr><td>B4</td><td>B4</td><td>FC (8,5" × 13")</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Serie pulgadas (FC)</td><td>FC (8,5" × 13")</td><td>LG (8,5" × 14")</td><td>FC (8,5" × 13")</td></tr>
<tr><td>LG (8,5" × 14")</td><td>LG (8,5" × 14")</td><td>FC (8,5" × 13")</td></tr>
</table>
• Para el resto de destinos, este ajuste está desactivado.</td></tr>
<tr><td></td><td>03</td><td>Ajuste de auditor</td><td>Utilizado para ajustar el controlador.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Modo</th></tr>
<tr><td>0
1
2</td><td>Modo de auditor incorporado
Modo de sistema de pago previo
Otros</td></tr>
</table>
* Cuando el modo de monedas es el seleccionado, si la configuración del controlador es Activado y la bandeja estándar se encuentra en modo de alimentación manual, la configuración de la bandeja estándar debe cambiarse para el cassette principal.</td></tr>
<tr><td></td><td>04</td><td>Configuración dúplex de la copiadora</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el código dúplex actualmente registrado. Introduzca el número del código deseado de configuración dúplex y pulse la tecla [START] y el número de código introducido quedará ajustado.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Modo</th></tr>
<tr><td>0
1</td><td>Sin dúplex
Con dúplex</td></tr>
</table>
* Cuando se ejecuta esta simulación, la configuración de los márgenes de unión pasa automáticamente a los valores predeterminados (lado izquierdo).</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Có-digo prin-cipal</th><th>Có-digo se-cun-dario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>26</td><td>05</td><td>Configuración del modo de recuento</td><td>Cuando se realiza cualquier tipo de entrada mediante teclas, ésta se muestra en la sección de visualización. Cuando se pulsa la tecla [START], los datos del código establecido se obtienen y se almacenan como la variable ajustada del modo de recuento en la EEPROM y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar. No obstante, si se pulsa la tecla [START] fuera del intervalo establecido, esto no puede asegurarse. En ese momento, cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], los datos no se vuelven a escribir y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [CA], la simulación se finaliza sin que se vuelvan a escribir los datos.
[*1: Contador total/Contador de desarrollo *2: Contador de mantenimiento]
<table>
<tr><td>0:</td><td>*1 = Cuenta doble</td><td>*2 = Cuenta doble</td></tr>
<tr><td>1:</td><td>*1 = Cuenta simple</td><td>*2 = Cuenta doble</td></tr>
<tr><td>2:</td><td>*1 = Cuenta doble</td><td>*2 = Cuenta simple</td></tr>
<tr><td>3:</td><td>*1 = Cuenta simple</td><td>*2 = Cuenta simple</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>06</td><td>Selección de destino</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el código de destino actualmente registrado. Introduzca el número del código deseado de destino y pulse la tecla [START] para establecer el destino.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Destino</th></tr>
<tr><td>0</td><td>Serie AB para Japón</td></tr>
<tr><td>1</td><td>Serie pulgadas</td></tr>
<tr><td>2</td><td>EX Japón Series AB</td></tr>
<tr><td>3</td><td>EX Japón Series en pulgadas</td></tr>
<tr><td>4</td><td>EX Japón AB serie (FC)</td></tr>
<tr><td>5</td><td>China (EX Japón Series AB + compatibilidad con papel de China)</td></tr>
<tr><td>6</td><td>Taiwan (EX Japón Series AB + compatibilidad con papel de China)</td></tr>
</table>
Si este ajuste cambia, la configuración de SIM 46-19 también cambia en consecuencia.
(El tamaño del papel también ha cambiado: La serie AB ha cambiado a A4, y las series Pulgada a Carta.)
La configuración de límite AE queda ajustada según los parámetros predeterminados.
Cuando cambia el destino (desde Japón a EX Japón, o desde EX Japón a Japón),
el ciclo de mantenimiento también queda ajustado en consecuencia a los valores predeterminados.)</td></tr>
<tr><td></td><td>07</td><td>Comprobación del estado de la máquina (CPM)</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el ajuste de la máquina actualmente registrado.
<table>
<tr><th>Visualización de 7 segundos</th><th>Significado (información CPM)</th></tr>
<tr><td>15</td><td>15CPM</td></tr>
<tr><td>16</td><td>16CPM</td></tr>
<tr><td>20</td><td>20CPM</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>18</td><td>Configuración del modo de ahorro de tóner</td><td>Se utiliza para activar/desactivar el modo de ahorro de tóner.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste</th></tr>
<tr><td>0</td><td>Ahorro de tóner DESACTIVADO</td></tr>
<tr><td>1</td><td>Ahorro de tóner ACTIVADO</td></tr>
</table>
* El modo de ahorro del tóner del programa del usuario también cambia en consecuencia.</td></tr>
<tr><td></td><td>30</td><td>Control ON/OFF en conformidad con la marca CE</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el número del código de conformidad con la marca CE ajustado actualmente. Introduzca el número del código de conformidad con la marca CE deseado y pulse la tecla [START] para establecer el número de código.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste</th></tr>
<tr><td>0</td><td>Control de conformidad de la marca CE DESACTIVADO *Valor predeterminado para sistema de 100 V</td></tr>
<tr><td>1</td><td>Control de conformidad de la marca CE ACTIVADO</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>31</td><td>Configuración exclusiva del modo de control</td><td>Utilizado para establecer si la bandeja de alimentación manual puede utilizarse o no cuando el modo de control está ajustado en modo de monedas.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste</th></tr>
<tr><td>0</td><td>DESACTIVACIÓN de configuración exclusiva (alimentación manual de papel permitida)</td></tr>
<tr><td>1</td><td>ACTIVACIÓN de configuración exclusiva (alimentación manual de papel prohibida)</td></tr>
</table>
* Cuando está ajustado como “Configuración exclusiva activada”, si el controlador está ajustado en modo de monedas y la bandeja estándar está ajustada como bandeja de alimentación manual, la bandeja estándar debe estar ajustada para el cassette principal.</td></tr>
<tr><td></td><td>36</td><td>Cancelación de parada por término de la vida útil del mantenimiento</td><td>Utilizado para establecer la parada del ciclo de vida útil de mantenimiento.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste</th></tr>
<tr><td>0</td><td>Parada por término de la vida útil del mantenimiento</td></tr>
<tr><td>1</td><td>Cancelación de parada por término de la vida útil del mantenimiento * Valor predeterminado</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>37</td><td>Cancelación de parada por término de la vida útil del revelador</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el código actualmente registrado. Introduzca el número del código deseado y pulse la tecla [START] para establecer el número de código. La máquina pasa al estado de entrada de código auxiliar.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste</th></tr>
<tr><td>0</td><td>Parada por término de la vida útil del revelador</td></tr>
<tr><td>1</td><td>Cancelación de parada por término de la vida útil del revelador</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Código principal</th><th>Código secundario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>26</td><td>38</td><td>Cancelación de parada por término de la vida útil del tambor</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el código actualmente registrado. Introduzca el número del código deseado y pulse la tecla [START] para establecer el número de código.
<table><tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste</th></tr><tr><td>0
1</td><td>Parada al término de la vida útil del tambor
Cancelación de parada por término de la vida útil del tambor</td></tr></table></td></tr>
<tr><td></td><td>39</td><td>Comprobación de capacidad de memoria</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza la capacidad de memoria actualmente registrado.
<table><tr><th>Visualización de 7 segundos</th><th>Significado (Capacidad de memoria)</th></tr><tr><td>16
32</td><td>16 MByte
32 MByte</td></tr></table></td></tr>
<tr><td></td><td>42</td><td>Configuración del control de temporización ON/OFF de transferencia</td><td>Cuando se ejecute esta simulación, el valor de ajuste actual transferencia activada se mostrará.
Introduzca un valor establecido y pulse la tecla [START] para establecer el valor introducido y la máquina pasará al modo de espera de entrada de código auxiliar.
Cuando pulse la tecla [Mode select], el ajuste de secuencia activado y el ajuste de secuencia desactivado se seleccionan de forma alterna. En ese momento, el ajuste queda guardado y escrito en la EEPROM.
<table><tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Modo de configuración</th><th>Ajuste por defecto</th></tr><tr><td>Lámpara de modo AE</td><td>Secuencia de ACTIVACIÓN de transferencia</td><td>50</td></tr><tr><td>Lámpara de modo TEXT</td><td>Secuencia de DESACTIVACIÓN de transferencia</td><td>50</td></tr></table>• Establecer intervalo: 1 ~ 99
Cuando el valor establecido aumenta en 1, el tiempo aumenta en 2 ms.
• El valor predeterminado, 50, de secuencia de transferencia activada significa que “han pasado 344 ms desde la liberación de PS”.
El valor predeterminado, 50, de secuencia de transferencia desactivada significa que “han pasado 304 ms desde la desactivación de P-IN”.</td></tr>
<tr><td></td><td>43</td><td>Configuración del espacio lateral vacío</td><td>Utilizado para ajustar la cantidad de espacio lateral vacío en ambos lados.
Introduzca un valor establecido con las teclas numéricas y pulse la tecla [START], el valor introducido se guardará y la máquina pasará al modo de espera de entrada de código auxiliar.
El intervalo de ajuste es 0 ~ 10. Cuando el valor establecido aumenta en 1, la cantidad de vacío aumenta en 0,5 mm. El ajuste por defecto es 3 (= 1,5 mm).
Para seleccionar el modo de ajuste, pulse la tecla [Exposure mode select]. El valor establecido para el modo seleccionado se mostrará en el visualizador de la cantidad de copias. En ese momento, el valor establecido también se guarda.
<table><tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Modo de configuración</th></tr><tr><td>Lámpara de modo AE
Lámpara de modo TEXT</td><td>Espacio lateral vacío (derecha)
Espacio lateral vacío (izquierda)</td></tr></table>* Cuando el valor establecido aumenta en 1, el tiempo aumenta en 0,5 ms.</td></tr>
<tr><td></td><td>51</td><td>Configuración de la función parada provisional del proceso de copia</td><td>Cuando se pulsa cualquier tecla, ésta se muestra en la sección de visualización. Cuando se pulsa la tecla [START], los datos de los códigos establecidos se obtienen y almacenan en la variable de ajuste de la función de parada provisional de la copia ordenada/en grupo y en la EEPROM. La máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
<table><tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste</th></tr><tr><td>0
1</td><td>Sin parada
Parada * Valor predeterminado</td></tr></table>En ese momento, cuando se pulsa la tecla [Interrupt], los datos no se vuelven a escribir y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [CA], el modo de simulación finaliza sin que se vuelvan a escribir los datos.
* Cuando éste se ajusta como “Stop”, se lleva a cabo una parada provisional para cada 250 copias en un trabajo de copia.</td></tr>
<tr><td>30</td><td>01</td><td>Visualización del estado del sensor de papel</td><td>El estado del sensor de papel es indicado mediante las lámparas del panel de operaciones.
* Cuando todos los sensores detectan papel, se enciende la lámpara correspondiente.
<table><tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Nombre del sensor</th></tr><tr><td>Lámpara del revelador</td><td>Sensor de salida de papel:</td></tr><tr><td>Lámpara de atasco de máquina</td><td>Sensor dúplex:</td></tr><tr><td>Lámpara del tóner</td><td>Sensor de entrada de papel</td></tr><tr><td>Lámpara de alimentación manual de papel</td><td>Sensor de ausencia de papel para alimentación manual</td></tr><tr><td>Lámpara del cassette Nº 1</td><td>Sensor de ausencia de papel en la bandeja Nº 1</td></tr><tr><td>Lámpara del cassette Nº 2</td><td>Sensor de ausencia de papel en la bandeja Nº 2</td></tr><tr><td>Lámpara del cassette Nº 3</td><td>Sensor de ausencia de papel en la bandeja Nº 3</td></tr><tr><td>Lámpara del cassette Nº 4</td><td>Sensor de ausencia de papel en la bandeja Nº 4</td></tr><tr><td>Lámpara 1 de atasco de la bandeja</td><td>Sensor de alimentación de papel en la bandeja Nº 2</td></tr><tr><td>Lámpara 2 de atasco de la bandeja</td><td>Sensor de alimentación de papel en la bandeja Nº 3</td></tr><tr><td>Lámpara de ausencia de papel</td><td>Sensor de alimentación de papel en la bandeja Nº 4</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>42</td><td>01</td><td>Borrado del contador de revelado</td><td>Los datos del contador de desarrollo de la EEPROM se borran y se muestra un 0 en el visualizador de 7 segundos. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], en ese momento, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [CA], finaliza el modo de simulación.</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Có-digo prin-cipal</th><th>Có-digo se-cun-dario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>43</td><td>01</td><td>Ajuste de la temperatura de fusión (Durante la copia normal)</td><td>Cuando finaliza la simulación, se visualiza el valor actualmente registrado. Cuando se pulsa la tecla [%], cambia el ajuste. En ese momento, cuando se pulsa la tecla [START], el contenido establecido se escribe en la EEPROM y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar.
<table>
<tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Temperatura (°C)</th></tr>
<tr><td>160
165
170 * Ajuste por defecto
175
180</td><td>185
190
195
200</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>10</td><td>Configuración de ciclo de alimentación de papel tamaño tarjeta</td><td>Utilizado para ajustar la secuencia del ciclo de alimentación de papel en impresión de tarjetas. (Intervalo de recogida) [1] ~ [99]
(Centro [50], Unidad: 100 ms) (Ejemplo: Cuando el valor sea 50, el intervalo de recogida será = 100 ms × 50)</td></tr>
<tr><td></td><td>11</td><td>Configuración de la temperatura de fusión de papel tamaño tarjeta</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el valor actualmente registrado. Cuando se pulsa la tecla [%], cambia el ajuste. En ese momento, cuando se pulsa la tecla [START], el contenido establecido se escribe en la EEPROM y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar.
<table>
<tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Temperatura (°C)</th></tr>
<tr><td>160
165
170
175
180</td><td>185
190
195 * Ajuste por defecto
200</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>12</td><td>Configuración del giro del ventilador de fusión en modo de espera</td><td>Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el código actualmente registrado. Introduzca el número del código deseado y pulse la tecla [START] para establecer el número de código.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste</th></tr>
<tr><td>0
1</td><td>Giro a velocidad baja *Valor predeterminado
Giro a velocidad alta</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>13</td><td>Configuración de activación/desactivación del control del intervalo de papel de fusión</td><td>Utilizado para ajustar la secuencia de alimentación de papel desde la vigésimo primera y última página a A3 o WLT cuando se realice una copia múltiple o con papel de impresión de poca anchura. (A3 o WLT depende del destino). Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el código actualmente registrado. Introduzca un número de código deseado y pulse la tecla [START], el número de código introducido se guardará en la EEPROM y la máquina pasará al modo de espera de entrada de código auxiliar.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste</th></tr>
<tr><td>0
1</td><td>Inhibir * Valor predeterminado
Permitir</td></tr>
</table>
<Papel aplicable>
1) Alimentación de papel en cassette: A4R, B5R, 8-1/2" × 14", 8-1/2" × 13", 8-1/2" × 11", A5, INV
2 Alimentación manual de papel A4R, B5R, 8-1/2" × 14", 8-1/2" × 13", 8-1/2" × 11", A5, INV, 16KR
* Tamaño A5 para alimentación manual de papel sólo válida para las series AB EX Japón.</td></tr>
<tr><td>44</td><td>34</td><td>Configuración actual de transferencia</td><td>Utilizado para ajustar la corriente de transferencia para la cara delantera y para la cara posterior. Cuando se ejecute esta simulación, el valor de ajuste actual activado se mostrará en el visualizador de 7 segundos. Seleccione el valor establecido con las teclas de zoom (arriba/abajo) y pulse la tecla [START], el contenido establecido se escribirá en la EEPROM y la máquina pasará al modo de espera de entrada de código auxiliar. Pulse la tecla [Mode select] para seleccionar los modos de ajuste]. En ese momento, el contenido de ajuste se escribirá en la EEPROM. El intervalo establecido es 90 µA ~ 360 µA, con incrementos de 10 µA.
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Modo de configuración</th></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE
Lámpara de modo TEXT
Lámpara de modo AE y lámpara de modo PHOTO
Lámpara de modo TEXT y lámpara de modo PHOTO
Lámparas de modo AE, TEXT y PHOTO</td><td>Anchura normal: Frontal
Anchura normal: Parte posterior
Anchura pequeña: Frontal
Anchura pequeña: Parte posterior
Alimentación de papel manual</td></tr>
</table>
* El papel de tamaño pequeño debe ser Carta R (A4R) o más pequeño.
* Para el tamaño especial de la bandeja, utiliza la anchura del tamaño normal.</td></tr>
<tr><td></td><td>40</td><td>Configuración del tiempo de giro antes de alimentación del tóner</td><td>Utilizado para establecer el intervalo de tiempo entre el inicio del giro (preparado) y el inicio de la alimentación del tóner en el giro anterior después de suministrar alimentación. [1] ~ [99] (Valor predeterminado [8], unidad: seg)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Có-digo prin-cipal</th><th>Có-digo se-cun-dario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>46</td><td>01</td><td>Ajuste de densidad de copia (300 ppp)</td><td>Utilizado para establecer la densidad de copia para cada modo.
(Procedimiento)
Cuando se ejecuta esta simulación, las operaciones de calentamiento y sombreado son efectuadas y el valor de ajuste actual es indicado con dos dígitos. (Ajuste por defecto [50])
* El LED de densidad no se ilumina.
Cambie el valor establecido y pulse la tecla [START], se realizará una copia de acuerdo con el valor establecido. Cuando mayor es el valor establecido, más oscura es la densidad y viceversa. En este caso, sólo puede hacerse una copia en Exp. 3. Cuando, sin embargo, la densidad se ajusta como más oscura, Exp.1 y Exp. 5 también se hacen más oscuros.
Si la densidad se ajusta a un valor más claro, Exp. 1 y Exp. 5 también se hacen más claros. Para seleccionar un modo de copia deseado, pulse la tecla [Copy mode select]. El valor establecido para el modo de copia seleccionado se mostrará en el visualizador de la cantidad de copias. (Margen de ajuste: 1 ~ 99)
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Modo de copia</th></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE
Lámpara de modo TEXT
Lámpara de modo PHOTO
Lámpara de modo TEXT y lámpara de modo PHOTO
Lámpara de modo AE y lámpara de modo de PHOTO</td><td>Modo AE (300 ppp)
Modo TEXT (300 ppp)
Modo PHOTO
Modo TS (TEXT) (300 ppp)
Modo (AE) TS (300 ppp)</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>02</td><td>Ajuste de densidad de copia (600 ppp)</td><td>Utilizado para establecer la densidad de copia para cada modo.
(Procedimiento)
Cuando se ejecuta esta simulación, las operaciones de calentamiento y sombreado son efectuadas y el valor de ajuste actual es indicado con dos dígitos. (Valor predeterminado [50]) Cambie el valor establecido y pulse la tecla [START], se realizará una copia de acuerdo con el valor establecido. Cuando mayor es el valor establecido, más oscura es la densidad y viceversa. En este caso, sólo puede hacerse una copia en Exp. 3.
Cuando, sin embargo, la densidad se ajusta como más oscura, Exp.1 y Exp. 5 también se hacen más oscuros.
Si la densidad se ajusta a un valor más claro, Exp. 1 y Exp. 5 también se hacen más claros.
Para seleccionar un modo de copia deseado, pulse la tecla [Copy mode select].
El valor establecido para el modo de copia seleccionado se mostrará en el visualizador de la cantidad de copias. (Margen de ajuste: 1 ~ 99)
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Modo de copia</th></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE
Lámpara de modo TEXT
Lámpara de modo PHOTO
Lámpara de modo TEXT y lámpara de modo PHOTO
Lámpara de modo AE y lámpara de modo de PHOTO</td><td>Modo AE (300 ppp)
Modo TEXT (300 ppp)
Modo PHOTO
Modo TS (TEXT) (600 ppp)
Modo (AE) TS (600 ppp)</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>09</td><td>Ajuste del nivel de exposición de la copia, ajuste individual (Texto) 300 ppp</td><td>Utilizado para ajustar la cantidad de cambio y el valor de inclinación de cada nivel de densidad (1 ~ 5) cuando el modo de exposición en el modo TEXT (incluyendo TS)
• La cantidad de cambio es la misma que la de gamma (gradación) y se utiliza para establecer el nivel general de brillo.
Cuando se aumenta la cantidad de cambio, el nivel general de brillo desciende.
Cuando disminuye la cantidad de cambio, el nivel general de brillo aumenta.
• El valor de inclinación cambia el nivel de gamma (gradación).
Cuando el valor establecido aumenta, el nivel de gamma aumenta para aumentar también el nivel de contraste. (Imágenes en blanco y negro más claras)
Cuando el valor establecido disminuye, el nivel de gamma disminuye para disminuir también el nivel de contraste. (Aumento en la gradación)
* Pulse la tecla [%] para cambiar entre la cantidad de cambio y el valor de inclinación.
El visualizador de 7 segundos muestra el modo.
La visualización inicial es “Cambio”.
El cambio queda indicado como “b” (Brillo).
La inclinación queda indicada como “c” (Contraste).
(Ejemplo)
[b50] → tecla [%T] → [c50] → tecla [%] → [b50] → tecla [%] → [c50] → •••
* Seleccione el nivel de ajuste con la tecla [Density adjust].
El LED de densidad muestra el nivel seleccionado (Exp. 1 ~ Exp. 5)
* Seleccione TEXT o TEXT (TS) con la tecla [Mode select].
<table>
<tr><th>Lámpara de modo</th><th>Modo de exposición que debe ajustarse</th></tr>
<tr><td>Lámpara de modo TEXT
Lámpara de modo TEXT y lámpara de modo de PHOTO</td><td>Modo TEXT
Modo TEXT (TS)</td></tr>
</table>
* Cambie la cantidad de cambio y el valor de inclinación con el teclado numérico.
El margen de ajuste es [1] ~ [99]. El ajuste por defecto es [50].
Cambie el valor establecido y pulse la tecla [START], se realizará una copia de acuerdo con el valor establecido.</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Có-
digo
prin-
cipal</th><th>Có-
digo
se-
cun-
dario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>46</td><td>10</td><td>Ajuste del nivel de exposición de la copia, ajuste individual (Texto) 600 ppp</td><td>Utilizado para ajustar la cantidad de cambio y el valor de inclinación de cada nivel de densidad (1 ~ 5) cuando el modo de exposición en el modo de TEXT (incluyendo TS)
• La cantidad de cambio es la misma que la de gamma (gradación) y se utiliza para establecer el nivel general de brillo.
Cuando se aumenta la cantidad de cambio, el nivel general de brillo desciende.
Cuando disminuye la cantidad de cambio, el nivel general de brillo aumenta.
• El valor de inclinación cambia el nivel de gamma (gradación).
Cuando el valor establecido aumenta, el nivel de gamma aumenta para aumentar también el nivel de contraste. (Imágenes en blanco y negro más claras)
Cuando el valor establecido disminuye, el nivel de gamma disminuye para disminuir también el nivel de contraste. (Aumento en la gradación)
* Pulse la tecla [%] para cambiar entre la cantidad de cambio y el valor de inclinación.
El visualizador de 7 segundos muestra el modo.
La visualización inicial es “Cambio”.
El cambio queda indicado como “b” (Brillo).
La inclinación queda indicada como “c” (Contraste).
(Ejemplo)
[b50] → tecla [%T] → [c50] → tecla [%] → [b50] → tecla [%] → [c50] → •••
* Seleccione el nivel de ajuste con la tecla [Density adjust].
El LED de densidad muestra el nivel seleccionado (Exp. 1 ~ Exp. 5)
* Seleccione TEXT o TEXT (TS) con la tecla [Mode select].
<table><tr><th>Lámpara de modo</th><th>Modo de exposición que debe ajustarse</th></tr><tr><td>Lámpara de modo TEXT
Lámpara de modo TEXT y lámpara de modo PHOTO</td><td>Modo TEXT
Modo TEXT (TS)</td></tr></table>
* Cambie la cantidad de cambio y el valor de inclinación con el teclado numérico.
El margen de ajuste es [1] ~ [99]. El ajuste por defecto es [50].
Cambie el valor establecido y pulse la tecla [START], se realizará una copia de acuerdo con el valor establecido.</td></tr>
<tr><td></td><td>11</td><td>Ajuste del nivel de exposición de la copia, ajuste individual (Fotografía)
600 ppp</td><td>Utilizado para ajustar la cantidad de cambio y el valor de inclinación de cada nivel de densidad (1 ~ 5) cuando el modo de exposición en el modo PHOTO.
• La cantidad de cambio es la misma que la de gamma (gradación) y se utiliza para establecer el nivel general de brillo.
Cuando se aumenta la cantidad de cambio, el nivel general de brillo desciende.
Cuando disminuye la cantidad de cambio, el nivel general de brillo aumenta.
• El valor de inclinación cambia el nivel de gamma (gradación).
Cuando el valor establecido aumenta, el nivel de gamma aumenta para aumentar también el nivel de contraste. (Imágenes en blanco y negro más claras)
Cuando el valor establecido disminuye, el nivel de gamma disminuye para disminuir también el nivel de contraste. (Aumento en la gradación)
* Pulse la tecla [%] para cambiar entre la cantidad de cambio y el valor de inclinación.
El visualizador de 7 segundos muestra el modo.
La visualización inicial es “Cambio”.
El cambio queda indicado como “b” (Brillo).
La inclinación queda indicada como “c” (Contraste).
(Ejemplo)
[b50] → [%T] key → [c50] → [%] key → [b50] → [%] key → [c50] → •••
* Seleccione el nivel de ajuste con la tecla [Density adjust].
El LED de densidad muestra el nivel seleccionado (Exp. 1 ~ Exp. 5)
* La tecla [Mode select] no es válida y las lámparas PHOTO se iluminan.
* Cambie la cantidad de cambio y el valor de inclinación con el teclado numérico.
El margen de ajuste es [1] ~ [99]. El ajuste por defecto es [50].
Cambie el valor establecido y pulse la tecla [START], se realizará una copia de acuerdo con el valor establecido.</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Código principal</th><th>Código secundario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>46</td><td>18</td><td>Ajuste del contraste de la imagen (300 ppp)</td><td>Utilizado para ajustar el contraste de todos los modos.
(Procedimiento)
Cuando se ejecuta esta simulación, las operaciones de calentamiento y sombreado son efectuadas y el valor de ajuste actual es indicado con dos dígitos. (Ajuste por defecto: 50)
* El LED de densidad no se ilumina.
Cambie el valor establecido y pulse la tecla [START], se realizará una copia de acuerdo con el valor establecido.
Cuanto mayor es el valor establecido, mayor es el nivel de contraste.
Cuanto menor es el valor establecido, menor es el nivel de contraste.
En este caso, sólo puede hacerse una copia en Exp. 3.
No obstante, los niveles de contraste en Exp.1 y Exp. 5 también cambian en consecuencia.
Para seleccionar un modo de copia deseado, pulse la tecla [Copy mode select].
El valor establecido para el modo de copia seleccionado se mostrará en el visualizador de la cantidad de copias.
(Margen de ajuste: 1 ~ 99)
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Modo de copia</th></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE</td><td>Modo AE (300 ppp)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo TEXT</td><td>Modo TEXT (300 ppp)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo PHOTO</td><td>Modo PHOTO</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo TEXT y lámpara de modo PHOTO</td><td>Modo TS (TEXT) (300 ppp)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE y lámpara de modo de PHOTO</td><td>Modo (AE) TS (300 ppp)</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>19</td><td>Configuración del modo de exposición (Ajuste de la tabla gamma/ajuste del modo de funcionamiento AE/Ajuste del proceso de imagen fotográfica)</td><td>Utilizado para los siguientes tres modos de exposición. Introduzca un número de código y pulse la tecla [START], el número introducido se guardará en la EEPROM y la máquina pasará al modo de espera de entrada de código auxiliar. (Cuando se pulsa la tecla [Copy mode select], el número se escribe en la EEPROM y el elemento ajustado cambia).
<<Ajuste de la tabla de gama>>
Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el número del código de tabla de gamma ajustado actualmente. (Ajuste por defecto: Japón -1. EX Japón -2)
* Al ajustar la tabla de gamma, no se iluminan las lámparas de modo.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste (tabla gamma)</th></tr>
<tr><td>1</td><td>Modo de prioridad de la calidad de la imagen * Valor predeterminado para los modelos de Japón</td></tr>
<tr><td>2</td><td>Modo de prioridad de consumo del tóner * Valor para los modelos EX Japón</td></tr>
</table>
* Si se cambia este ajuste, el contenido ajustado de SIM46-30 se reinicia con los valores predeterminados.
<<Modo AE>>
Cuando se pulsa la tecla [Copy mode select] en el ajuste de la tabla de gamma, el modo cambia a ajuste del modo de funcionamiento AE y se muestra el número del código establecido actualmente del modo de operación AE. (Ajuste por defecto: 0)
* Cuando se ajusta el modo de operación AE, la “lámpara del modo AE” permanece encendida.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste (modo de funcionamiento AE)</th></tr>
<tr><td>0</td><td>Parada del borde anterior * Valor predeterminado</td></tr>
<tr><td>1</td><td>Proceso en tiempo real</td></tr>
</table>
<Ajuste del procesos de imagen fotográfica>
Cuando se pulsa la tecla [Copy mode select] durante el ajuste del modo de operación AE, el modo de configuración cambia a ajuste del proceso de imagen fotográfica y se muestra el número de código actualmente establecido del ajuste del proceso de imagen fotográfica.
* Durante el ajuste del proceso de imagen fotográfica, la [lámpara del modo de imagen fotográfica] se enciende.
<table>
<tr><th>Código Nº</th><th>Ajuste (ajuste del proceso de imagen de fotografía)</th></tr>
<tr><td>1</td><td>Proceso de difusión de errores</td></tr>
<tr><td>2</td><td>Proceso de oscilación * Valor predeterminado</td></tr>
</table>
* Cuando se cambia este ajuste, los elementos fotográficos de SIM 46-1/2/18/29 y SIM 46-31 regresan a los valores predeterminados. (SIM 46-11 también está vinculado.)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Có-digo prin-cipal</th><th>Có-digo se-cun-dario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>46</td><td>20</td><td>Corrección de exposición en el SPF</td><td>Utilizado para ajustar la cantidad de corrección a la exposición en el modo SPF (para el modo OC).
(Procedimiento)
Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el valor actualmente registrado.
Introduzca el valor de ajuste con las teclas numéricas y pulse la tecla [START].
El valor de ajuste introducido será almacenado y la máquina hará una copia.
Cuando se pulsa la tecla [Interrupt], el valor introducido se guardará y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [CA], el valor introducido se guarda y la simulación se da por finalizada. [1] ~ [99] (Centro [50])
Cuando mayor es el valor establecido, más oscura es la densidad. Cuando menor es el valor establecido, más clara es la densidad.
* El modo de exposición está fijado como TEXT. El LED no cambia tampoco.
El nivel de exposición no puede ajustarse.</td></tr>
<tr><td></td><td>29</td><td>Ajuste del contraste de la imagen (600 ppp)</td><td>Utilizado para ajustar el contraste de todos los modos.
(Procedimiento)
Cuando se ejecuta esta simulación, las operaciones de calentamiento y sombreado son efectuadas y el valor de ajuste actual es indicado con dos dígitos. (Ajuste por defecto: 50)
*El LED de densidad no se ilumina.
Cambie el valor establecido y pulse la tecla [START], se realizará una copia de acuerdo con el valor establecido.
Cuanto mayor es el valor establecido, mayor es el nivel de contraste.
Cuanto menor es el valor establecido, menor es el nivel de contraste.
En este caso, sólo puede hacerse una copia en Exp. 3.
No obstante, los niveles de contraste en Exp.1 y Exp. 5 también cambian en consecuencia.
Para seleccionar un modo de copia deseado, pulse la tecla [Copy mode select].
El valor establecido para el modo de copia seleccionado se mostrará en el visualizador de la cantidad de copias.
(Margen de ajuste: 1 ~ 99)
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Modo de copia</th></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE</td><td>Modo AE (300 ppp)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo de TEXT</td><td>Modo TEXT (300 ppp)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo PHOTO</td><td>Modo de PHOTO</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo TEXT y lámpara de modo PHOTO</td><td>Modo TS (TEXT) (600 ppp)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE y lámpara de modo de PHOTO</td><td>Modo (AE) TS (600 ppp)</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>30</td><td>Ajuste del límite AE</td><td>Utilizado para ajustar el AE y el valor límite en AE (ahorro de tóner). El intervalo establecido es 0 ~ 31. El valor predeterminado es 0.
Cambie el ajuste y pulse la tecla [START], el ajuste se guardará en la EEPROM y la máquina pasará al modo de pausa de entrada de código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [Copy mode select], la máquina regresa al modo de ajuste de la tabla de gamma.
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Modo de configuración</th></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE</td><td>Valor límite para AE</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE & lámpara de modo de PHOTO</td><td>Valor límite para AE (ahorro de tóner)</td></tr>
</table>
<Observación>
Cuando se cambian los ajustes SIM 26-60 (Ajuste de destino) y SIM 46-19 (Modo de exposición automática), el contenido establecido durante esta simulación también cambia a los valores predeterminados.</td></tr>
<tr><td></td><td>31</td><td>Ajuste de la nitidez de la imagen</td><td>Utilizado para ajustar el valor nitidez/sombreado de la imagen para cada modo.
(Procedimiento)
Cuando se ejecuta esta simulación, las operaciones de calentamiento y sombreado son efectuadas y el valor de ajuste actual es indicado con dos dígitos. (Ajuste por defecto: 1)
Cambie el valor establecido y pulse la tecla [START], se realizará una copia de acuerdo con el valor establecido.
<table>
<tr><th>Valor de ajuste</th><th>Calidad de imagen</th></tr>
<tr><td>0</td><td>Sombreado</td></tr>
<tr><td>1</td><td>Estándar *Valor predeterminado</td></tr>
<tr><td>2</td><td>Tecla</td></tr>
</table>
Utilice la tecla [Copy mode select] para seleccionar cada uno de los modos de copia. El número de código para el modo de copia seleccionado se mostrará en el visualizador de la cantidad de copias.
<table>
<tr><th>Lámpara indicadora</th><th>Modo de copia</th></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE</td><td>Modo AE</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo TEXT</td><td>Modo TEXT</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo PHOTO</td><td>Modo PHOTO</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo TEXT y lámpara de modo PHOTO</td><td>Modo TS (TEXT)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de modo AE y lámpara de modo PHOTO</td><td>Modo (AE) TS</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Código principal</th><th>Código secundario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>48</td><td>01</td><td>Ajuste de la relación de aumento en dirección de exploración principal/exploración auxiliar</td><td>Utilizado para ajustar la relación de aumento en la dirección de la exploración principal (parte delantera/posterior) y en la dirección de la exploración auxiliar.
Introduzca el valor de ajuste con el teclado numérico y pulse la tecla [START], el valor introducido se guardará y se realizará una copia.
(Cuando el valor de ajuste aumenta en 1, la relación de aumento aumenta un 0,1 %.)
(Intervalo de ajuste: 1 ~ 99, Por defecto: 50)
<table>
<tr><th>Lámparas que se encienden</th><th>Modo de ajuste</th></tr>
<tr><td>Lámpara TEXT</td><td>Ajuste de la relación de aumento en dirección de exploración principal</td></tr>
<tr><td>Lámpara PHOTO</td><td>Ajuste de la relación de aumento en dirección de subexploración</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>05</td><td>Ajuste de la relación de aumento en exploración auxiliar del modo SPF/RSPF para copia</td><td>Se muestra el valor de ajuste actual de la relación de aumento en la dirección de exploración auxiliar en el modo SPF/RSPF. Cuando se pulsa la tecla [START], el valor introducido se obtiene, se guarda en la EEPROM y se realiza una copia. Cuando se pulsa la tecla [CA] en su lugar, finaliza el modo de simulación.
En el ajuste RSPF, después de que la máquina introduzca el modo de copia de una página, seleccione el modo de copia simple con la tecla dúplex para el modo de copia simple, realizando dos páginas de copia simple.
Para la impresión, sea cual sea el estado del LED del modo de densidad y del LED del nivel de densidad, el modo de densidad será MANUAL y el nivel de densidad será igual a 3.
<table>
<tr><th>Lámparas que se encienden</th><th>Modo de ajuste</th></tr>
<tr><td>Lámpara AE</td><td>Ajuste de la relación de aumento de la superficie del documento para SPF/RSPF</td></tr>
<tr><td>Lámpara TEXT</td><td>Ajuste de la relación de aumento de la parte posterior del documento para RSPF</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>49</td><td>01</td><td>Modo de escritura del programa Flash ROM</td><td>(Procedimiento)
Cuando se ejecuta la simulación, “d” se muestra en la visualización de la cantidad de copia y la máquina entra en el modo de escritura del programa en Flash ROM. Utilice la herramienta de escritura del PC para escribir el programa. Durante la escritura, la visualización se lleva a cabo de la siguiente forma. Tras la finalización de la descarga, desactive/active la alimentación para su reinicio.
<table>
<tr><th>Estado.</th><th>Indicador de cantidad de copias</th><th>Lámpara de precalentamiento</th><th>Lámpara de “listo”</th></tr>
<tr><td>Recepción de los datos de descarga</td><td>“d”</td><td>ACTIVADA</td><td>DESACTIVADA</td></tr>
<tr><td>Inicio de la eliminación de datos</td><td>“d”</td><td>ACTIVADA</td><td>ACTIVADA</td></tr>
<tr><td>Escritura de datos (Sección de arranque)</td><td>“d”</td><td>Parpadeando</td><td>DESACTIVADA</td></tr>
<tr><td>Escritura de datos (Sección del programa)</td><td>“d”</td><td>Parpadeando</td><td>Parpadeando</td></tr>
<tr><td>Comprobación de suma</td><td>“d”</td><td>ACTIVADA</td><td>ACTIVADA</td></tr>
<tr><td>Finalización de la descarga</td><td>“OFF”</td><td>DESACTIVADA</td><td>DESACTIVADA</td></tr>
<tr><td>Estado de error</td><td>“*E”</td><td>DESACTIVADA</td><td>DESACTIVADA</td></tr>
</table>
* “*” en el visualizador indica la posición de error.
<table>
<tr><td>1. Error en la recepción de datos
2. Transferencia de la función del cargador
3. Eliminación de Flash ROM
4. Escritura en Flash ROM (sección de arranque)</td><td>5. Escritura en Flash ROM (sección del programa)
6. Comprobación de suma (sección del cargador)
7. Comprobación de suma (sección de arranque)
8. Comprobación de suma (sección el programa)</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Código principal</th><th>Código secundario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>50</td><td>01</td><td>Ajuste del borde anterior de la imagen</td><td>
Utilizado para ajustar la posición de la imagen de copia y la cantidad de vacío del borde anterior en el papel de copia. Este ajuste se realiza mediante el ajuste de la posición de inicio de la imagen al 100% y la posición de inicio de impresión (secuencia del rodillo de resistencia activada).
(Procedimiento)
Cuando se ejecuta esta simulación, el valor de ajuste actual es indicado con dos dígitos. (Valor central: 50) Cuando se pulsa la tecla de selección de modo de copia, se cambian el modo de ajuste y la visualización. Introduzca el valor de ajuste con el teclado numérico y pulse la tecla [START], el valor introducido quedará establecido y se realizará una copia. (Intervalo de ajuste 1 ~ 99) Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], el valor introducido se guarda y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [CA], el valor introducido se guarda y la simulación se da por finalizada. Cuando el ajuste se realiza con el alimentador de papel del cassette principal, todos los ajustes de los puertos de alimentación de papel son los mismos.
(Cuando el valor de ajuste aumenta en 1, la posición cambia aproximadamente en 0,1 mm.)
<table>
<tr><th>Lámparas que se encienden</th><th>Modo de ajuste</th></tr>
<tr><td>Lámpara AE y del cassette principal</td><td>Posición de inicio de impresión (alimentación de papel desde el cassette principal)</td></tr>
<tr><td>Lámpara AE y del 2do cassette</td><td>★ Posición de inicio de impresión (alimentación de papel desde el 2do cassette)</td></tr>
<tr><td>Lámpara AE y de alimentación manual de papel</td><td>Posición de inicio de impresión (alimentación manual de papel)</td></tr>
<tr><td>Lámpara TEXT</td><td>Cantidad de zona muerta en el borde anterior de la imagen</td></tr>
<tr><td>Lámpara PHOTO</td><td>Posición de inicio de exploración de imagen</td></tr>
<tr><td>Lámparas AE, TEXT, PHOTO</td><td>Cantidad de zona muerta en el borde posterior de la imagen</td></tr>
</table>
* La marca, "★", indica que sólo puede utilizarse con el modelo instalado y que no es compatible con los modelos no instalados.
Nota: Cuando realice la impresión con el alimentador manual de papel, utilice papel A3.
Cuando el valor de ajuste de la posición de inicio de impresión aumente en 1, la secuencia activada del rodillo de resistencia se retrasará y la imagen de impresión se reducirá en 0,1 mm. Cuando el valor de ajuste de la posición de inicio de la exploración de la imagen aumente en 1, la posición de inicio de la exploración cambiará a la posición de inicio en 0,1 mm.
[Procedimiento de ajuste]
(1) Ajuste la posición de inicio de la impresión (A) (AE activado), la cantidad de vacío del borde anterior (B) (TEXT activado) y la posición de inicio de la exploración (C) (FOTOGRAFÍA activada) a <1> y realice una copia al 100%.
(2) Mida la pérdida de imagen (R mm) de la escala. Ajuste como C = 10 × R (mm). (Ejemplo: Ajuste a 40.)
Cuando el valor de C aumente en 10, la perdida de imagen se reducirá en 1 mm. (Ajuste por defecto: 50)
(3) Mida la distancia entre el borde anterior del papel y la posición de inicio de impresión de la imagen.
Ajuste como A = 10 × H (mm). (Ejemplo: Ajuste a 50.)
Cuando el valor de A aumente en 10, el borde anterior de la imagen se desplaza hacia el borde anterior del papel en 1 mm. (Ajuste por defecto: 50)
(4) Ajuste la zona de vacío del borde anterior como B = 50 (2,5 mm). (Ajuste por defecto: 50)
Cuando el valor de B aumenta en 10, el vacío aumenta en aproximadamente 1 mm.
(Sin embargo, para 25 o menos, la cantidad de vacío es cero).
(Ejemplo)
Distancia desde el borde anterior del papel hasta el borde anterior de la imagen H = 5 mm
Pérdida de imagen R = 4 mm
5 mm
10 mm
</td></tr>
<tr><td></td><td>06</td><td>Ajuste de la posición del borde anterior de la copia (SPF/RSPF)</td><td>
Utilizado para realizar el ajuste de la posición del borde anterior de la copia en SPF.
* Cuando el valor de ajuste de la posición de inicio de la exploración del documento aumente en 1, la secuencia de inicio de la exploración avanza en 0,1 mm. La imagen de impresión se desplaza hasta el lado contrario de la posición de inicio de la exploración.
(Margen de ajuste: 1 ~ 99, Por defecto: 50)
<Ítems de ajuste>
<table>
<tr><th>Lámparas que se encienden</th><th>Ítem</th><th>Ajuste por defecto</th><th>Intervalo variable</th></tr>
<tr><td>AE</td><td>Ajuste de posición de exploración del documento delantero</td><td>50</td><td>1 ~ 99</td></tr>
<tr><td>TEXT</td><td>Ajuste de posición de exploración del documento posterior</td><td>50</td><td>1 ~ 99</td></tr>
<tr><td>PHOTO</td><td>Ajuste de la zona muerta del borde posterior (SPF)</td><td>50</td><td>1 ~ 99</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Código principal</th><th>Código secundario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>50</td><td>10</td><td>Ajuste del descentramiento del papel</td><td>Utilizado para ajustar las posiciones de imágenes de copia o papel de copia y la posición de desviación desde el centro al explorar el documento.
(Procedimiento)
Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el valor actualmente registrado. Introduzca el valor de ajuste con el teclado numérico y pulse la tecla [START], el valor introducido quedará guardado y se realizará una copia.
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], el valor introducido se guardará y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [CA], el valor introducido se guarda y la simulación se da por finalizada.
(Cuando el valor de ajuste aumenta en 1, la posición cambia en 0,1 mm.)
<Suplemento>
Cuando aumenta el valor de ajuste, la imagen se desplaza hacia la izquierda. Cuando disminuye el valor de ajuste, la imagen se desplaza hacia la derecha.
<table>
<tr><th>Lámparas que se encienden</th><th>Modo de ajuste</th></tr>
<tr><td>Lámpara AE y del cassette principal</td><td>Desviación de centro de impresión (alimentación de papel desde el cassette principal)</td></tr>
<tr><td>Lámparas AE y del 2do cassette</td><td>★ Desviación de centro de impresión (alimentación de papel desde el 2do cassette)</td></tr>
<tr><td>Lámparas AE y del 3er cassette</td><td>★ Desviación de centro de impresión (alimentación de papel desde el 3er cassette)</td></tr>
<tr><td>Lámparas AE y del 4to cassette</td><td>★ Desviación de centro de impresión (alimentación de papel desde el 4to cassette)</td></tr>
<tr><td>Lámparas AE y de alimentación manual de papel</td><td>Desviación de centro de impresión (alimentación manual de papel) 2da</td></tr>
<tr><td>Lámpara TEXT y del cassette principal</td><td>Desviación de centro de impresión (alimentación de papel desde el cassette principal)</td></tr>
</table>
★ Compatible únicamente con los modelos instalados. Se ha saltado en los modelos sin instalación.
Nota: Si el valor de ajuste no es demasiado grande, el área exterior de sombreado puede explorarse, lo que da como resultado una serie de líneas negras en el papel de la copia.
Cuando realice la impresión con el alimentador manual de papel, utilice papel A3.</td></tr>
<tr><td></td><td>12</td><td>Ajuste del descentramiento del documento</td><td>Utilizado para realizar el ajuste de desviación desde el centro durante la exploración de documentos.
(Margen de ajuste: 1 ~ 99, Por defecto: 50)
* Cuando el valor de ajuste aumenta en 1, la imagen de impresión se desplaza 0,1 mm a la izquierda cuando la posición de inicio de la exploración está situado en el lado superior.
<Ítems de ajuste>
<table>
<tr><th>Lámparas que se encienden</th><th>Ítem</th><th>Ajuste por defecto</th><th>Intervalo variable</th></tr>
<tr><td>AE</td><td>Exploración del documento de la platina</td><td>50</td><td>1 ~ 99</td></tr>
<tr><td>TEXT</td><td>Exploración delantera del documento en SPF</td><td>50</td><td>1 ~ 99</td></tr>
<tr><td>PHOTO</td><td>Exploración posterior del documento en RSPF</td><td>50</td><td>1 ~ 99</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>18</td><td>Ajuste de la memoria de posición de inversión en modo de copia dúplex</td><td>Utilizado para ajustar la posición de inversión de memoria para copia dúplex. Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el valor de corrección actual.
Introduzca el valor de corrección con el teclado numérico y pulse la tecla [START], el valor introducido se guardará.
(El intervalo del valor de corrección es 1 ~ 99. El valor predeterminado es 50.)
<table>
<tr><th>Lámparas que se encienden</th><th>Ítem</th></tr>
<tr><td>AE</td><td>Posición de salida invertida de la memoria OC</td></tr>
<tr><td>TEXT</td><td>Posición de salida invertida de la memoria SPF</td></tr>
</table>
La impresión de la cara delantera en el modo S-D y la impresión de las páginas pares en el modo D-S se realizan como copias de memoria inversa desde el borde posterior del documento.
Cuando necesite ajustar la posición de impresión de la imagen de salida, lleve a cabo los siguientes ajustes:
La dirección de la imagen en la copia de memoria invertida se muestra en la siguiente imagen. Esto significa que, cuando la dirección de exploración del documento es la misma que indica la flecha, la imagen de salida se imprime desde el borde posterior de la exploración. Si, por lo tanto, la sección del borde de impresión se desplaza, deberá ajustar la tabla de referencia al borde posterior y utilizar la simulación para cambiar el valor establecido para ajustar la posición del borde anterior de impresión.
Puesto que la impresión se inicia en la posición de inicio de impresión y se lleva a cabo desde el último dato guardado en la memoria hasta los datos del encabezado, la posición del borde anterior de una imagen se ajusta mediante el cambio de la última posición de datos guardados en la memoria.
Dirección de transporte del documento
Borde anterior de exploración
Posición de finalización de exploración (Corte de exploración por punto muerto (1) como valor predeterminado)
Dirección de exploración
Borde posterior de exploración
Dirección de transporte del papel
Borde anterior de impresión
Zona muerta de borde anterior (1)
Posición de inicio de impresión
Zona muerta del borde posterior
Borde posterior de impresión</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Código principal</th><th>Código secundario</th><th>Descripción</th><th>Detalles de operación</th></tr>
<tr><td>50</td><td>19</td><td>Ajuste de la zona muerta del borde posterior para copia dúplex</td><td>Utilizado para ajustar la cantidad de vacío del borde posterior en la copia dúplex.
(Procedimiento)
Cuando se ejecuta esta simulación, el valor de ajuste actual es indicado con dos dígitos.
(Margen de ajuste: 1 ~ 99, Valor central: 50)
* Cuando el valor de ajuste aumenta en 1, la cantidad de vacío cambia aproximadamente en 0,1 mm.)
Pulse la tecla de selección de modo de copia para seleccionar un modo de ajuste y una visualización adecuadas. Introduzca el valor de ajuste con el teclado numérico y pulse la tecla [START], el valor introducido se guardará y se realizará una copia. (La información acerca del papel se elimina después de cada copia).
Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT], el valor introducido se guardará y la máquina pasa al modo de espera de entrada de código auxiliar. Cuando se pulsa la tecla [CA], el valor introducido se guarda y la simulación se da por finalizada.
<table>
<tr><th>Lámparas que se encienden</th><th>Ítem</th></tr>
<tr><td>Lámpara indicadora AE</td><td>Cantidad de zona muerta en la parte trasera del papel (primera superficie de impresión)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de TEXT</td><td>Cantidad de zona muerta en la parte trasera del papel (segunda superficie de impresión)</td></tr>
<tr><td>Lámpara de PHOTO</td><td>Posición de inicio de impresión (superficie posterior dúplex)</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>51</td><td>02</td><td>Ajuste de la cantidad de resistencia</td><td>Utilizado para ajustar la presión de contacto del rodillo de resistencia de la máquina y del rodillo de resistencia RS-PF sobre el papel.
(Procedimiento)
Cuando se ejecuta esta simulación, se visualiza el valor actualmente registrado.
Cuando se pulsa la tecla de modo de exposición, los siguientes elementos de ajuste cambian de forma secuencial. Introduzca el valor de ajuste con el teclado numérico y pulse la tecla [START], el valor introducido se guardará y se realizará una copia. (Margen de ajuste: 1 ~ 99, Por defecto: 50)
Cuando se pulsa la tecla [CA], el valor introducido se guarda y la simulación se da por finalizada.
<table>
<tr><th>Lámparas que se encienden</th><th>Modo de ajuste</th></tr>
<tr><td>Lámpara AE y del cassette principal</td><td>Alimentación de papel desde el cassette principal</td></tr>
<tr><td>Lámpara AE y del 2do cassette</td><td>★ Alimentación de papel desde el 2do cassette</td></tr>
<tr><td>Lámpara AE y del 3er cassette</td><td>★ Alimentación de papel del 3er cassette:</td></tr>
<tr><td>Lámpara AE y del 4to cassette</td><td>★ Alimentación de papel del 4to cassette:</td></tr>
<tr><td>Lámpara AE y de alimentación manual de papel</td><td>Detección de ancho de</td></tr>
<tr><td>Lámparas AE, TEXT, PHOTO</td><td>★ Alimentación de documentos en RSPF (superficie delantera)</td></tr>
<tr><td>Lámparas AE, TEXT</td><td>★ Alimentación de documentos en RSPF (superficie posterior)</td></tr>
<tr><td>Lámparas AE, PHOTO</td><td>★ Alimentación de papel de documentos (A5) en RSPF (superficie posterior)</td></tr>
<tr><td>Lámparas TEXT, PHOTO</td><td>★ Superficie posterior dúplex</td></tr>
</table>
★ Compatible únicamente con los modelos instalados. Se ha saltado en los modelos sin instalación.</td></tr>
<tr><td>53</td><td>08</td><td>Ajuste automático de la posición de exploración en SPF</td><td>Coloque el gráfico negro de forma que cubra el cristal de exploración SPF y el cristal OC. Cierre la cubierta OC.
Cuando se ejecute esta simulación, el valor de ajuste actual se mostrará como visualización inicial. Cuando pulse la tecla [START], la unidad de inversión explorará desde la posición de inicio hasta la posición de exploración del SPF con el valor de ajuste actual mostrado y el borde de la cubierta del cristal SPF calculado a partir de la diferencia entre el borde de la cubierta del cristal SPF y el nivel de salida CCD del cristal para documentos OC.
* El valor predeterminado 50, el intervalo de ajuste es 1 ~ 99 y la unidad de ajuste 1 = cerca de 0,127 mm.
Si el ajuste es completamente normal, el valor ajustado se muestra en el visualizador. De no ser así, la lámpara de atasco se iluminará mostrando el valor establecido en estos momentos. Cuando se vuelva a pulsar la tecla [START] con la lámpara de atasco encendida, se repetirá la ejecución. Cuando se pulsa la tecla [INTERRUPT] o la tecla [CA] durante la ejecución, “- -” se visualiza y la operación queda cancelada. El dispositivo de inversión regresa a la posición de inicio y se da por finalizado el modo de simulación. En el caso de que se pulse la tecla [INTERRUPT], la máquina pasará al modo de espera de entrada del código auxiliar. En el caso de que se pulse la tecla [CA], todas las lámparas se apagarán.
<table>
<tr><th>Lámpara encendida</th><th>Modo de visualización</th></tr>
<tr><td>Lámpara AE</td><td>Ajuste automático de la posición de exploración en SPF</td></tr>
<tr><td>Lámpara TEXT</td><td>Ajuste manual de la posición de exploración en SPF</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>61</td><td>03</td><td>Comprobación de la salida HSYNC</td><td>Cuando se pulsa la tecla START, la salida HSYNC es emitida y el motor poligonal gira durante 30 seg. Cada vez que se detecta la salida HSYNC, la lámpara de zoom se ilumina durante 100 ms.</td></tr>
</table>

Código principal	Código secundario	Descripción	Detalles de operación
63	01	Comprobación de sombreado	El nivel de detección de sombreado de la placa blanca aparece indicado. **(Procedimiento)** Cuando se pulsa la tecla [START] en el modo de espera de entrada del código auxiliar, la unidad de base invertida se desplaza hasta la placa blanca para el sombreado y la lámpara de copia se enciende. Hasta que la cantidad de luz de la lámpara de copia esté estabilizada, el código auxiliar “01” aparecerá en el visualizador de 7 segundos. Cuando la cantidad de luz de copia queda estabilizada, se revisa cada segundo y el nivel de un píxel en el centro CCD no corregido se detecta durante 10 segundos, mostrándose el nivel detectado en valores hexadecimales en la pantalla de 7 segundos. Una vez finalizados los 10 segundos del proceso de detección, la máquina pasa al modo de espera de entrada del código auxiliar.
	07	Corrección automática para SPF	La posición de pixeles de inicio de corrección de blanco para SPF se justa de forma automática. Esto se lleva a cabo después de la sustitución de la lente. Abra la unidad SPF y pulse la tecla [START], la posición (qué píxel) de la hoja blanca para la corrección de la exposición SPF en la posición del SPF se mostrará en el visualizador de 7 segundos. Si el valor está entre 93 y 229, se mostrará en el visualizador de 7 segundos y se escribirá en la EEPROM. Si el valor está entre 0 y 92 o entre 230 y 999, se muestra en la pantalla de 7 segundos, aunque no se escribe en la EEPROM. Si el valor está en 1000 o superior, “----” se muestra en la pantalla de 7 segundos y no se escribe en la EEPROM. La posición de píxel -34 escrita en la EEPROM se considera como el píxel de inicio de la corrección de blanco del SPF para la máquina. Cuando la simulación se ejecuta con la unidad SPF cerrada, se produce un error.
64	01	Autoimpresión	El estado del sistema óptico se ignora y se realiza una autoimpresión. Además, cuando se envía un comando de impresión desde el host, se lleva a cabo la impresión. **(Procedimiento)** Cuando se lleva a cabo esta simulación, se realiza un calentamiento y se ilumina la luz que indica que todo está preparado. (No obstante, el escáner no es válido y no se realiza ninguna operación inicial). Introduzca el número de código con el teclado numérico y seleccione un cassette con la tecla de selección de cassette, a continuación, pulse la tecla [START]. La alimentación de papel de inicio del cassette seleccionado y la impresión se llevan a cabo en el patrón seleccionado. * Sólo se iluminan la lámpara de bandeja y la lámpara online. No se ilumina ninguna otra lámpara. La impresión se realiza en el modo 1 por 2, donde se imprime una línea y las siguientes dos líneas no se imprimen, o en el patrón de cuadrícula. Código Nº / Plano: 0 — 1 por 2 1 — Imagen de cuadrícula 2 — Papel blanco 3 — Fondo negro * Los datos de impresión se han creado en tamaño A3. (El tamaño de papel A3 es preferible.)

[8] PROGRAMAS DE USUARIO

Los programas de usuario permiten ajustar, cambiar o cancelar los parámetros de ciertas funciones según se desea.

1. Lista de programas de usuario

Esta copiadora tiene los siguientes programas de usuario.

Nombre del programa	Programa Nº	Descripción	Ajuste por defecto	Parámetros
Tiempo de reposición automática	1	"Auto clear time" (tiempo de borrado automático) devuelve automáticamente los parámetros de copiado a los predeterminados después de transcurrido un cierto período de tiempo tras haber realizado una copia. Este programa sirve para seleccionar el período de tiempo. "Auto clear time" (tiempo de borrado automático) se puede desactivar también.	60 seg.	1 (DESACTIVADO) 2 (10 seg) 3 (20 seg) 4 (60 seg) 5 (90 seg) 6 (120 seg)
Modo de precalentamiento	2	Esta función cambia automáticamente la máquina a un estado de bajo consumo de energía si la duración de tiempo establecida pasa sin que se utilice la máquina cuando la alimentación está encendida. El indicador POWER SAVE se enciende, pero puede utilizar las teclas del panel de operaciones. El funcionamiento normal se vuelve a dar automáticamente cuando se pulsa una tecla del panel de operaciones, cuando se coloca un original, se recibe un trabajo de impresión o se empieza a escanear desde un ordenador.	1 min	1 (1 min) 2 (5 min) 3 (30 min) 4 (60 min) 5 (120 min) 6 (240 min)
Temporizador de desconexión automática de la alimentación	3	Esta función cambia automáticamente la máquina a un estado que consume incluso menos energía que el modo de precalentamiento si la duración de tiempo establecida pasa sin que se utilice la máquina cuando la alimentación está encendida. Todas las luces menos el indicador POWER SAVE y ON LINE se apagan. Para seguir con el funcionamiento normal, pulse la tecla [START] ( ). El funcionamiento normal también se reanuda automáticamente si se recibe un trabajo de impresión o si se escanea desde un ordenador. En el modo de apagado automático, no se puede utilizar ninguna tecla (excepto la tecla [START] ( )).	5 min	1 (5 min) 2 (30 min) 3 (60 min) 4 (120 min) 5 (240 min)
Modo de alimentación continua*1	4	Cuando haga copias con SPF/RSPF, durante el tiempo en el que el indicador SPF/RSPF parpadea después de haber escaneado un original (unos 5 segundos), puede colocar otro original en la máquina.	DESACTI-VADO	0 (DESACTIVADO) 1 (ACTIVADO)
Ajuste de desconexión automática de la alimentación	5	Utilice este parámetro para activar o desactivar el apagado automático de alimentación.	ACTIVADO	0 (DESACTIVADO) 1 (ACTIVADO)
Línea de bordes para 2 EN 1/4 EN 1*2	6	Cuando copie varios originales en una sola hoja de papel (copia 2 EN 1/ 4 EN 1), esta función puede servir para imprimir una línea de borde sólida o rota alrededor de cada imagen original.	DESACTI-VADO	1 (DESACTIVADO) 2 (Línea sólida) 3 (Línea rota)
Copia con rotación de la imagen* 2	7	Cuando se activa la función de selección automática del papel y no hay papel del mismo tamaño que el del original y cargado en la misma orientación, esta función seleccionará automáticamente el papel del mismo tamaño que está cargado en la orientación opuesta y girará la imagen 90 grados de manera que se copie en el papel con la orientación correcta. Cuando la función de selección automática de la relación funciona y el original y el papel están colocados con orientaciones opuestas, esta función gira la imagen de manera que se copie en el papel con la orientación correcta.	ACTIVADO	0 (DESACTIVADO) 1 (ACTIVADO)
Modo de selección automática de papel	8	Esta función selecciona automáticamente el papel del mismo tamaño que el original situado en SPF/RSPF, o del mismo tamaño que el seleccionado con la tecla [ORIGINAL SIZE ENTER] (sólo para los tamaños 5-1/2" × 8-1/2", 8-1/2" × 11", 8-1/2" × 11"R, 8-1/2" × 14" y 11" × 14"). Esta función puede desactivarse.	ACTIVADO	0 (DESACTIVADO) 1 (ACTIVADO)
Cambio automático de bandeja	9	Si el papel se agota durante la impresión y hay papel del mismo tamaño y orientación en otra bandeja, esta función pasa automáticamente a esa bandeja (excluyendo la bandeja de desviación). Esta función puede desactivarse.	ACTIVADO	0 (DESACTIVADO) 1 (ACTIVADO)
Modo de auditoría	10 a 15	Consulte "Enabling Audit Mode" (Activación del modo de auditoría).	-	-
Ajuste de la anchura de borrado* 2	16	Utilice este parámetro para ajustar la anchura de borrado de las sombras que aparecen en los bordes y el margen central cuando se copia un libro o un original de ese estilo.	1/2" (10 mm)	1 (0" (0 mm)) 2 (1/4" (5 mm)) 3 (1/2" (10 mm)) 4 (3/4" (15 mm)) 5 (1" (20 mm))

*1 En los modelos con SPF/RSPF.

*2 En los modelos con un panel de funciones doble.

Nombre del programa	Programa Nº	Descripción	Ajuste por defecto	Parámetros
Disposición en modo de copia 2 EN 1[*2]	17	Utilice este parámetro para seleccionar el patrón general de diseño cuando se copian dos páginas originales en una única hoja de papel. Copia 2 EN 1 Plano 1 Plano 2	Plano 1	1 (Plano 1) 2 (Plano 2)
Disposición en modo de copia 4 EN 1[*2]	18	Utilice este parámetro para seleccionar el patrón general de diseño cuando se copian cuatro páginas originales en una única hoja de papel. Copia 4 EN 1 Plano 1 Plano 2 Plano 3 Plano 4	Plano 1	1 (Plano 1) 2 (Plano 2) 3 (Plano 3) 4 (Plano 4)
Desplazamiento de la bandeja de salida de papel	19	Cuando está activada, esta función desplaza la posición de la bandeja de salida de trabajos de copia interrumpidos y juegos de copias durante el copiado por orden o grupo.	ACTIVADO	0 (DESACTIVADO) 1 (ACTIVADO)
Rotación de la imagen en modo de copia dúplex[*3]	20	Cuando coloca un retrato original por un lado con orientación horizontal (tamaño 8-1/2" × 11" ó 8-1/2" × 14") para copiarlo a dos caras, la parte superior e inferior de las imágenes en el anverso y el reverso del papel estarán la una frente a la otra.	DESACTI-VADO	0 (DESACTIVADO) 1 (ACTIVADO)
Posición del margen[*2,*3]	21	Utilice este parámetro para alternar entre el margen en el extremo superior y el margen del lado izquierdo.	Borde izquierdo	1 (Borde izquierdo) 2 (Borde superior)
Anchura del margen[*2]	22	Utilice este parámetro para ajustar el ancho del margen.	1/2" (10 mm)	1 (0" (0 mm)) 2 (1/4" (5 mm)) 3 (1/2" (10 mm)) 4 (3/4" (15 mm)) 5 (1" (20 mm))
Resolución en modo Automático/Texto	23	La resolución de copia en el modo automático y de texto suele ser de 300 ppp. Si prefiere copias de alta calidad, utilice este parámetro para cambiar la resolución a 600 ppp.	300 ppp	1 (300 ppp) 2 (600 ppp)
Memoria asignada al modo de impresión[*2]	24	Utilice esto para cambiar la proporción de memoria IMC utilizada para el modo de impresión.	50%	1 (30%) 2 (40%) 3 (50%) 4 (60%) 5 (70%)
Tecla de repetición automática	25	Utilice este parámetro para seleccionar si mantener pulsada una tecla ocasiona o no una entrada repetida de esa tecla. Para las teclas que hacen aumentar un valor predeterminado cuando se las mantiene pulsadas (por ejemplo, manteniendo pulsada la tecla [ZOOM] (,)), este programa puede utilizarse para que no cambie el valor predeterminado cuando la tecla se mantiene pulsada.	ACTIVADO	0 (DESACTIVADO) 1 (ACTIVADO)
Tecla de tiempo de pulsado	26	Utilice este parámetro para seleccionar el tiempo que hay que pulsar una tecla para que la entrada se acepte. Al seleccionar un tiempo mayor, puede hacer que los parámetros no cambien al pulsar accidentalmente una tecla.	Mínimo (velocidad de respuesta actual)	1 (Mínimo (velocidad de respuesta actual) 2 (0,5 seg) 3 (1,0 seg) 4 (1,5 seg) 5 (2,0 seg)
Volumen de señales audibles	27	Ajusta el volumen de las señales acústicas.	BAJO (volumen actual)	1 (Bajo (volumen actual)) 2 (Alto) 3 (DESACTIVADO)
Parámetro base de la señal acústica	28	Utilícelo para que suene un pitido cuando seleccione un parámetro base.	DESACTI-VADO	0 (DESACTIVADO) 1 (ACTIVADO)
Número de límite de copias	29	Utilice este parámetro para seleccionar 99 ó 999 como el número de copias máximo.	999 copias	1 (99 copias) 2 (999 copias)

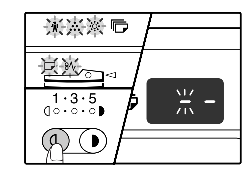
*2 En los modelos con un panel de funciones doble.

*3 En los modelos con copiado automático por las dos caras.

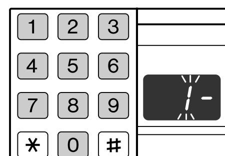
Nombre del programa	Programa Nº	Descripción	Ajuste por defecto	Parámetros
Utilizar un tamaño de papel cerrado	30	Cuando esta función está activada, la impresión en el modo de impresión seguirá automáticamente con un papel de distinto tamaño si el tamaño especificado del papel se agota en todas las bandejas. Esta función no funciona en el modo de copiado.	DESACTI-VADO	0 (DESACTIVADO) 1 (ACTIVADO)
Configuración predeterminada de la bandeja	31	Utilice este programa para seleccionar una bandeja predeterminada. Esta bandeja se selecciona automáticamente cada vez que se enciende la máquina o cada vez que ésta vuelve a los parámetros iniciales.	Bandeja 1	1 (Bandeja 1) 2 (Bandeja 2) 3 (Bandeja 3) 4 (Bandeja 4) 5 (Bandeja de alimentación manual)
Modo de exposición predeterminado	32	Utilice este programa para ajustar “AUTO”, “TEXT”, o “PHOTO” como el modo de exposición predeterminado.	AUTO	1 (AUTO) 2 (TEXT) 3 (PHOTO)
Interruptor de modo USB 2.0	33	Sirve para alternar el modo USB 2.0 entre Full-Speed (velocidad total) y High-Speed (alta velocidad).	Velocidad total	1 (Velocidad total) 2 (Alta velocidad)

2. Ajuste de los programas de usuario

1) Mantenga pulsada la tecla [Light] ( ) hasta que los indicadores de aviso (, , , ,) parpadeen.
   • “- -” aparece en el visor.

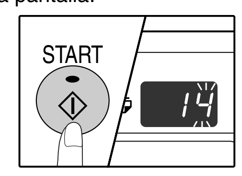


2) Introduzca el número de programa con las teclas numéricas.
   • Consulte “USER PROGRAMS” (Programas de usuario) para ver los números de los programas.
   • El número del programa seleccionado parpadea.
   • Para seleccionar “Auto clear timer” (borrado automático del temporizador), pulse la tecla [1].

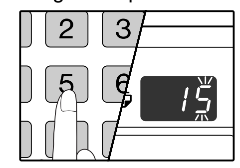


Nota: Si introduce un número incorrecto, pulse la tecla [CLEAR] (C) y escriba después el correcto.

3) Pulse la tecla [START] ( ).
   • El número del programa seleccionado deja de parpadear y se queda encendido de manera permanente.
   • El código de configuración seleccionado ahora parpadea en el primer dígito de la pantalla.

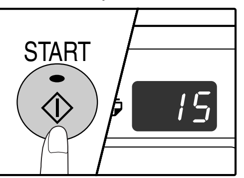


4) Introduzca el código de configuración que desee pulsando una tecla numérica.
   • Para los códigos de configuración, consulte “USER PROGRAMS” (programas de usuario).
   • El código de configuración seleccionado parpadea.
   • Para seleccionar 90 segundos pulse la tecla [5].



Nota: Si introduce un número incorrecto, pulse la tecla [CLEAR] (C) y vuelva al paso 2).

5) Pulse la tecla [START] ( ).
   • El código de configuración seleccionado deja de parpadear y se queda encendido de manera permanente.



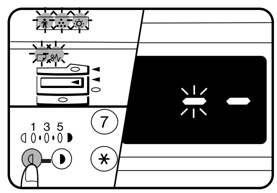
Nota: Para seleccionar una configuración para el programa de otro usuario, pulse la tecla [CLEAR] (C) y vuelva al paso 2).

6) Pulse la tecla [Light] ( ) para completar la configuración.
   • Los indicadores de aviso (, , , ,) se apagan y la pantalla vuelve a mostrar el número de copias.

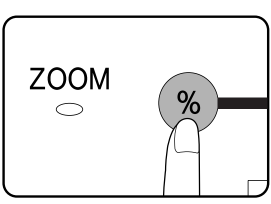
3. Vida útil del cartucho de tóner

Para saber la cantidad aproximada de tóner que queda, siga el siguiente procedimiento.

1) Mantenga pulsada la tecla luminosa durante más de 5 segundos hasta que todos los indicadores de aviso (, , , y) parpadeen y “--” aparezca en el visor de cantidad de copia.



2) Mantenga pulsada la tecla del visor de velocidad de copiado durante más de 5 segundos.
   • La cantidad aproximada de tóner restante se indicará en porcentaje en el visor de cantidad de copiado. (Aparecerá “100”, “75”, “50”, “25”, “10” o “LO”. Cuando aparezca “LO”, el tóner tiene menos del 10%.)



3) Pulse la tecla luminosa.
   • Todos los indicadores de alarma se apagarán.

[9] LISTA DE CÓDIGOS DE ERROR

1. Lista de códigos de error

Código principal	Código secundario	Descripción
E1	00	Fallo de comunicación del IMC PWB
	10	Error en el IMC PWB
	11	Error de IMC ASIC
	13	Error de la ROM de flash IMC PWB
	16	Error de comprobación de escritura/lectura de la memoria IMC PWB DIMM
	81	Error de interfaz en la comunicación con el IMC PWB (Paridad)
	82	Error de comunicación en la comunicación con el IMC PWB (Exceso)
	84	Error de interfaz en la comunicación con el IMC PWB (Ajuste de imagen)
E7	01	Error de memoria del modelo dúplex
	02	Error en la LSU
	10	Error de sombreado (corrección de negro)
	11	Error de sombreado (corrección de blanco)
	12	Error de sombreado
	16	Salida de láser anómala
F2	04	Cartucho incorrecto (error de destino, error de ciclo de vida)
		Error de identificación
		Error de modelo
		Error de tipo
		Error de destino
		Funcionamiento anómalo de datos
		Error de Misc
F5	02	Encendido anormal de la lámpara de copia
H2	00	Termistor abierto
H3	00	Detección de temperatura alta en el rodillo de calentamiento
H4	00	Detección de temperatura baja en el rodillo de calentamiento
L1	00	Error de alimentación del escáner
L3	00	Error de retorno del escáner
L4	01	Detección de bloqueo del motor principal
	11	Fallo en el motor del cambiador
L6	10	Detección de bloqueo del motor poligonal
L8	01	Ausencia de la señal de onda completa
U2	04	Error de escritura/lectura EEPROM (Error de comunicación en serie)
	11	Error de suma de verificación de contador (EEPROM)
	12	Error de suma de verificación de valor de ajuste (EEPROM)
	40	Error de comunicación del chip CRUM
--		Auditoría NOT READY
CH ON	Ninguno	Puerta lateral abierta
Parpadeo CH	Ninguno	El cartucho de revelado no está instalado

2. Descripción detallada de los códigos de error

Código principal	Código secundario		Detalles del problema
E1	00	Descripción	Fallo de comunicación IMC PWB
		Descripción detallada	Tiene lugar un funcionamiento anómalo de comunicación entre el MCU PWB y el IMC PWB.
		Causa	Funcionamiento anómalo del harnés IMC PWB-MCU PWB Desconexión del conector MCU PWB Funcionamiento anómalo de datos/defecto de IMC PWB ROM
		Comprobación y solución	Compruebe la conexión del conector y el harnés entre IMC PWB y MCU PWB. Compruebe el ROM de IMC PWB.
	10	Descripción	Error en el IMC PWB
		Descripción detallada	Ocurre un funcionamiento anómalo del IMC PWB.
		Causa	Error del chip USB/Error del CODEC en el IMC PWB
		Comprobación y solución	Reemplace el IMC PWB por uno nuevo.
	11	Descripción	Error IMC ASIC
		Descripción detallada	Ocurre un funcionamiento anómalo del IMC PWB.
		Causa	Funcionamiento anómalo en ASIC en el IMC PWB
		Comprobación y solución	Reemplace el IMC PWB por uno nuevo.
	13	Descripción	Error de la ROMdel flash IMC PWB
		Descripción detallada	Ocurre un funcionamiento anómalo de la IMC flash ROM.
		Causa	Funcionamiento anómalo del IMC PWB
		Comprobación y solución	Reemplace el IMC PWB por uno nuevo. Si la descarga del programa presenta algún funcionamiento anómalo, puede ocasionar un error. Vuelva a descargar el programa para evitarlo.
	16	Descripción	Error de comprobación de escritura/lectura de la memoria IMC PWB DIMM
		Descripción detallada	Ocurre un error de instalación en el módulo de memoria de compresión de expansión IMC. Ocurre un error durante el acceso a la memoria de compresión de expansión IMC.
		Causa	Instalación incorrecta del módulo de memoria de expansión de IMC. Funcionamiento anómalo del módulo de memoria de expansión IMC Funcionamiento anómalo del contacto de memoria de expansión IMC Funcionamiento anómalo del IMC PWB
		Comprobación y solución	Compruebe la instalación del módulo de memoria de expansión. reemplace el módulo de memoria de expansión. reemplace el IMC PWB por uno nuevo.
	81	Descripción	Error de interfaz (paridad) en la comunicación con el IMC PWB
		Descripción detallada	Ocurre un error de paridad en la comunicación entre el MCU PWB y el IMC PWB.
		Causa	Defecto del harnés IMC PWB-MCU PWB Conexión incorrecta del conector MCU PWB Funcionamiento anómalo de datos/defecto de IMC PWB ROM"
		Comprobación y solución	Compruebe la conexión del conector/harnés entre el IMC PWB y el MCU PWB. Compruebe el ROM de IMC PWB.

Código principal	Código secundario		Detalles del problema
E1	82	Descripción	Error de comunicación (exceso) en la comunicación con el IMC PWB
		Descripción detallada	Ocurre un error de exceso en la comunicación entre el MCU PWB y el IMC PWB.
		Causa	Defecto del harnés IMC PWB-MCU PWB Conexión incorrecta del conector MCU PWB Funcionamiento anómalo de datos/defecto de IMC PWB ROM.
		Comprobación y solución	Compruebe la conexión del conector/harnés entre el IMC PWB y el MCU PWB. Compruebe el ROM de IMC PWB.
	84	Descripción	Error de interfaz (ajuste de imagen) en la comunicación con el IMC PWB
		Descripción detallada	Ocurre un error de ajuste de imagen en la comunicación entre el MCU PWB y el IMC PWB.
		Causa	Defecto del harnés IMC PWB-MCU PWB Conexión incorrecta del conector MCU PWB Funcionamiento anómalo de datos/defecto de IMC PWB ROM.
		Comprobación y solución	Compruebe la conexión del conector/harnés entre el IMC PWB y el MCU PWB. Compruebe el ROM de IMC PWB.
E7	01	Descripción	Error de memoria del modelo dúplex
		Descripción detallada	La capacidad de memoria de la máquina de modelo dúplex no es adecuada. Capacidad de memoria insuficiente
		Causa	La capacidad de memoria del MCU PWB no es adecuada.
		Comprobación y solución	Utilice SIM 26-39 para comprobar que la capacidad de memoria es de 32 MB. Si no lo es, reemplace el MCU PWB por el adecuado.
	02	Descripción	Error en LSU
		Descripción detallada	La señal BD de LSU no puede detectarse en un ciclo concreto. (Siempre OFF u ON)
		Causa	Defecto o desconexión del conector LSU o del harnés LSU Funcionamiento anómalo de rotación del motor poligonal No se generan haces láser. Funcionamiento anómalo del MCU PWB.
		Comprobación y solución	Compruebe la conexión del conector LSU. Ejecute SIM 61-03 para comprobar las operaciones LSU. Determine si el motor poligonal gira normalmente. Compruebe que el diodo emisor de láser genera haces láser. Reemplace la unidad LSU. Reemplace el MCU PWB.
	10	Descripción	Error de sombreado (corrección de negro)
		Descripción detallada	El nivel de escaneado en negro de CCD es anormal en el sombreado.
		Causa	Conexión incorrecta del cable plano de la unidad CCD Funcionamiento anómalo de la unidad CCD. Funcionamiento anómalo MCU PWB
		Comprobación y solución	Compruebe la conexión del cable plano de la unidad CCD. Compruebe la unidad CCD.
E7	11	Descripción	Error de sombreado (corrección de blanco)
		Descripción detallada	El nivel de escaneado en blanco del CCD es anormal en el sombreado.
		Causa	Conexión incorrecta del cable plano de la unidad CCD Suciedad en el espejo, la lente y la placa de referencia de blanco Encendido anormal de la lámpara de copia. Funcionamiento anómalo de la unidad CCD. Funcionamiento anómalo del MCU PWB (Cuando ocurra en la posición de escaneado SPF). Instalación incorrecta de la unidad del espejo
		Comprobación y solución	Limpie el espejo, el objetivo y la placa de referencia de blanco. Compruebe la cantidad de luz y el estado de iluminación de la lámpara de copiado (SIM 05-03). Compruebe el MCU PWB.
	12	Descripción	Error de sombreado
		Descripción detallada	La corrección de blanco no se completa en el número de operaciones especificadas.
		Causa	Fallo de conexión del cable plano de la unidad de CCD. Suciedad en los espejos, las lentes y la placa de referencia de blanco. Encendido anormal de la lámpara de copia. Funcionamiento anómalo de la unidad CCD. Funcionamiento anómalo del MCU PWB
		Comprobación y solución	Limpie los espejos, las lentes y la placa de referencia de blanco. Compruebe la cantidad de luz (SIM 05-03) y la iluminación de la lámpara de copia. Compruebe la unidad CCD. Compruebe el MCU PWB.
	16	Descripción	Salida de láser anormal
		Descripción detallada	Cuando se detiene la salida láser, se detecta HSYNC.
		Causa	Funcionamiento anómalo del láser Funcionamiento anómalo del MCU PWB
		Comprobación y solución	Compruebe el funcionamiento del diodo de emisión láser. Reemplace el MCU PWB.
F2	04	Descripción	Cartucho incorrecto (error de destino, error de ciclo de vida)
		descripción detallada	El destino de la máquina difiere del CRUM. La información del ciclo de vida no es “Not used (FFh)” (no utilizado).
		Causa	Defecto del chip CRUM Unidad de desarrollo incorrecta
		Comprobación y solución	reemplace el chip CRUM. reemplace la unidad de desarrollo.
		Error de identificación	El código de marca comercial de CRUM es distinto. El código de la empresa del CRUM es distinto.
		Error de modelo	El código de modelo de programa de carga no coincide con el código de modelo del CRUM.
		Error de tipo	Cuando el tipo CRUM es distinto del original/conversión/rotación de producción.
		Error de destino	El destino de la máquina difiere del CRUM.
		Funcionamiento anómalo de datos	Cuando se incluye un valor de error en la información de la comprobación inicial. Cuando el tiempo de suministro máximo del tóner es 00. Cuando la parada dura de impresión es 00.
		Error Misc	Cuando la información de Misc no es “Not used (FFh)” (no utilizado).

Código principal	Código secundario		Detalles del problema
F5	02	Descripción	Encendido anormal de la lámpara de copia.
		Descripción detallada	La lámpara de copia no se enciende.
		Causa	Funcionamiento anómalo de la lámpara de copia Funcionamiento anómalo del harnés de la lámpara de copia Funcionamiento anómalo del harnés CCD PWB.
		Comprobación y solución	Utilice SIM 5-3 para comprobar las operaciones de la lámpara de copia. **Cuando la lámpara de copia se enciende.** Compruebe el harnés y el conector entre la unidad del CCD y el MCU PWB. **Cuando la lámpara de copia no se encienda.** Compruebe el harnés y el conector entre la unidad de la lámpara de copia y el MCU PWB. Reemplace la unidad de la lámpara de copia. Reemplace el MCU PWB.
H2	00	Descripción	Termistor abierto
		Descripción detallada	Termistor abierto. La unidad de fusión no está instalada.
		Causa	Funcionamiento anómalo del termistor Funcionamiento anómalo del control del PWB Desconexión del conector de la sección de fusión La unidad de fusión no está instalada.
		Comprobación y solución	Compruebe el harnés y el conector entre el termistor y el PWB. Utilice SIM 14 para borrar el visor de diagnóstico automático.
H3	00	Descripción	Detección de temperatura alta en el rodillo de calor
		descripción detallada	La temperatura de fusión excede los 240°C.
		Causa	Funcionamiento anómalo del termistor Funcionamiento anómalo del control del PWB Desconexión del conector de la sección de fusión
		Comprobación y solución	Utilice SIM 5-02 para comprobar el funcionamiento del parpadeo de la lámpara del calentador. **Cuando la lámpara parpadea normalmente.** Compruebe el termistor y el cableado Compruebe el circuito de entrada del termistor en el PWB de control. **Cuando la lámpara permanece en ON.** Compruebe la alimentación del PWB y el circuito de control de la lámpara del MCU PWB. Utilice SIM 14 para borrar el visor de diagnóstico automático.

Código principal	Código secundario		Detalles del problema
H4	00	Descripción	Detección de temperatura baja en el rodillo de calor
		Descripción detallada	Cuando la temperatura de fusión es inferior a 150°C al cabo de 55 segundos desde el empiece del calentamiento. Cuando la temperatura completa del calentamiento no se ha alcanzado al cabo de 30 segundos desde que se alcanzaron 150°C. Cuando la temperatura de fusión es inferior a 100°C al cabo de 20 segundos desde el empiece del estado de preparado. Cuando la temperatura de fusión es inferior a 145°C al imprimir.
		Causa	Funcionamiento anómalo del termistor Funcionamiento anómalo de la lámpara del calefactor Funcionamiento anómalo del termostato Funcionamiento anómalo del control del PWB
		Comprobación y solución	Utilice SIM 5-02 para comprobar el funcionamiento del parpadeo de la lámpara del calentador. **Cuando la lámpara parpadea normalmente.** Compruebe el termistor y su cableado. Compruebe el circuito de entrada del termistor en el PWB de control. **Cuando la lámpara no se enciende.** Compruebe que no haya desconexión entre la lámpara del calefactor y el termostato. Compruebe el interruptor de interbloqueo. Compruebe la alimentación del PWB y el circuito de control de la lámpara del MCU PWB. Utilice SIM 14 para borrar el visor de diagnóstico automático.
L1	00	Descripción	Error de alimentación del escáner
		Descripción detallada	El escáner no completa la alimentación en el tiempo especificado.
		Causa	Funcionamiento anómalo de la unidad del espejo El cable del escáner está desconectado. Funcionamiento anómalo del sensor de detección del origen Funcionamiento anómalo del harnés del motor del espejo
		Comprobación y solución	Utilice SIM 1-1 para comprobar las funciones recíprocas del espejo. **Cuando el espejo no avanza.** Compruebe que no haya desconexión del cable del escáner. Compruebe el harnés y el conector entre el motor del espejo y el MCU PWB. Reemplace la unidad del espejo. Reemplace el MCU PWB. **Cuando el espejo avanza.** Utilice SIM 1-2 para comprobar el sensor de posición inicial del espejo.
L3	00	Descripción	Error de retorno del escáner
		Descripción detallada	El escáner no completa el retorno en el tiempo especificado. El espejo no está en la posición original cuando el copiado OC se inicia con el espejo en espera en la posición original.
		Causa	Funcionamiento anómalo de la unidad del espejo Desconexión del alambre del escáner Funcionamiento anómalo del sensor de detección del origen Funcionamiento anómalo del harnés del motor del espejo
		Comprobación y solución	Utilice SIM 1-1 para comprobar las funciones recíprocas del espejo. **Cuando el espejo no regresa.** Compruebe que no haya desconexión del cable del escáner. Compruebe el harnés y el conector entre el motor del espejo y el MCU PWB. Reemplace la unidad del espejo. Reemplace el MCU PWB. **Cuando el espejo avanza.** Utilice SIM 1-2 para comprobar el sensor de posición inicial del espejo.

Código principal	Código secundario		Detalles del problema
L4	01	Descripción	Detección de bloqueo del motor principal
		Descripción detallada	El motor principal no gira. Se detecta la señal de bloqueo del motor durante 1 segundo o más tras la rotación del motor principal. Se detecta la señal de bloqueo del motor durante 1,5 segundos durante la rotación del motor principal
		Causa	Funcionamiento anómalo de la unidad del motor principal Conexión inadecuada o desconexión entre el motor principal y el harnés. Funcionamiento anómalo del MCU PWB
		Comprobación y solución	Utilice SIM 25-01 para comprobar las funciones del motor principal. Compruebe la conexión del harnés del motor principal y el conector. Reemplace el motor principal. Reemplace el MCU PWB.
	11	Descripción	Fallo en el motor del cambiador
		Descripción detallada	La señal de detección de la posición original del cambiador no se detecta al inicializar el cambiador.
		Causa	Funcionamiento anómalo del motor del cambiador, conexión inadecuada o desconexión del harnés, funcionamiento anómalo del sensor de la posición original del cambiador
		Comprobación y solución	Utilice SIM 03-11 para comprobar las funciones del motor principal. Compruebe la conexión del harnés/conector del motor del cambiador. Reemplace el motor del cambiador. Reemplace el MCU PWB.
L6	10	Descripción	Detección de bloqueo del motor poligonal
		Descripción detallada	El motor poligonal no gira. Se detecta la señal de bloqueo del motor durante 6 segundos tras la rotación del motor poligonal. Se detecta la señal de bloqueo del motor durante 1 segundo durante la rotación del motor poligonal.
		Causa	Funcionamiento anómalo de la unidad del motor poligonal Conexión inadecuada o desconexión entre el motor poligonal y el harnés. Funcionamiento anómalo del MCU PWB
		Comprobación y solución	Utilice SIM 61-1 para comprobar las funciones del motor poligonal. Compruebe la conexión del harnés del motor poligonal y el conector. Reemplace el motor poligonal. Reemplace el MCU PWB.
L8	01	Descripción	Ausencia de la señal de onda completa
		Descripción detallada	No se detecta la señal de cruce cero.
		Causa	Funcionamiento anómalo de la unidad de alimentación Funcionamiento anómalo del MCU PWB
		Comprobación y solución	Compruebe la conexión del harnés y los conectores. Reemplace el MCU PWB. Reemplace la unidad de alimentación.
U2	04	Descripción	Error de escritura/lectura EEPROM (Error de comunicación en serie)
		Descripción detallada	Error de proceso de acceso EEPROM
		Causa	Funcionamiento anómalo de la EEPROM
		Comprobación y solución	Compruebe que la EEPROM esté instalada correctamente. Use la función SIM 16 para cancelar el error. Reemplace el MCU PWB.

Código principal	Código secundario		Detalles del problema
U2	11	Descripción	Error de suma de verificación de contador (EEPROM)
		Descripción detallada	Compruebe el error de suma del área del contador en el EEPROM
		Causa	Funcionamiento anómalo de la EEPROM
		Comprobación y solución	Compruebe que la EEPROM esté instalada correctamente. Use la función SIM 16 para cancelar el error. Reemplace el MCU PWB.
	12	Descripción	Error de suma de verificación de valor de ajuste (EEPROM)
		Descripción detallada	Compruebe el error de suma de la zona de valor de ajuste en el EEPROM
		Causa	Funcionamiento anómalo de la EEPROM
		Comprobación y solución	Compruebe que la EEPROM esté instalada correctamente. Use la función SIM 16 para cancelar el error. Reemplace el MCU PWB.
	40	Descripción	Error de comunicación del chip CRUM
		Descripción detallada	Ocurre un error durante la comunicación entre el MCU y el chip CRUM.
		Causa	Funcionamiento anómalo del chip CRUM Desconexión de la unidad de revelado Funcionamiento anómalo del MCU PWB
		Comprobación y solución	Reemplace el chip. Compruebe la instalación de la unidad de revelado. Use la función SIM 16 para cancelar el error. Reemplace el MCU PWB.
--		Descripción	Auditoría NOT READY
		Descripción detallada	
		Causa	
		Comprobación y solución	
CH ON	Ninguno	Descripción	Puerta lateral abierta
		Descripción detallada	La puerta lateral está abierta.
		Causa	Funcionamiento anómalo del sensor de la puerta lateral Funcionamiento anómalo del MCU PWB
		Comprobación y solución	Compruebe que todas las puertas laterales están cerradas. Reemplace el MCU PWB.
Parpadeo CH	Ninguno	Descripción	El cartucho de revelado no está instalado
		Descripción detallada	El cartucho de revelado no está instalado. La comunicación con el CRUM no se puede establecer durante la comprobación inicial del CRUM.
		Causa	Desconexión de la unidad de revelado Funcionamiento anómalo del MCU PWB Funcionamiento anómalo del chip CRUM
		Comprobación y solución	Compruebe la instalación de la unidad de revelado. Reemplace el MCU PWB.

[10] MANTENIMIENTO

1. Tabla de mantenimiento

X: Comprobar (Limpiar, ajustar o reemplazar según sea necesario.) O: Limpiar ▲: Reemplazar △ : Ajustar ☆ : Lubricar

Nombre de la unidad	Nombre de la pieza		Al llamar	50 K	100 K	150K
Periféricos del tambor	Tambor OPC		-	▲	▲	▲
	Cuchilla de limpieza		-	▲	▲	▲
	Sello lateral F/R		X	X	X	X
	Unidad MC		X	▲	▲	▲
	(Electrodo de carga MC)		-	(▲)	(▲)	(▲)
	(Red de energía eléctrica MC)		-	(▲)	(▲)	(▲)
	(Funda de MC)		-	(▲)	(▲)	(▲)
	Cable de transferencia		O	O	O	O
	Guía de papel de transferencia		O	O	O	O
	Lámina de guía MC (Cuchilla de limpieza suministrada)		-	▲	▲	▲
	Placa de fijación del tambor B		X	▲	▲	▲
	Unidad de bastidor de procesos		X	X	X	▲
	Soporte de descarga		O	O	O	O
	Uña de separación Anillo estrellado × 2 pcs } Sólo para Vietnam		X	▲	▲	▲
Sección de revelado	Revelador		-	▲	▲	▲
	Sello de revelado		-	X	X	▲
	Revelador sellado		-	-	-	▲
	Sello lateral de revelado		-	X	X	▲
	Mylar lateral		-	-	-	▲
Sección óptica	Unidad de la lámpara	Reflector	O	O	O	O
		Espejo	O	O	O	O
	Unidad de espejos Nº 2/3	Espejo	O	O	O	O
		Polea	X	X	X	X
	Periféricos de CCD	Objetivo	O	O	O	O
	Cristal	Cristal de la mesa	O	O	O	O
		Placa de blanco	O	O	O	O
	Otros	Cable de accionamiento	X	X	X	X
		Riel	X ☆	X ☆	X ☆	X ☆
		Cubierta de documentos	O	O	O	O
		Sensor de tamaño de documento	O	O	O	O
LSU		Cristal a prueba de polvo	O	O	O	O
Sección de alimentación de papel	Sección de múltiple alimentación manual de papel	Rodillo tomador (manual/SPF)	O	O	O	O
		Rodillo de alimentación de papel	O	O	O	O
		Embrague de resorte	O ☆	O ☆	O ☆	O ☆
Sección de transporte de papel		Rodillo PS	O	O	O	O
		Rodillos de transporte (salida de papel)	O	O	O	O
		Embrague de resorte	O ☆	O ☆	O ☆	O ☆
Sección de fusión		Rodillo de calentamiento superior	O	O	O	▲
		Rodillo de presión	O	O	O	O
		Cojinete del rodillo de presión	X	X	X	O ☆
		Uña de separación superior	X	X	X	O
		Uña de separación inferior	X	X	X	O
Sección de accionamiento		Engranajes	X ☆	X ☆	X ☆	X ☆
		Correas	X	X	X	O
Sección de salida de papel		Filtro de ozono*1	X	X	X	X*1

*1: Tiempo de recambio recomendado: 50K (carta, copia 5%)

2. Sistema de visualización del mantenimiento

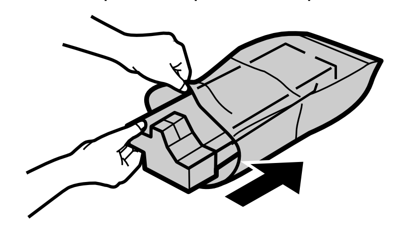
Tóner	Duración	16K	
	Comprobación de cantidad restante *1	a. Pulse y mantenga pulsada la tecla de ajuste de densidad LIGHT durante más de 5 seg, y la máquina entrará en el modo de programa del usuario b. Pulse y mantenga pulsada la tecla "%" durante más de 5 seg, y se visualizará la cantidad restante en el visor de cantidad de copias en uno de los siguientes niveles: (Niveles de visualización de cantidad restante:100%, 75%, 50%, 25%, 10%, LO) c. Pulse la tecla de ajuste de densidad LIGHT para cancelar la operación.	
	Cantidad restante	NEAR EMPTY Cerca del 10%	EMPTY
	LED	ON	Parpadeando
	Máquina	Operación permitida	Parar
Revelador	Duración	50K	
	LED	ON con el contador de revelador a 50K	
	Máquina	Se encuentra disponible la selección "Sin parar" y "Parar" mediante la instalación de la simulación de mantenimiento (SIM 26-37). (Si se selecciona Parar, el LED parpadeará y parará a 50K.) * (Ajuste por defecto: Sin parar Borrar: SIM 42-1	
Mantenimiento	LED	Se encuentra disponible la selección entre 50K, 25K, 10K, 7,5K, 5K, y sin (sin iluminación) con el SIM 21-1. * (Ajuste por defecto: 50K) * Borrar SIM 20-1	
	Máquina	Sin parar	

*1: La instalación de un nuevo cartucho de tóner permite visualizar la cantidad restante.

3. Nota para el recambio de consumibles

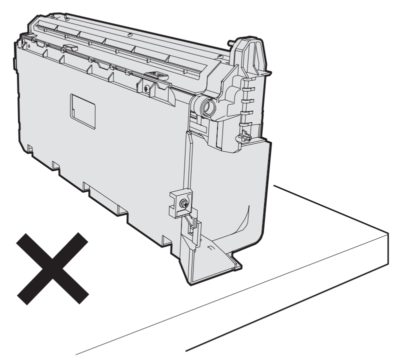
A. Cartucho de tóner

Cuando se extrae un cartucho de tóner de desecho de la máquina, debe meterse en una bolsa de politileno para evitar que el tóner se esparza.

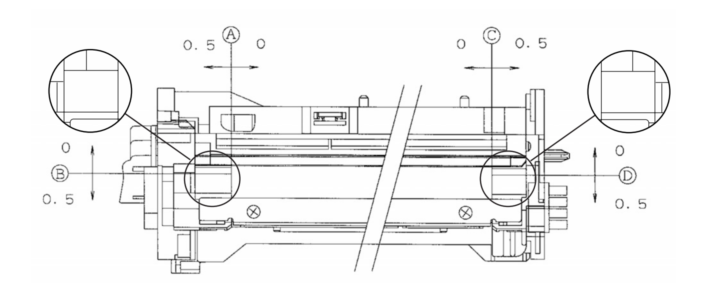


B. Cartucho de revelador

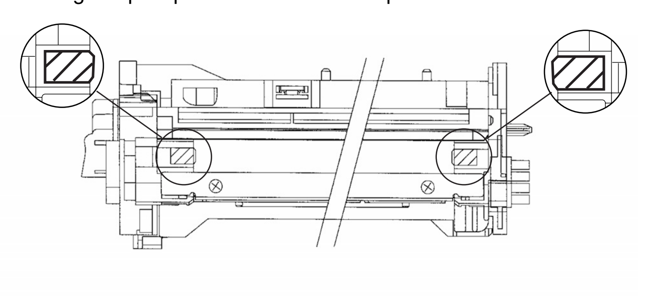
No agite o o levante el cartucho de revelador. De otro modo, podría esparcirse.



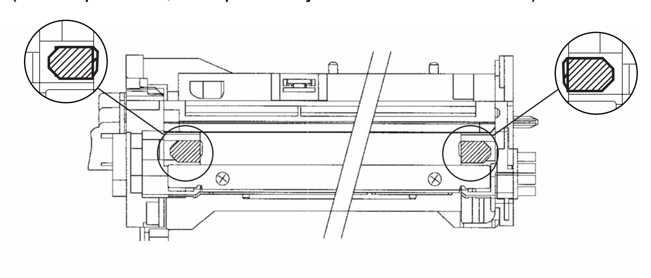
C. Procedimiento de sellado de revelador



1) Cuando coloque el Mylar lateral de revelador, compruebe la posición de la figura que aparece a continuación para hacerlo correctamente.



2) Cuando coloque la hoja lateral del revelador, compruebe la posición de la figura que aparece a continuación para hacerlo correctamente. (Antes que nada, coloque el Mylar lateral del revelador).



* Asegúrese de colocar la hoja lateral del revelador de modo que la muesca quede en la parte exterior.

[11] DESMONTAJE Y MONTAJE

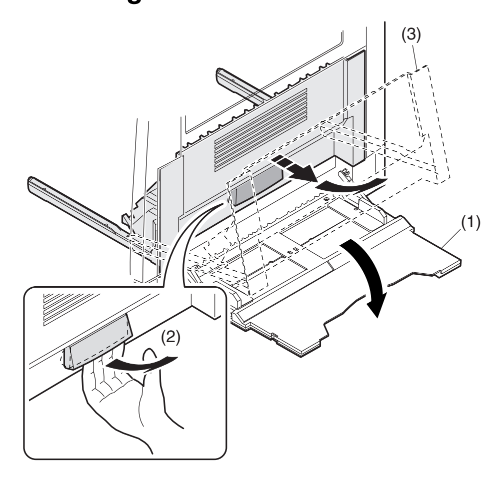
ADVERTENCIA: Antes de proceder a desmontar la máquina, asegúrese de desenchufar el cable de alimentación como medida de prevención de descarga eléctrica.

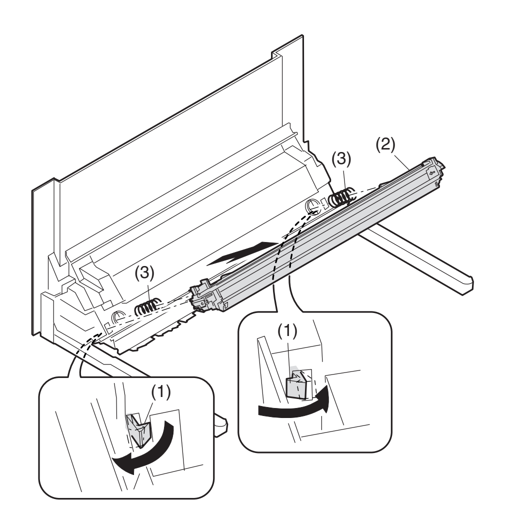
Nº	Ítem
1	Sección de alta tensión/sección de transporte del dúplex
2	Sección óptica
3	Sección de fusión
4	Sección de salida de papel
5	MCU
6	Bastidor de la unidad óptica
7	LSU
8	Sección de alimentación de papel desde bandeja/sección de transporte de papel
9	Sección de múltiple alimentación manual de papel
10	Sección de suministro de alimentación
11	Sección de revelado
12	Sección de procesamiento
13	Otros

1. Sección de alta tensión/sección de transporte del dúplex

Nº	Descripción
A	Unidad del cargador de transferencia
B	Cable del cargador
C	Sección de transporte del dúplex

A. Unidad del cargador de transferencia

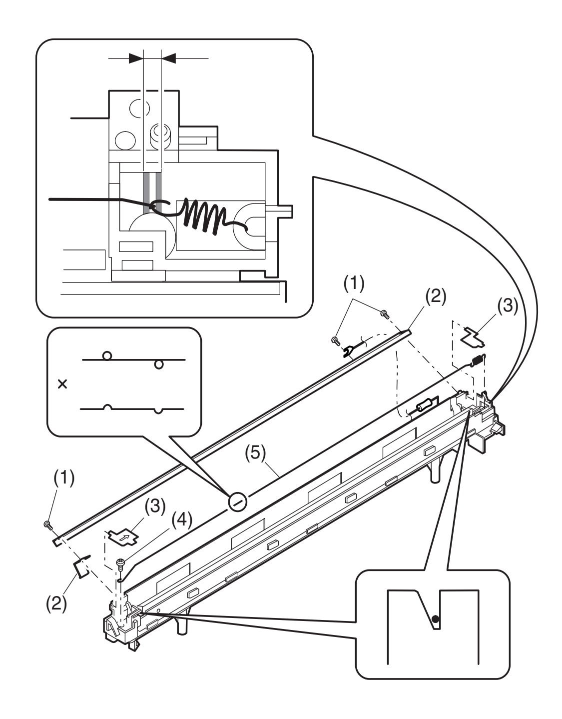




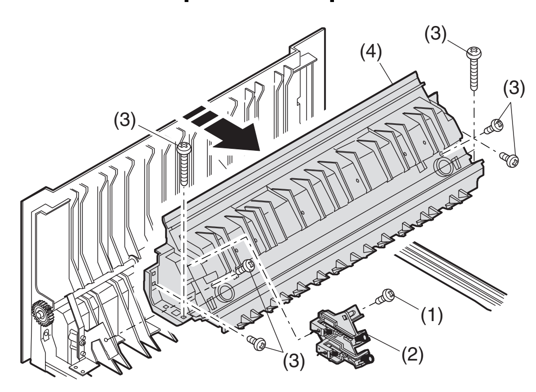
B. Cable del cargador

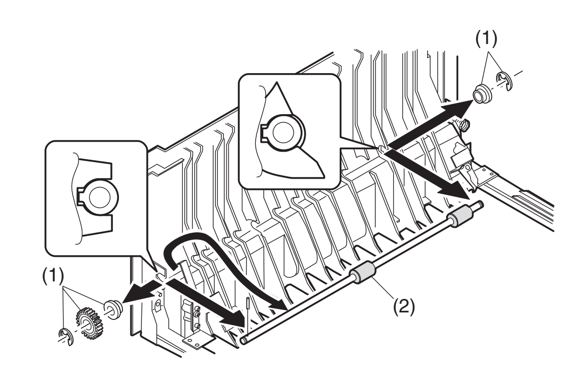
Instalación: El extremo del resorte debe quedar entre dos rebordes de referencia.

- El cable del cargador no debe estar torcido ni doblado.
- Asegúrese de colocar el cable del cargador en la ranura en forma de V.



C. Sección de transporte de dúplex



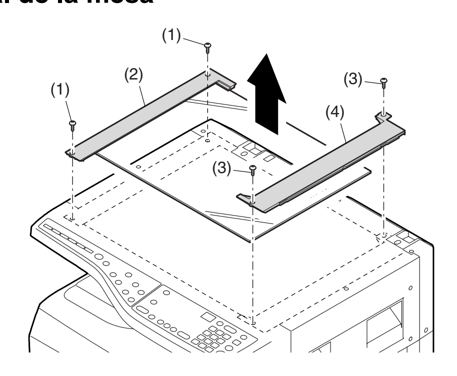


2. Sección óptica

Nota: Al desmontar o montar la unidad óptica, tenga cuidado de no tocar el espejo y el reflector.

Nº	Descripción
A	Cristal de la mesa
B	Unidad de la lámpara de copia
C	PWB de inversor de la lámpara de copia
D	Lámpara de copia
E	Unidad de objetivo
F	Cable

A. Cristal de la mesa

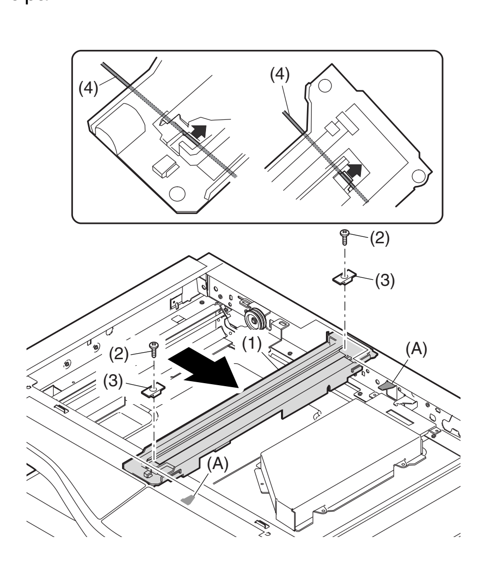


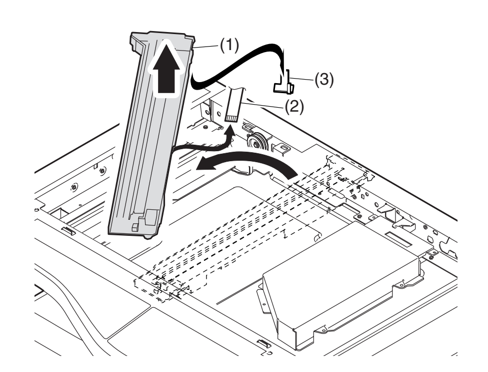
B. Unidad de la lámpara de copia

Desmontaje: Asegúrese de instalar la unidad de espejos Nº 2/3 en la placa de posicionamiento (A).

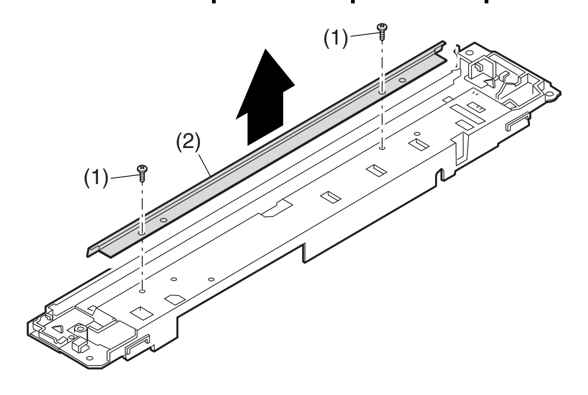
Montaje: Ponga la superficie muescada del soporte del alambre (3) hacia abajo, apriete temporalmente el soporte e instálelo.

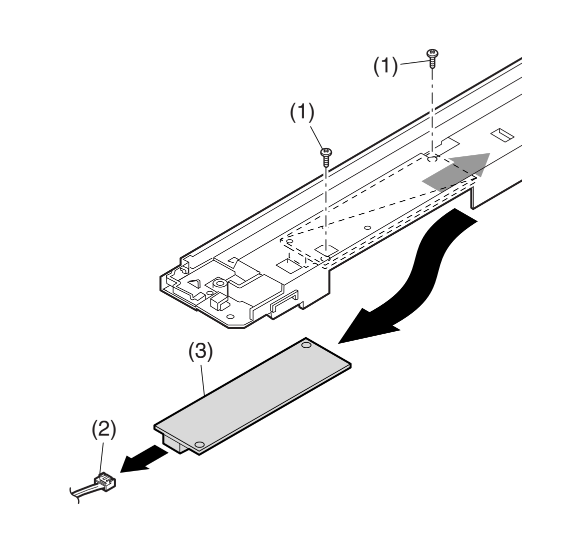
Ajuste: Ajuste del balance de distorsión en la dirección de exploración principal



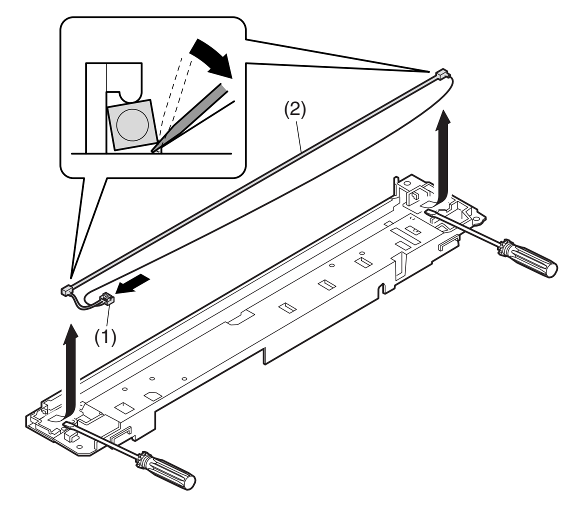


C. PWB de inversor para la lámpara de copia





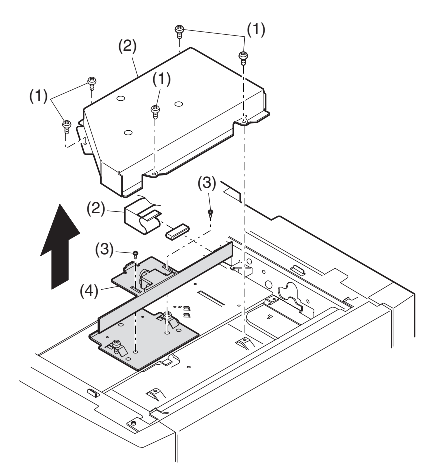
D. Lámpara de copia



E. Unidad de objetivo

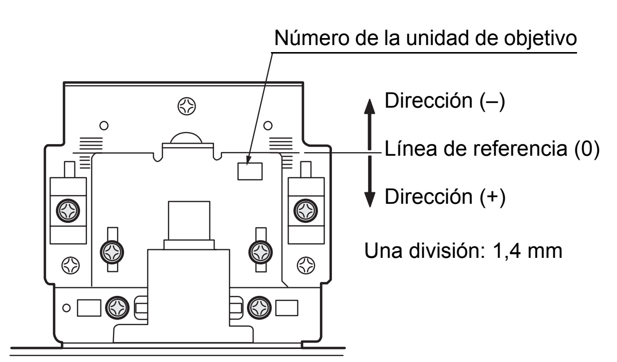
Nota: No extraiga tornillos que no estén indicados en la figura. Si se cambia la altura de la placa base, no puede ajustarse en el mercado.

Nota: La CCD/unidad de objetivo se ajusta en la fábrica antes del envío de la máquina, ya que estos ajustes no pueden realizarse en el mercado.
Nunca toque ningún tornillo (excepto el tornillo 2) del CCD/unidad de objetivo.



Sujeción de la unidad de objetivo

<1> Instale la unidad de objetivo de manera tal que el número de unidad de objetivo en la placa de ajuste del objetivo quede alineado con la línea en la placa de base.



	Valor de ajuste de CCD
+4 pasos	5,0 ~
+3 pasos	3,6 ~ 4,9
+2 pasos	2,2 ~ 3,5
+1 paso	0,8 ~ 2,1
Referencia	–0,6 ~ 0,7
–1 paso	–2,0 ~ –0,7
–2 pasos	–3,4 ~ –2,1
–3 pasos	–4,8 ~ –3,5
–4 pasos	~ –4,9

<2> Haga una copia de prueba en la posición indicada arriba y mida la relación de aumento.

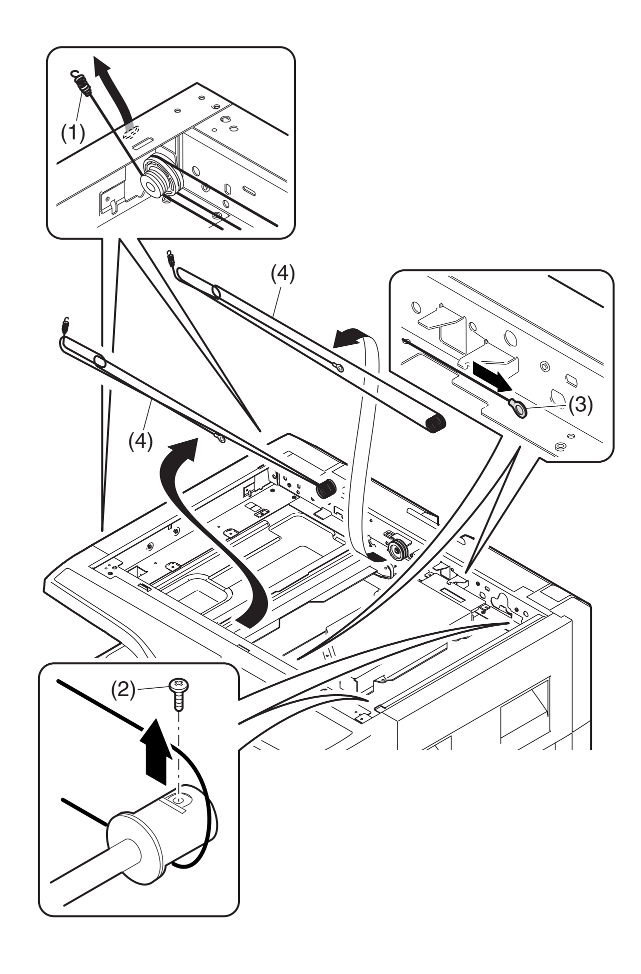
<3> Cambie la posición de instalación en la dirección horizontal para ajustar la relación de aumento.

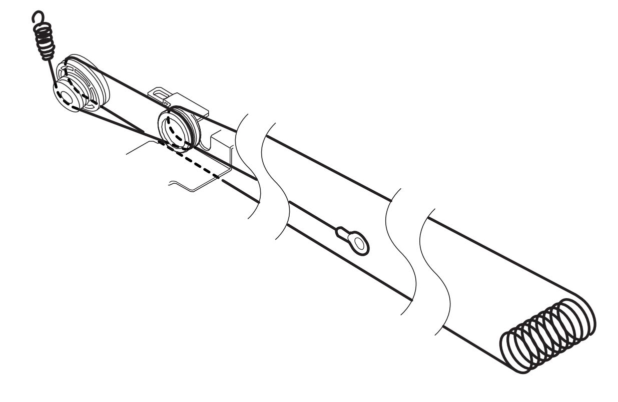
- Cuando la imagen de copia sea más larga que el original, desplace la posición en dirección positiva (+).
- Cuando la imagen de copia sea más corta que el original, desplace la posición en dirección negativa (–).

* 1 paso de la línea de ajuste corresponde a 0,34 % de la relación de aumento.

* Si el resultado de este ajuste no es satisfactorio, realice un ajuste fino con la SIM 48-2.

F. Cable

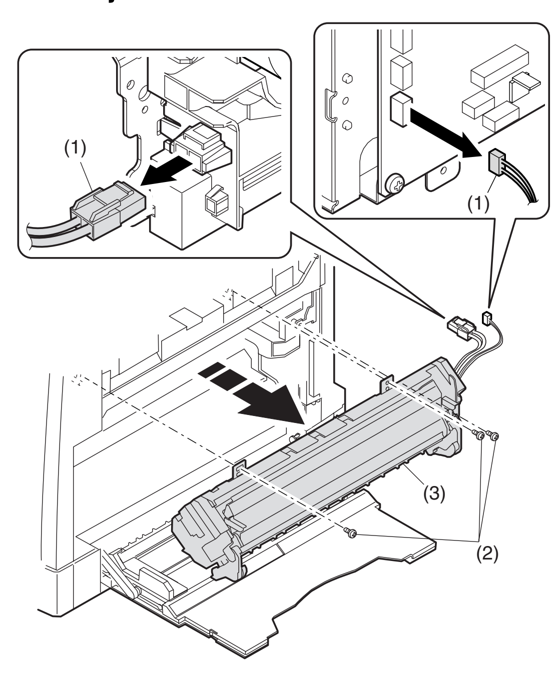




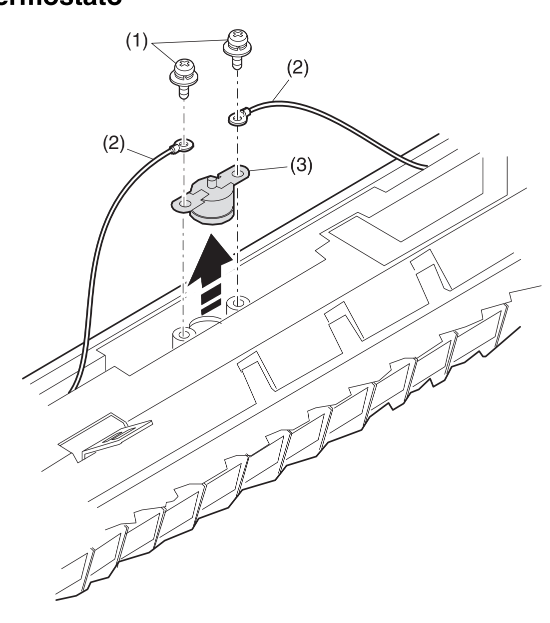
3. Sección de fusión

Nº	Descripción
A	Unidad de fusión
B	Termostato
C	Termistor
D	Lámpara de calentador
E	Rodillo de calentamiento superior
F	Uña de separación
G	Rodillo de calor inferior
H	Uña de separación

A. Desmontaje de la unidad de fusión

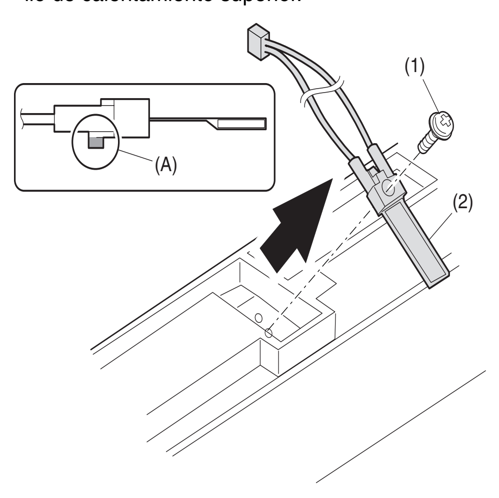


B. Termostato



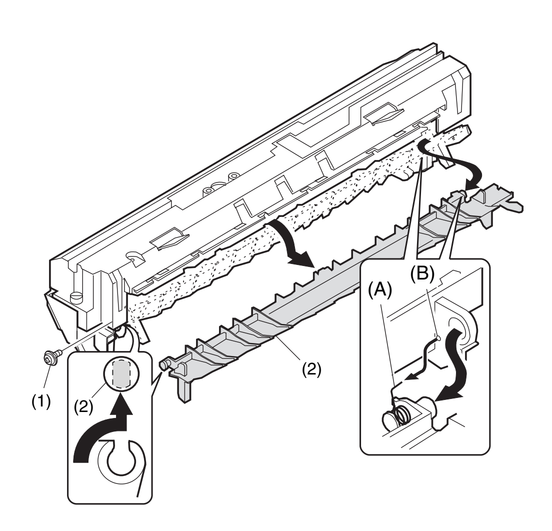
C. Termistor

Instalación: Al instalar el termistor, asegúrese de orientar la proyección de instalación (A) hacia la superficie de instalación.
Asegúrese de que el termistor entre en contacto con el rodillo de calentamiento superior.

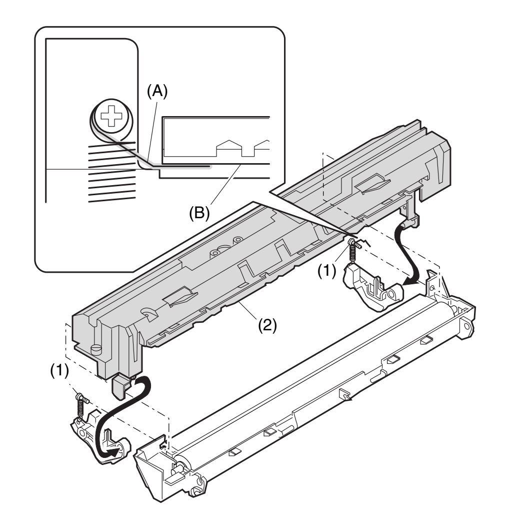


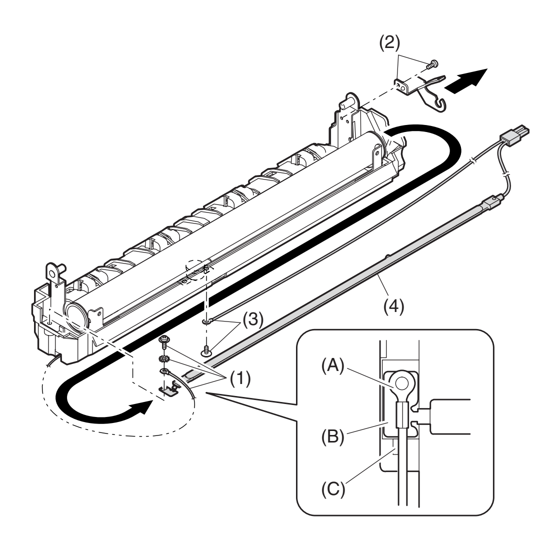
D. Lámpara de calentador

Montaje: Inserte el resorte (A) en el orificio (B) del bastidor de la unidad de fusión.



Montaje: Antes de utilizar la unidad de fusión, ponga el resorte de tierra (A) de la guía de papel debajo de la guía de papel (B).



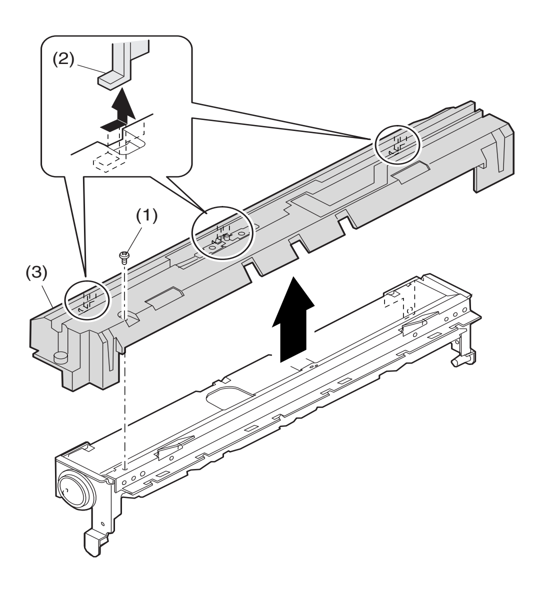


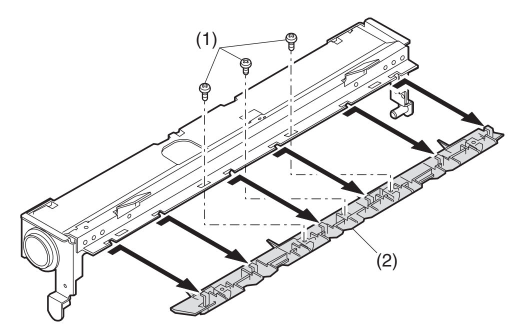
Montaje: Instale el cableado de fusión (A) en la lámpara de calentador (B) como se muestra en la figura, y fíjelo. <R> Ponga el cableado de fusión de dentro de la acanaladura (C).

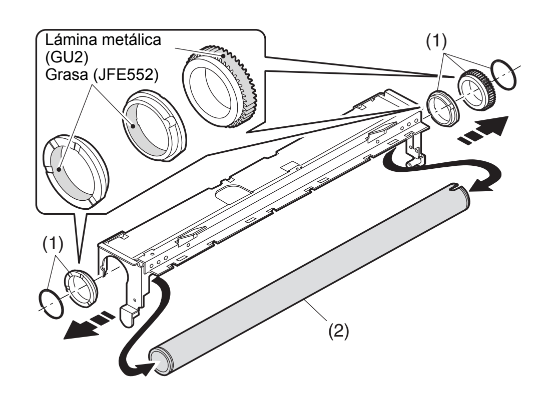
E. Rodillo de calor superior

Desmontaje: La cubierta de la unidad de fusión tiene tres uñas. Retire los tornillos y deslice la cubierta de la unidad de fusión hacia la derecha para desmontarla.

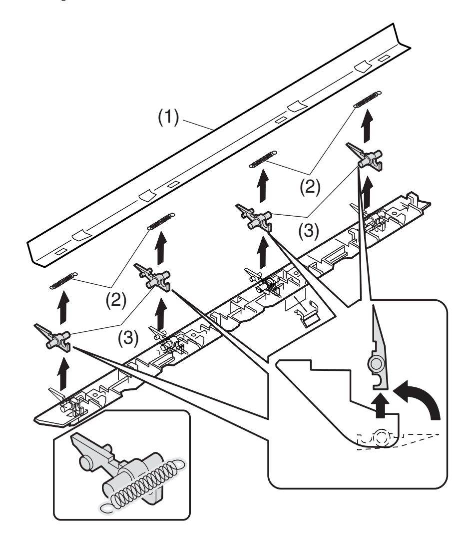
La lámpara calentadora está asegurada a la cubierta de la unidad de fusión mediante un tornillo. Deslice la cubierta de la unidad de fusión hacia adelante y retire el tornillo; luego, desmonte la lámpara calentadora.

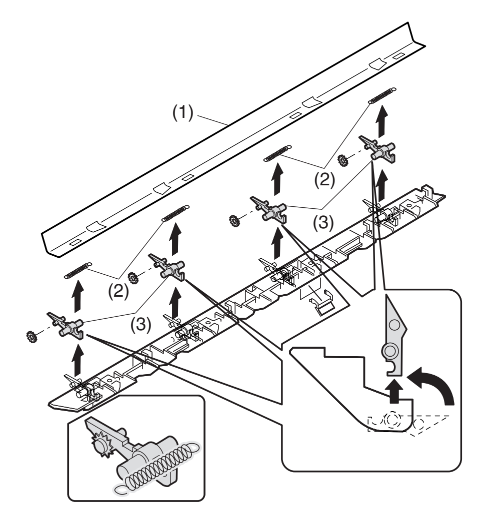






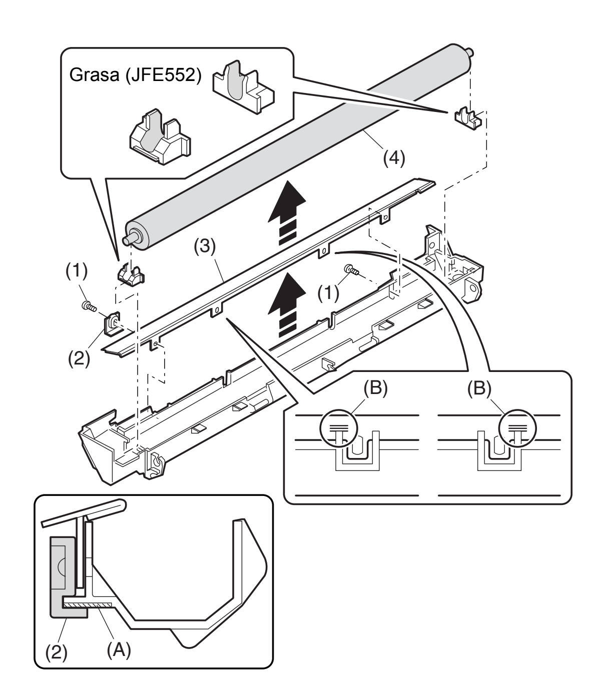
F. Uña de separación



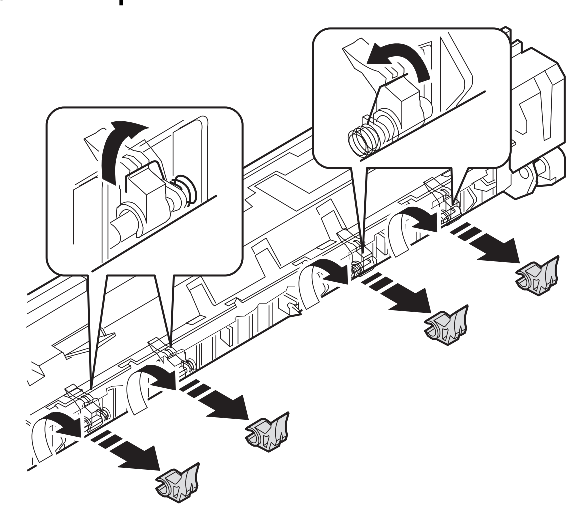


G. Rodillo de calor inferior

Montaje: Al instalar la guía de papel (3) antes de la fusión, fije temporalmente la placa de fijación de guía de papel con tornillos de modo que (2) entre en contacto con la parte inferior bajo la fusión. Fije la guía de papel (3) antes de efectuar la fusión con la línea de la parte inferior de la referencia de posicionamiento (B), y apriete bien el tornillo.



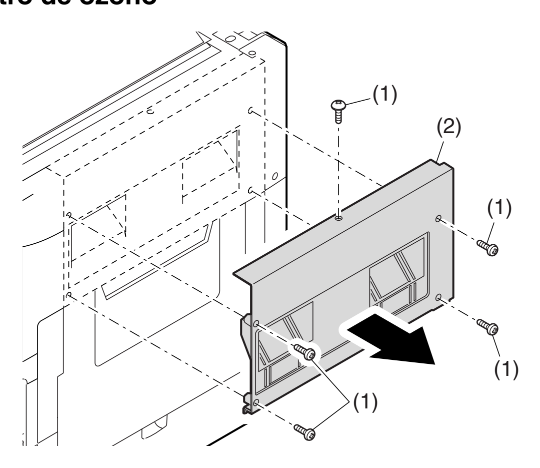
H. Uña de separación

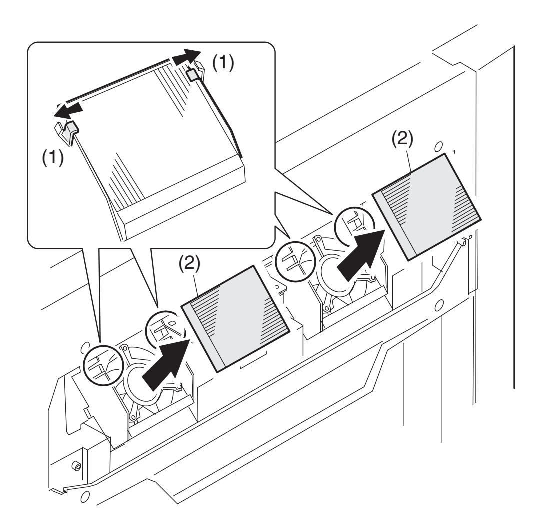


4. Sección de salida de papel

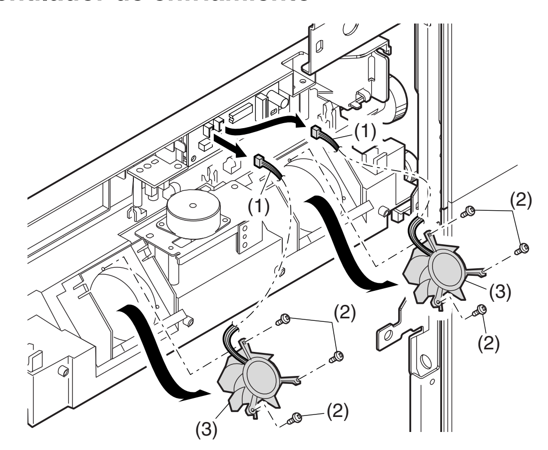
Nº	Descripción
A	Filtro de ozono
B	Ventilador de enfriamiento
C	Unidad de salida de papel
D	Sensor de salida de papel/sensor de dúplex
E	Rodillo de transporte
F	Rodillo de salida de papel
G	P.W.B. de interfaz de salida de papel

A. Filtro de ozono

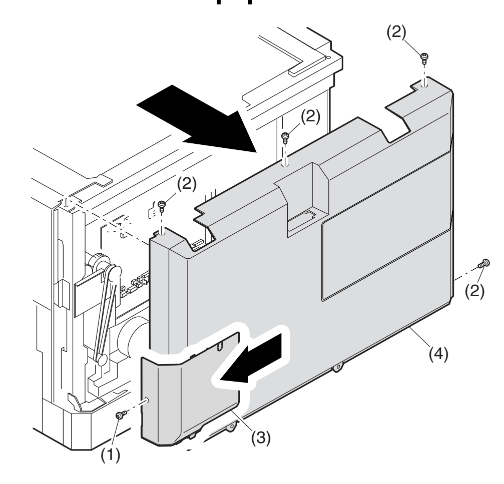


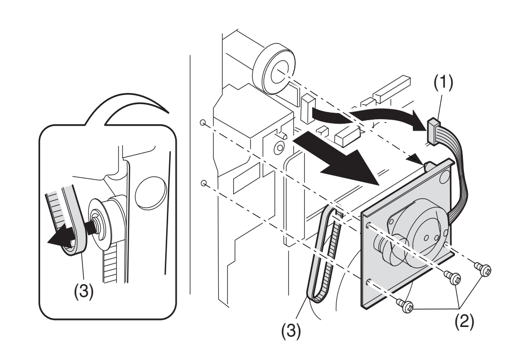


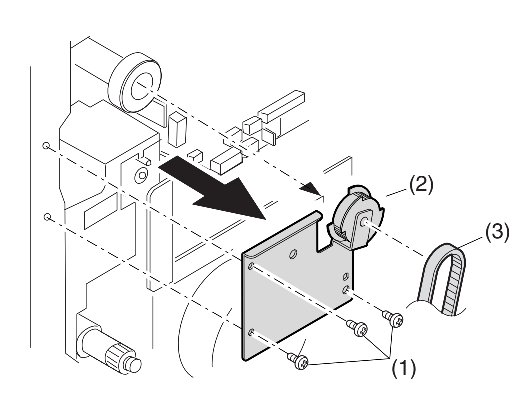
B. Ventilador de enfriamiento

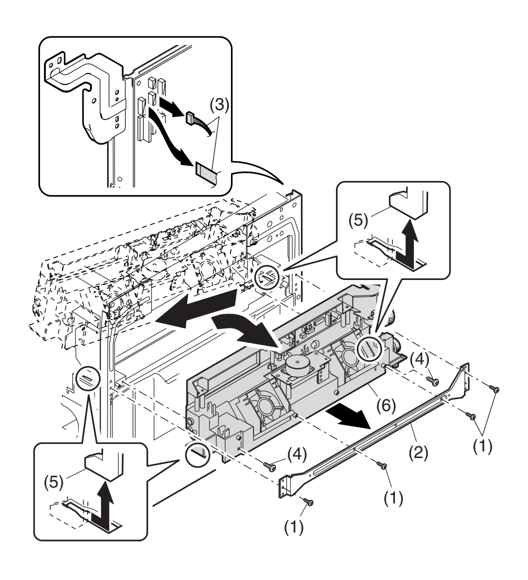


C. Unidad de salida de papel





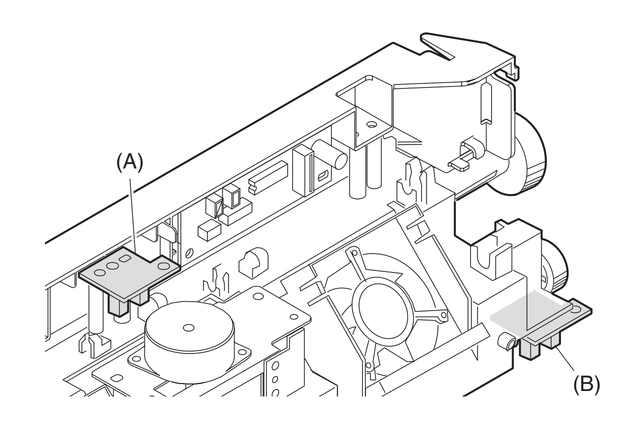




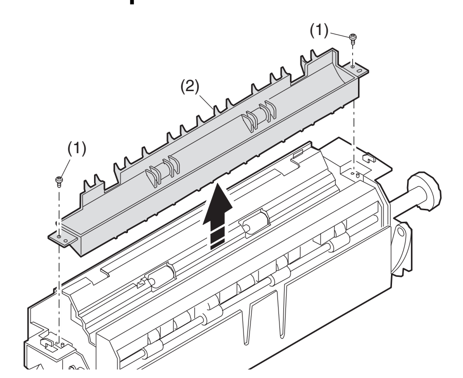
D. Sensor de salida de papel/sensor de dúplex

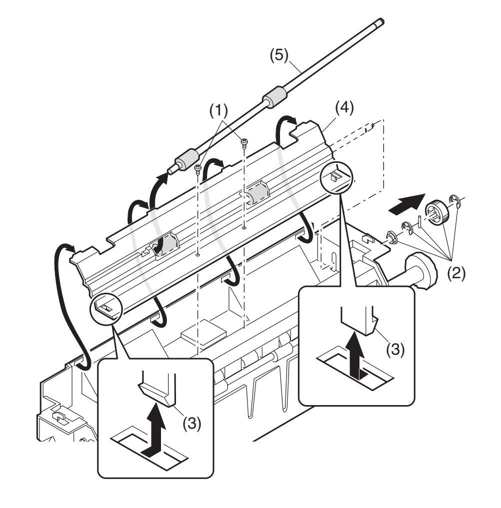
(A) Sensor de salida

(B) Sensor dúplex

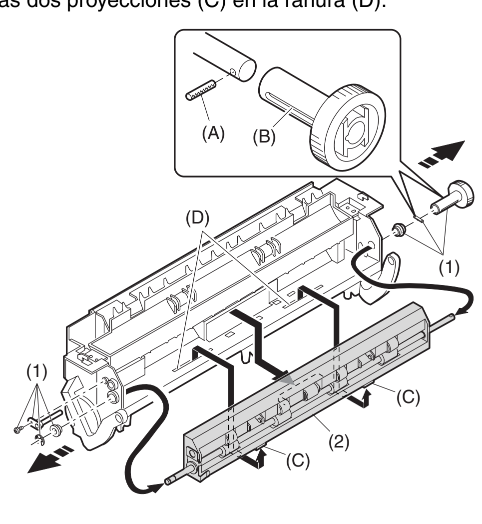


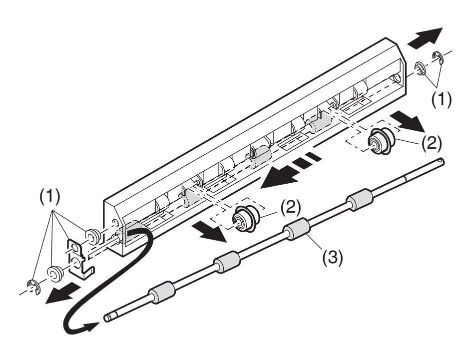
E. Rodillo de transporte farolillo de salida de papel



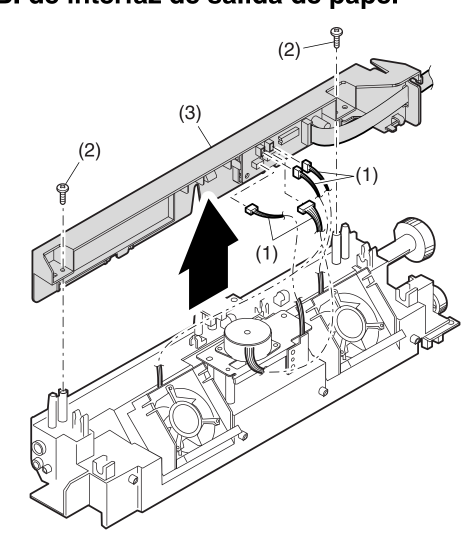


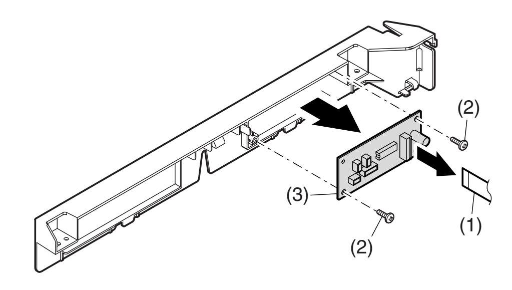
Montaje: Inserte el pasador de resorte de manera tal que la parte ondulada (A) del pasador de resorte quede apuntando en la dirección longitudinal del agujero largo (B) del engranaje de accionamiento de salida de papel. <R> Asegúrese de insertar las dos proyecciones (C) en la ranura (D).





G. P.W.B. de interfaz de salida de papel



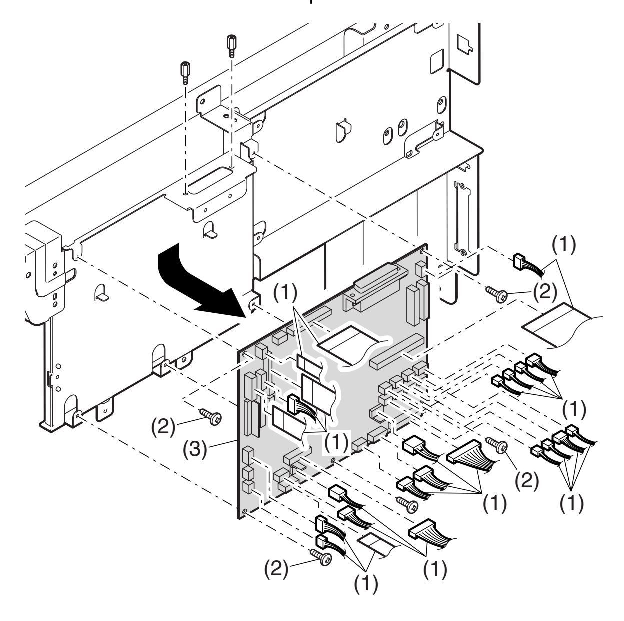


5. MCU

Nº	Descripción
A	Desmontaje de la MCU

A. Desmontaje de la MCU

Nota: Al reemplazar el MCU PWB, asegúrese de reemplazar también la EEPROM del PWB MCU que va a cambiar.



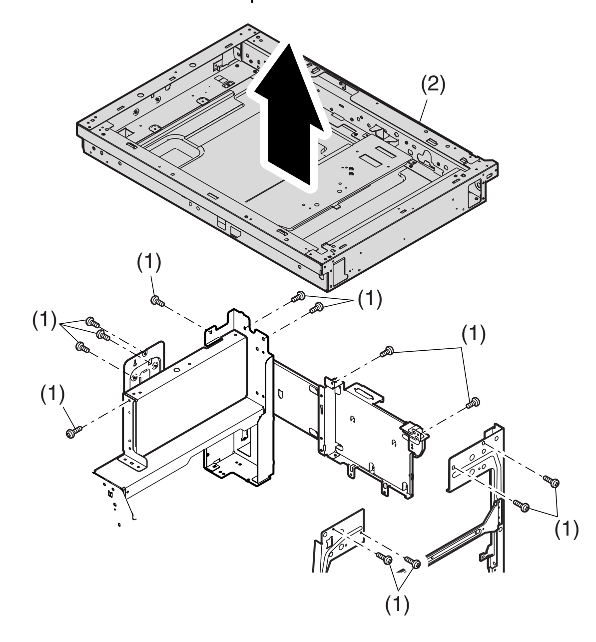
Nota: Al reemplazar el MCU PWB, asegúrese de restaurar las condiciones del puente conector original.

6. Bastidor de unidad óptica

Nº	Descripción
A	Bastidor de unidad óptica

A. Bastidor de unidad óptica

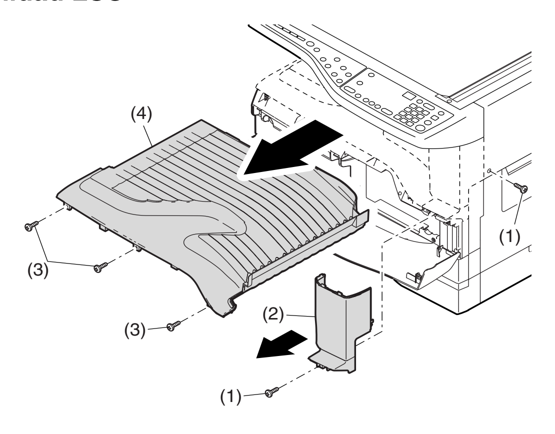
Instalación: Instale la unidad óptica en el orden indicado arriba.

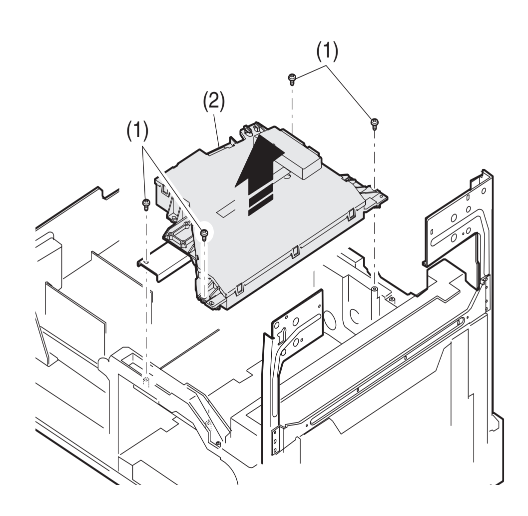


7. LSU

Nº	Descripción
A	Unidad LSU

A. Unidad LSU





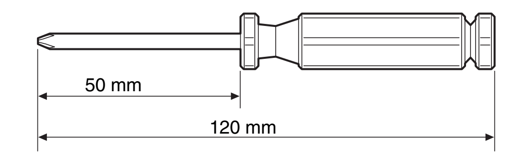
Nota: No desmonte la LSU.

Nota: Al reemplazar la LSU, tenga cuidado de no tocar el cristal a prueba de polvo.

Ajuste:

- Ajuste de posición de borde de avance de la imagen
- Ajuste de posición de borde izquierdo de la imagen
- Ajuste de descentramiento del papel

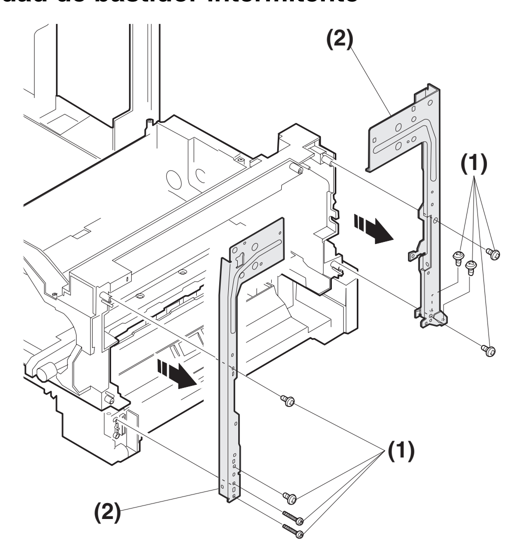
• Tamaño del destornillador para la extracción de la LSU



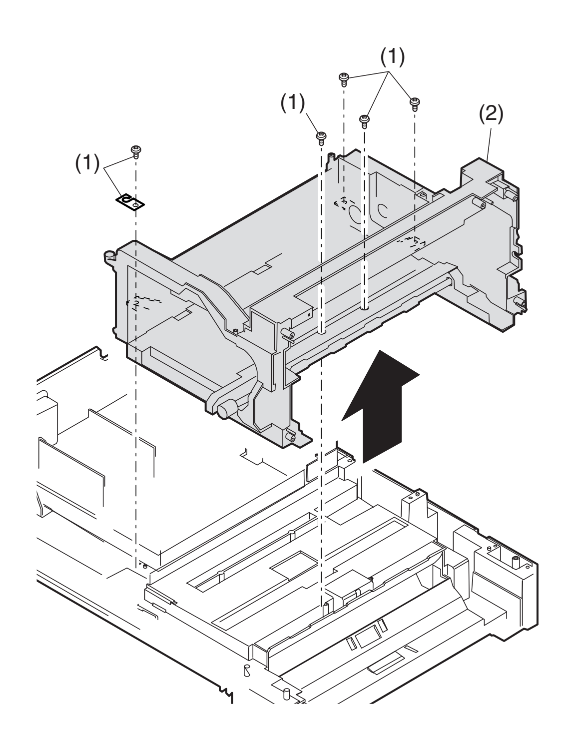
8. Sección de alimentación de papel desde bandeja/sección de transporte de papel

Nº	Descripción
A	Unidad de bastidor de interfaz
B	Unidad de accionamiento
C	Solenoide (solenoide de alimentación de papel, solenoide del rodillo de resistencia)
D	Embrague del rodillo de resistencia/Rodillo de resistencia
E	Embrague de alimentación de papel/Rodillo de alimentación de papel (rodillo semicircular)

A. Unidad de bastidor intermitente

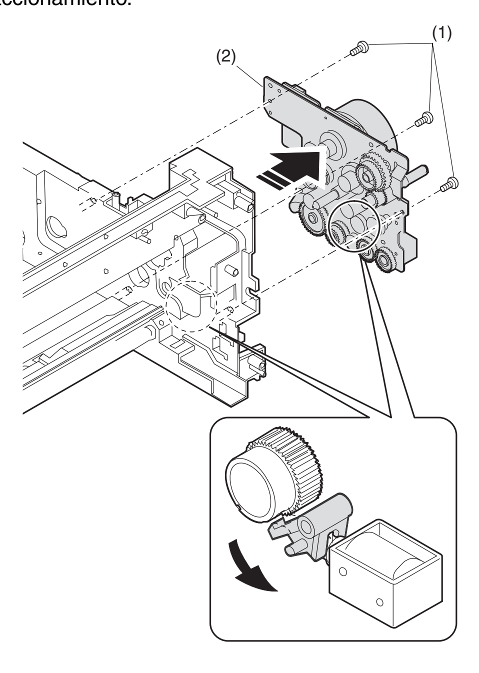


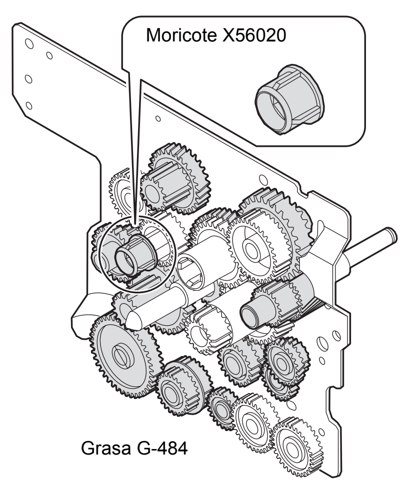
Montaje: Asegúrese de no extraviar el trinquete de bloqueo de la puerta.



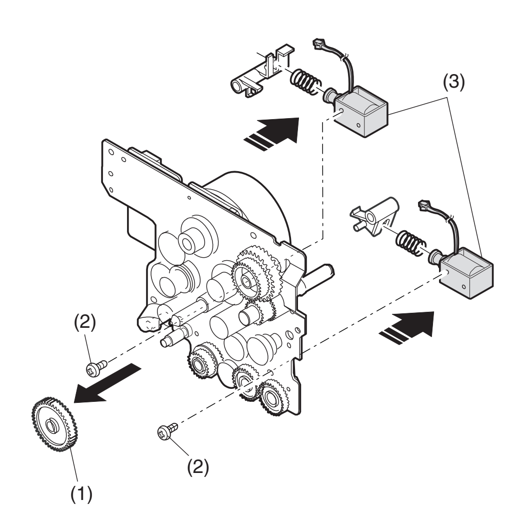
B. Unidad de accionamiento

Montaje: Mueva hacia abajo la uña del embrague como se muestra en la ilustración (para evitar el embrague), e instale la unidad de accionamiento.

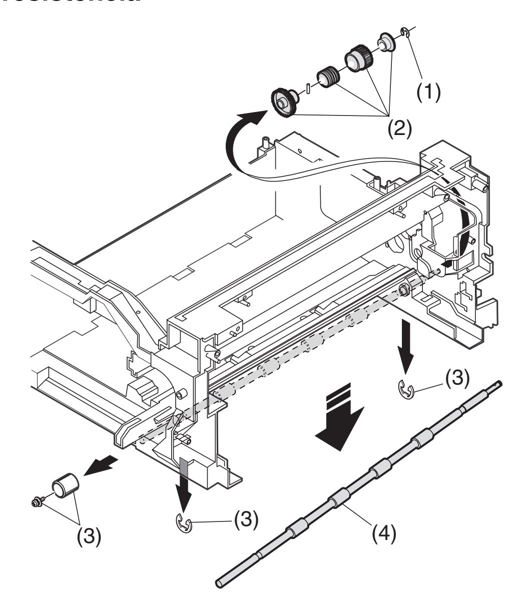




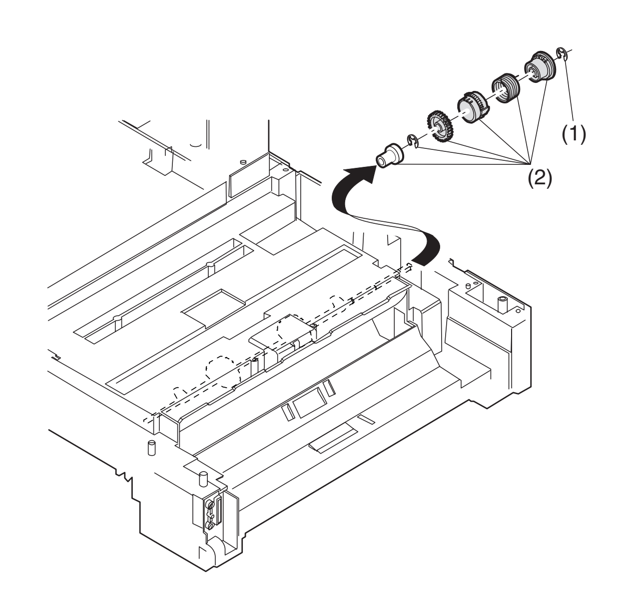
C. Solenoide (solenoide de alimentación de papel, solenoide del rodillo de resistencia)



D. Embrague del rodillo de resistencia/rodillo de resistencia



E. Embrague de alimentación de papel/rodillo de alimentación de papel (rodillo semicircular)

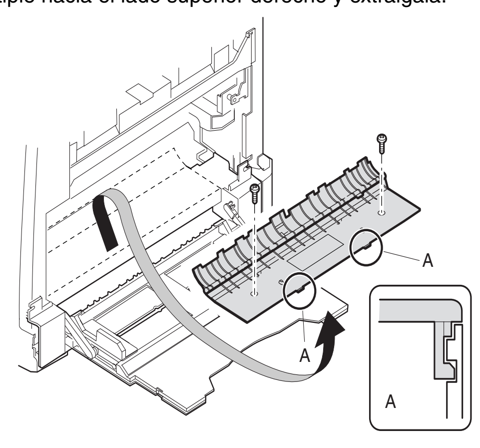


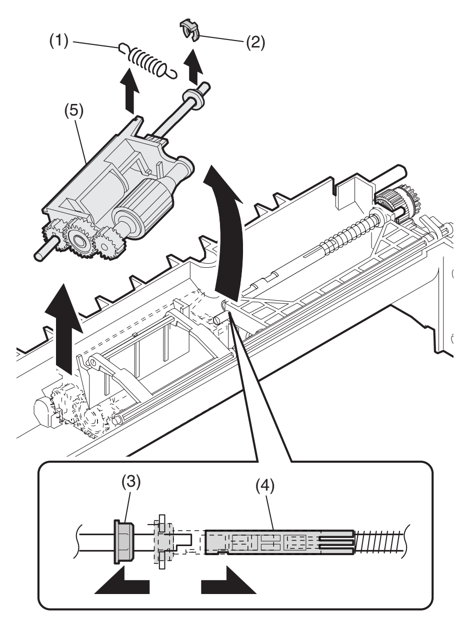
9. Sección de alimentación manual múltiple de papel

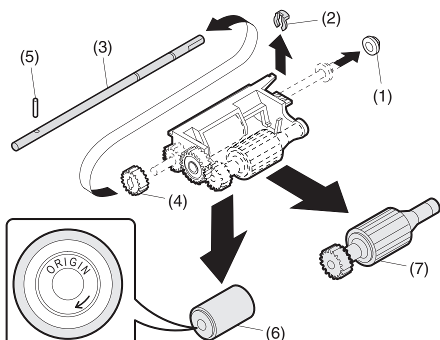
Nº	Descripción
A	Rodillo de transporte manual/rodillo de alimentación manual de papel
B	Alimentación manual múltiple de papel
C	Solenoide de alimentación manual de papel
D	Embrague de transporte manual
E	Unidad de placa de presión
F	Embrague de alimentación manual de papel

A. Rodillo de transporte manual/rodillo de alimentación manual de papel

Nota: Empuje la palanca por el borde derecho de la cubierta de bastidor múltiple hacia el lado superior derecho y extráigala.

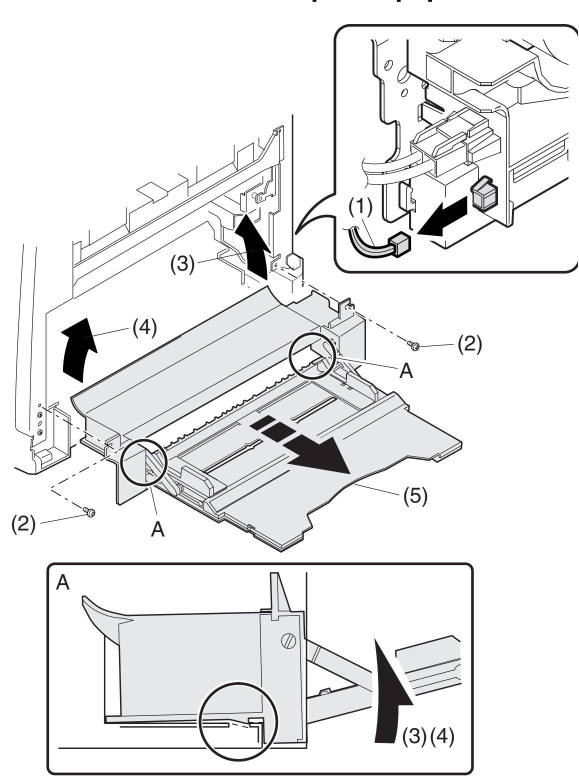




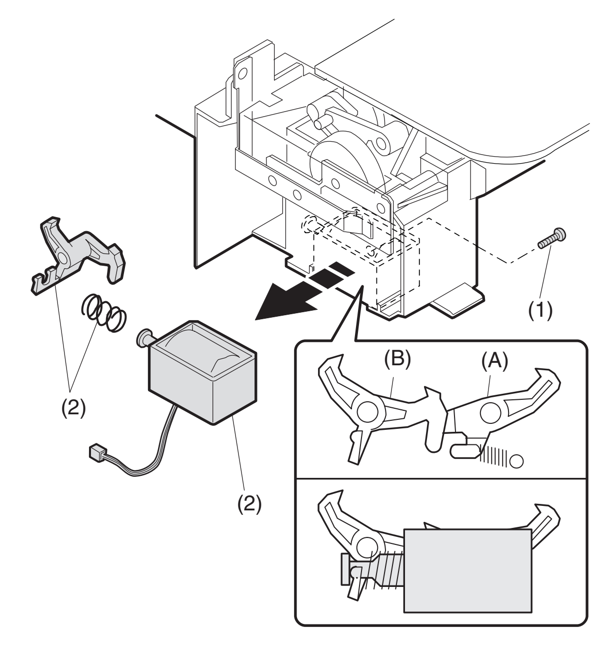


Instalación: Observe la dirección de instalación del rodillo de transporte manual (6).

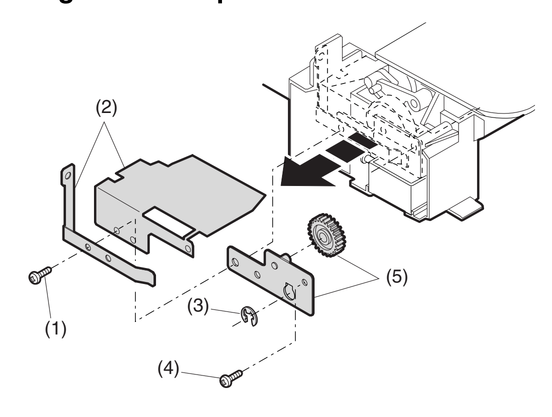
B. Alimentación manual múltiple de papel

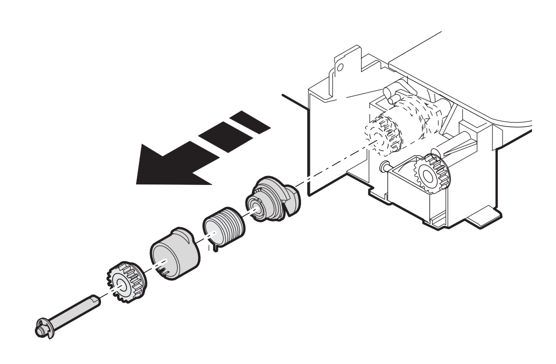


C. Solenoide de alimentación manual de papel

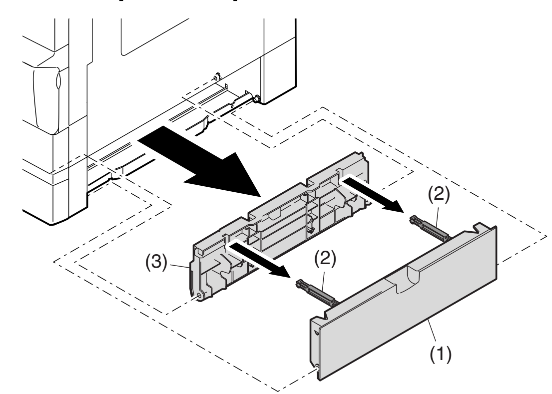


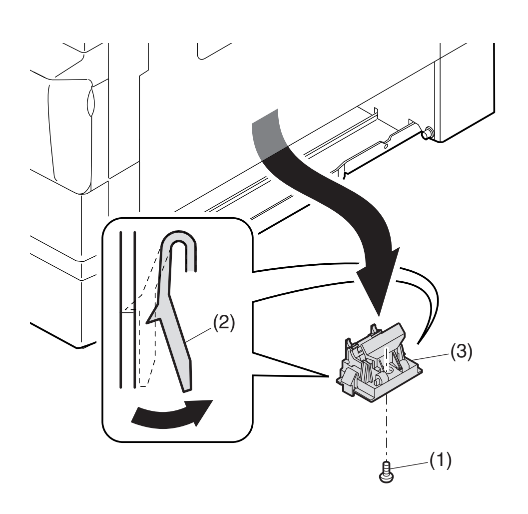
D. Embrague de transporte manual





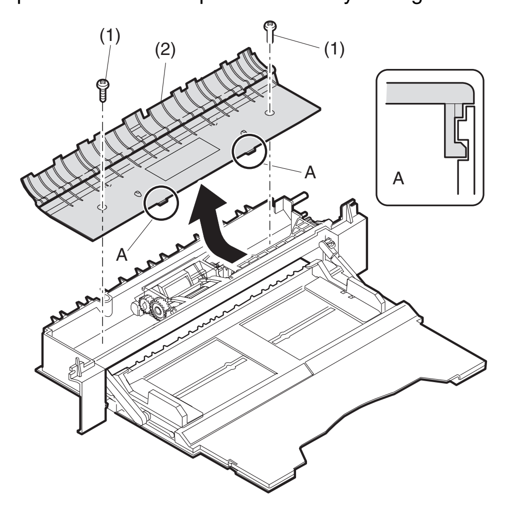
E. Unidad de placa de presión

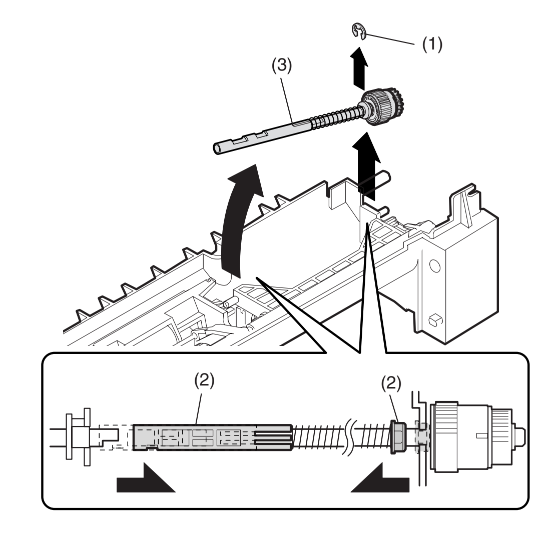


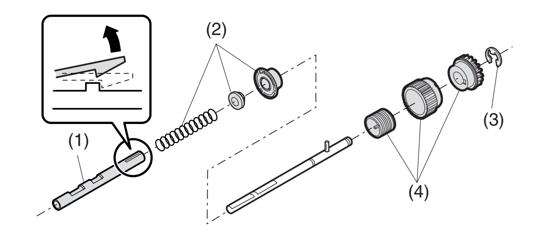


F. Embrague de alimentación manual de papel

Nota: Empuje la palanca por el borde derecho de la cubierta de bastidor múltiple hacia el lado superior derecho y extráigala.



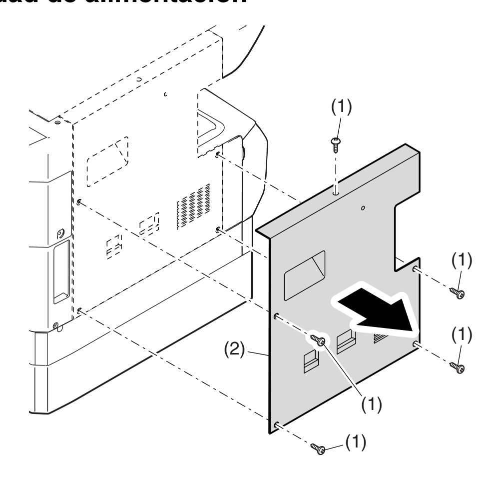


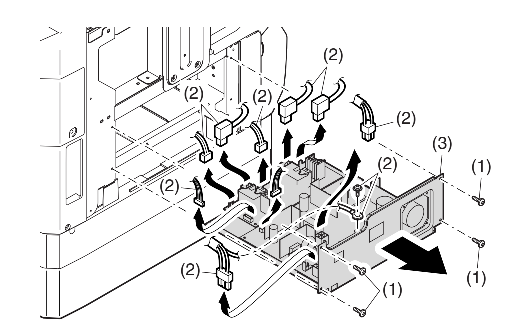


10. Sección de suministro de energía

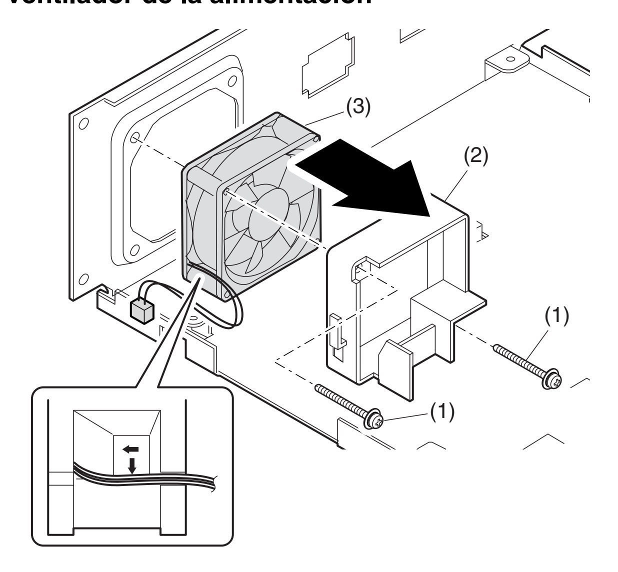
Nº	Descripción
A	Unidad de alimentación
B	Ventilador de la alimentación
C	P.W.B. de alta tensión
D	P.W.B. de potencia
E	Interruptor de alimentación

A. Unidad de alimentación

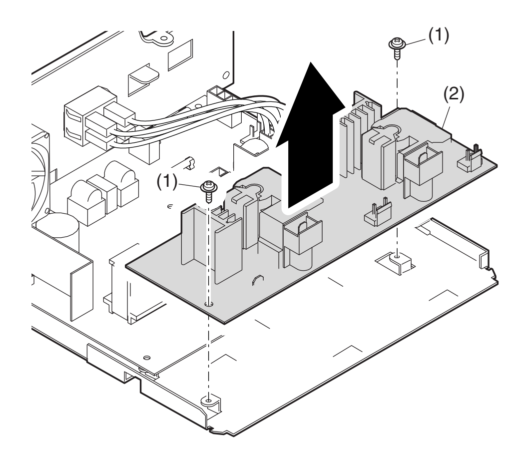




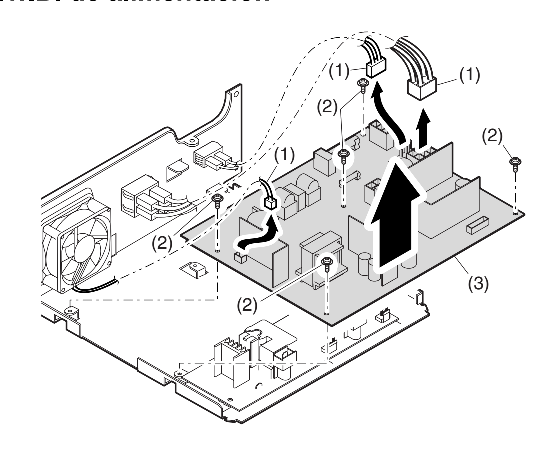
B. Ventilador de la alimentación



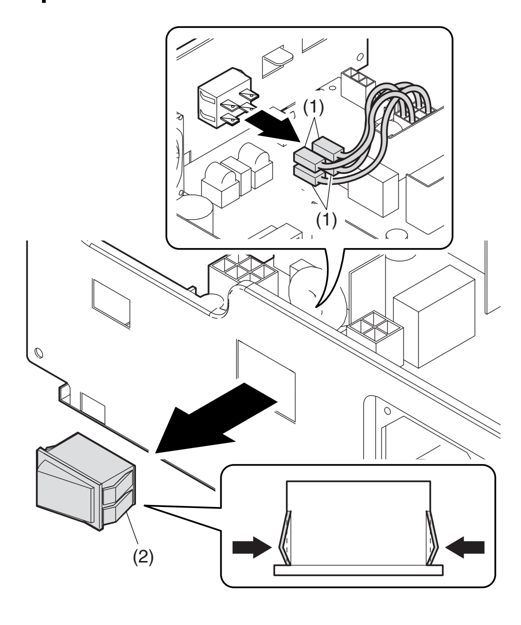
C. P.W.B. de alta tensión



D. P.W.B. de alimentación



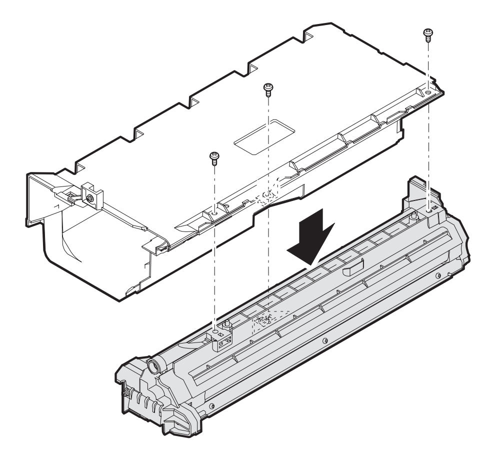
E. Interruptor de alimentación



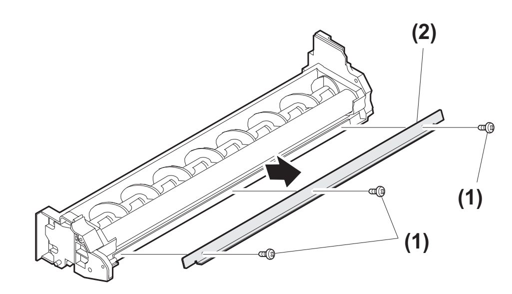
11. Sección de revelado

Nº	Descripción
A	Caja de revelado
B	Cuchilla niveladora de revelado
C	Rodillo MG

A. Caja de revelado

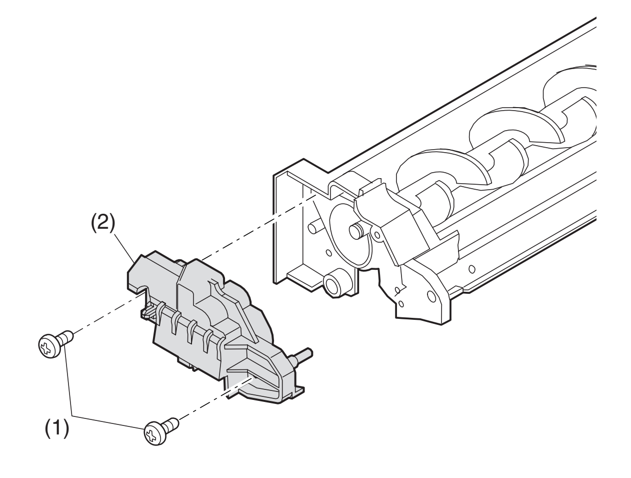


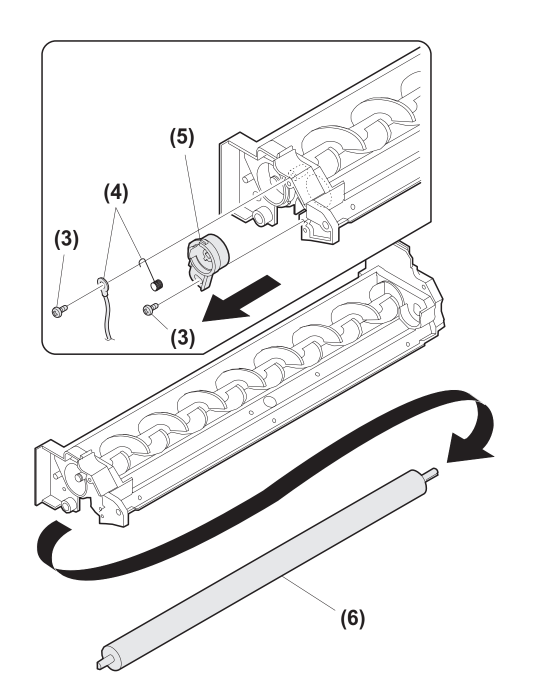
B. Cuchilla niveladora de revelado



Ajuste: Ajuste del espacio de la cuchilla niveladora de revelado

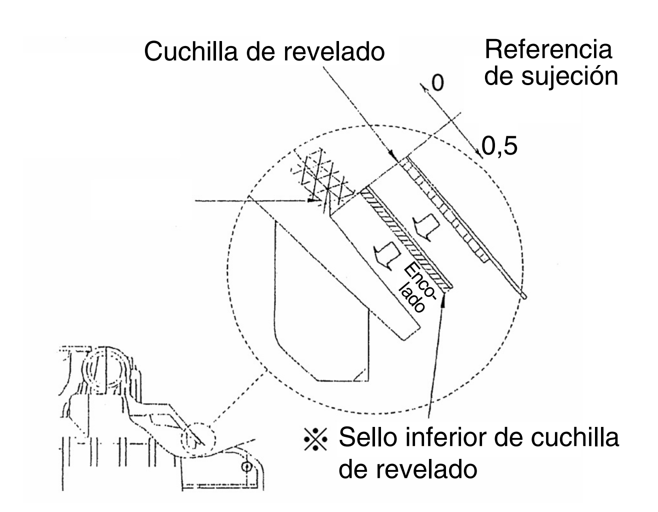
C. Rodillo MG





Ajuste: Ajuste de la posición del polo principal del rodillo MG

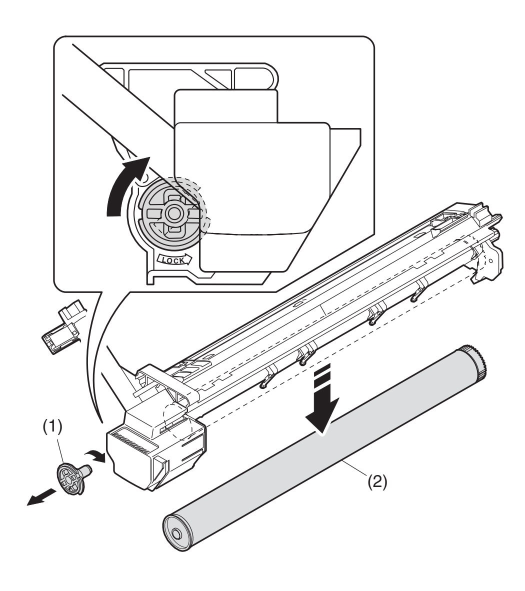
Nota: Alinéelo con la referencia de sujeción cuando reemplace la cuchilla de revelado.



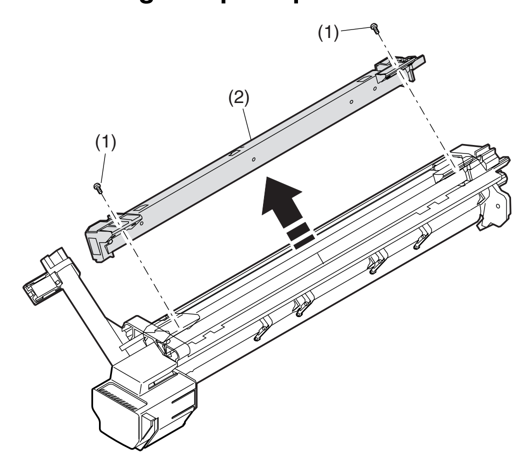
12.Sección de procesamiento

Nº	Descripción
A	Unidad de tambor
B	Unidad de cargador principal
C	Cuchilla de limpieza

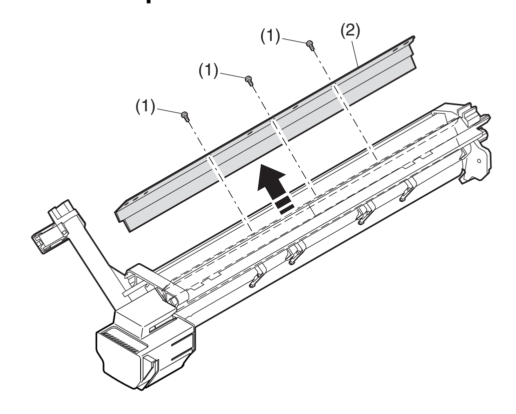
A. Unidad de tambor



B. Unidad de cargador principal



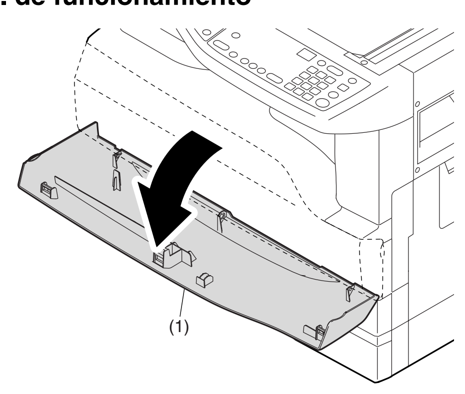
C. Cuchilla de limpieza

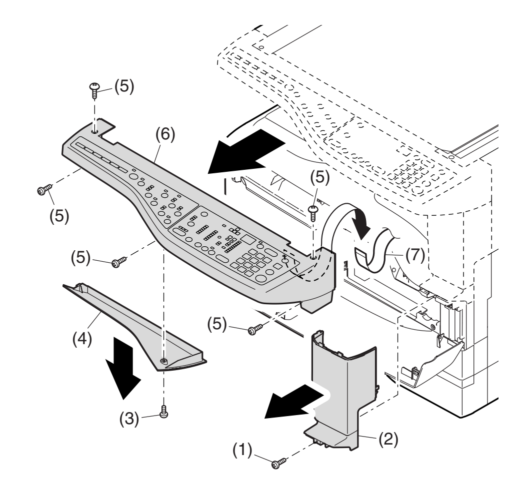


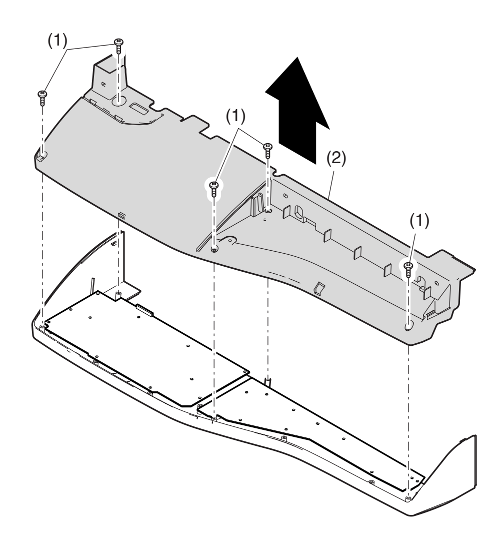
13.Otros

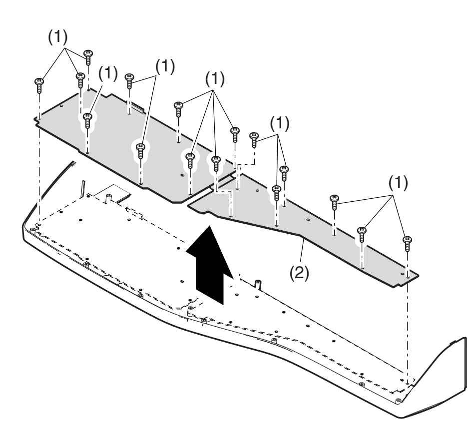
Nº	Descripción
A	P.W.B. de funcionamiento
B	P.W.B. de interfaz de bandeja
C	Sensor de entrada de papel de la 2da bandeja/sensor de ausencia de papel
D	Solenoide de alimentación de papel de la 2da bandeja/ solenoide de transporte
E	Embrague de transporte de la 2da bandeja
F	Rodillo de transporte de la 2da bandeja
G	Embrague de alimentación de papel de la 2da bandeja
H	Rodillo de transporte de papel de la 2da bandeja
E	Motor principal
J	I/F P.W.B.
K	Sensor de entrada de papel
L	Sensor de ausencia de papel
M	Rodillo de alimentación de papel

A. P.W.B. de funcionamiento

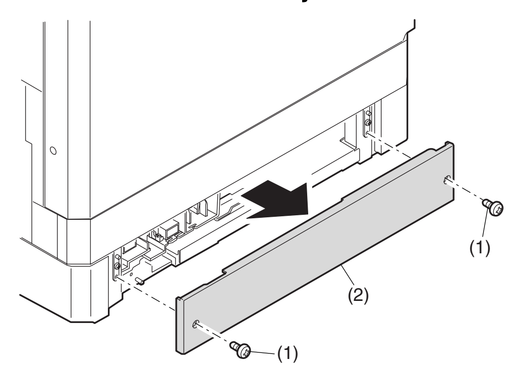


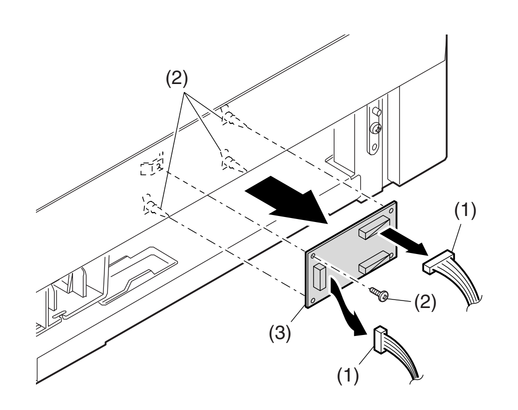




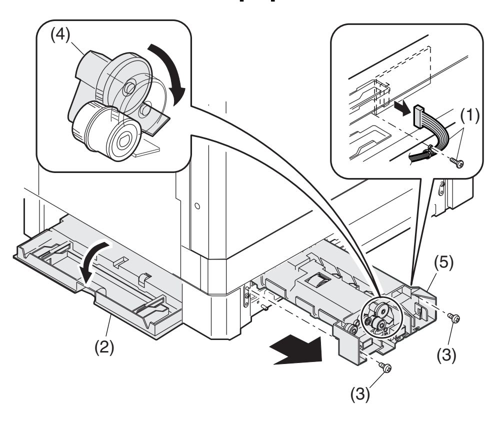


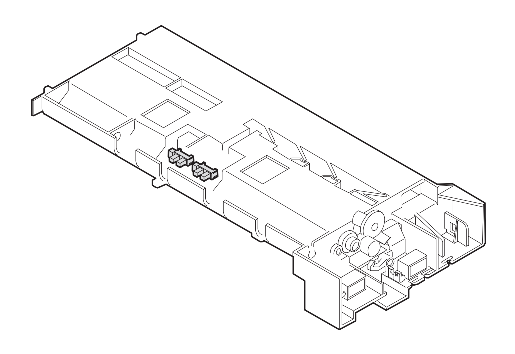
B. P.W.B. de interfaz de bandeja



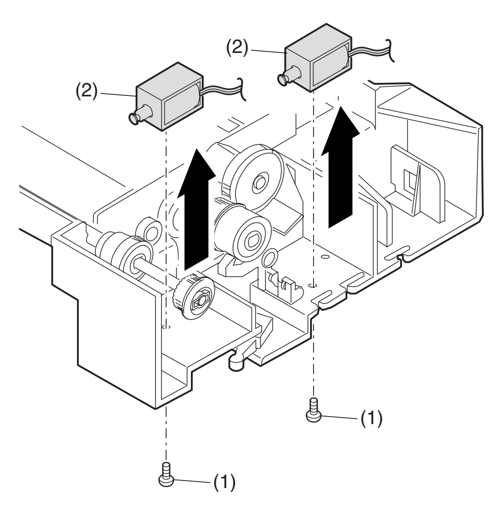


C. Sensor de entrada de papel de la 2da bandeja/ sensor de ausencia de papel

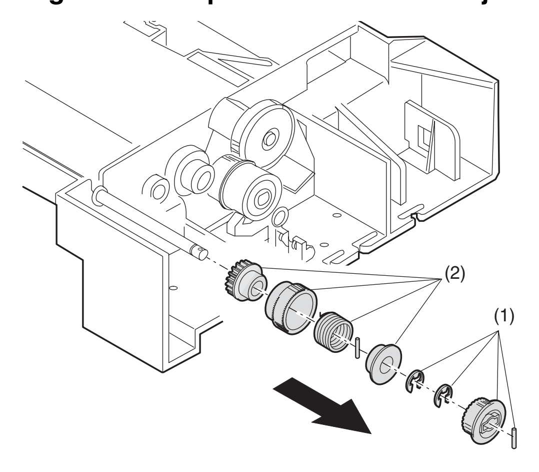




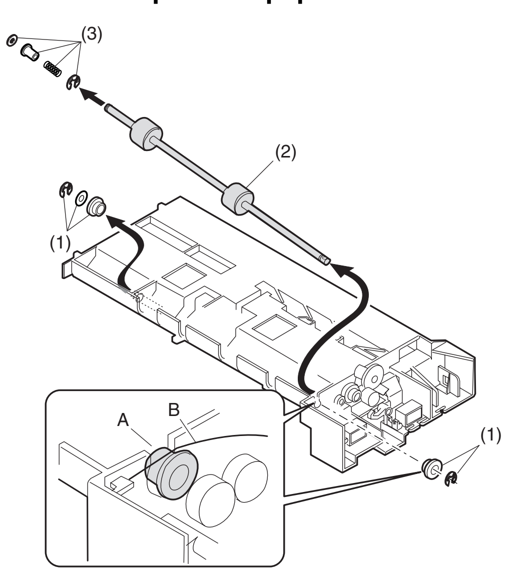
D. Solenoide de alimentación de papel de la 2da bandeja/ solenoide de transporte



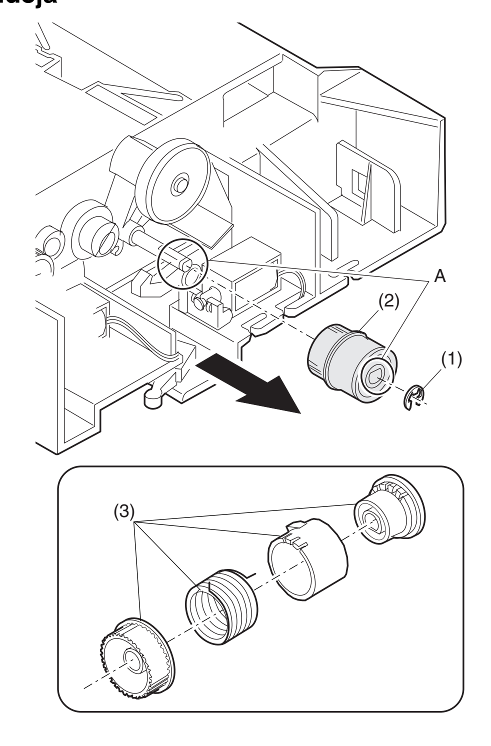
E. Embrague de transporte de la 2da bandeja



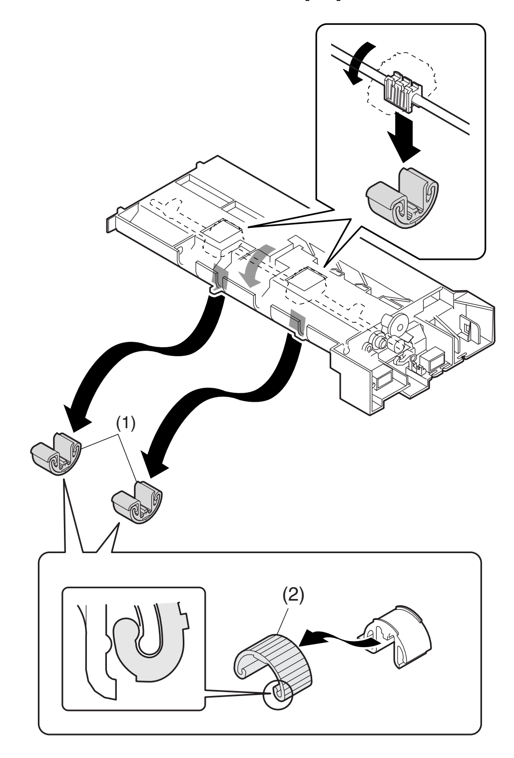
F. Rodillo de transporte de papel de la 2da bandeja



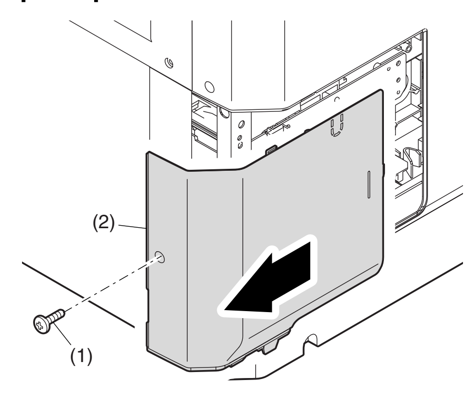
G. Embrague de alimentación de papel de la 2da bandeja

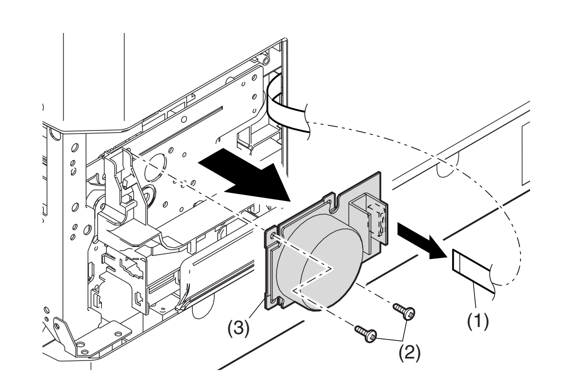


H. Rodillo de alimentación de papel de la 2da bandeja

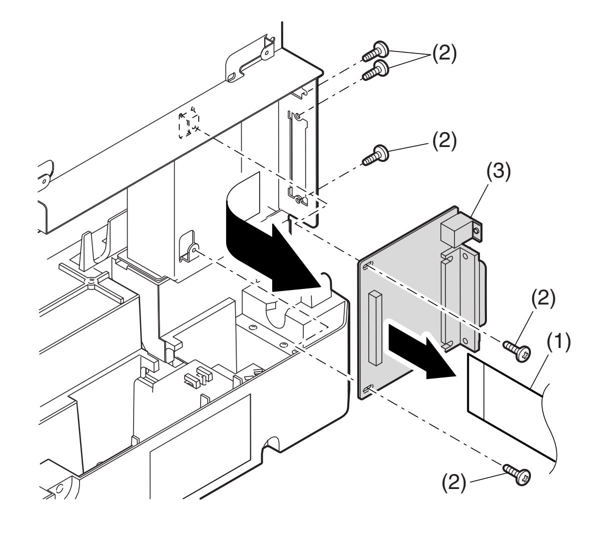


I. Motor principal

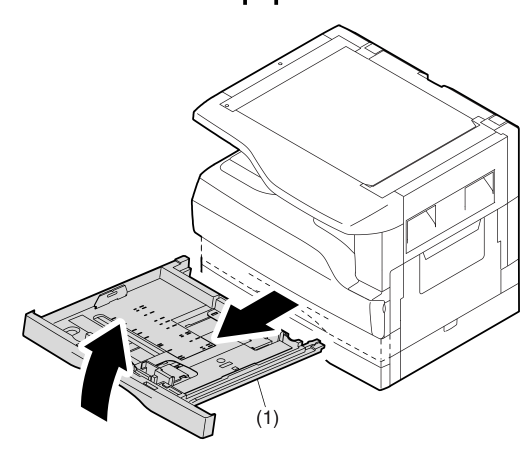


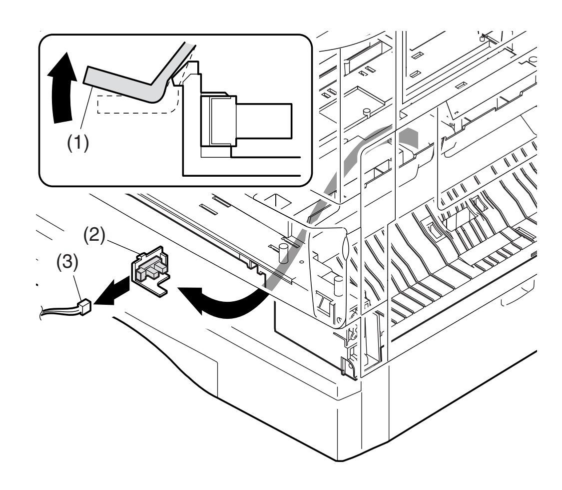


J. I/F P.W.B.

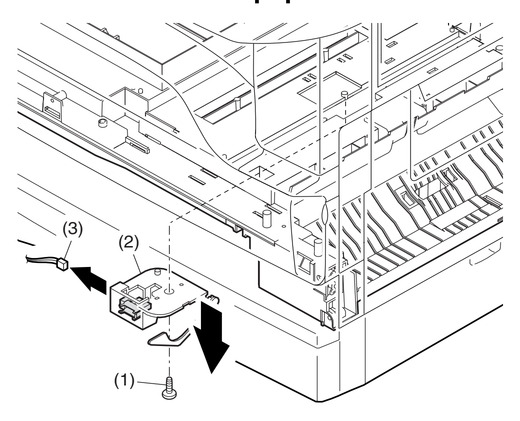


K. Sensor de entrada de papel

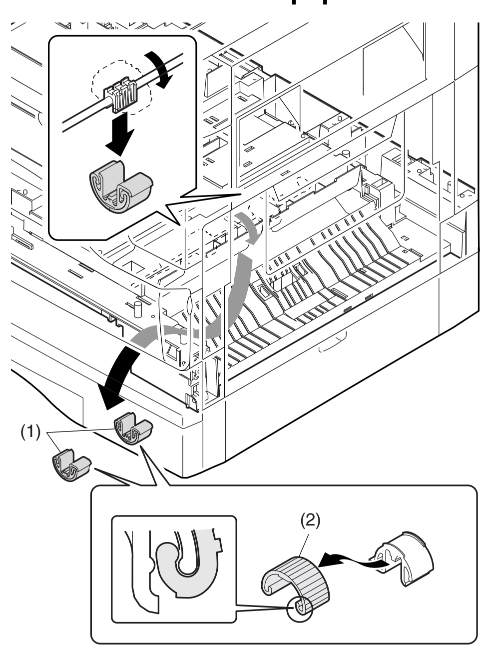




L. Sensor de ausencia de papel



M. Rodillo de alimentación de papel



* Al extraer el rodillo de alimentación de papel, utilice el embrague de la alimentación de papel con el SIM 6-1, y mantenga el rodillo de alimentación de papel abajo, tal como se ilustra en la figura anterior, para su uso.

[12] PROCEDIMIENTO DE ACTUALIZACIÓN DE LA VERSIÓN DE LA ROM INSTANTÁNEA

1. Preparación

Escriba los datos de descarga (el archivo con la extensión .dwl) en el cuerpo principal del AR-M205/M160.

Archivos que hay que descargar

- Maintenance.exe (software de mantenimiento)
- ProcPegasus.mdl
- ProcPegasus.ini
- ProcPegasus.fmt
- Pegasus.inf
- Usbscan.sys
- Descargar archivo:***.dwl

<Note>

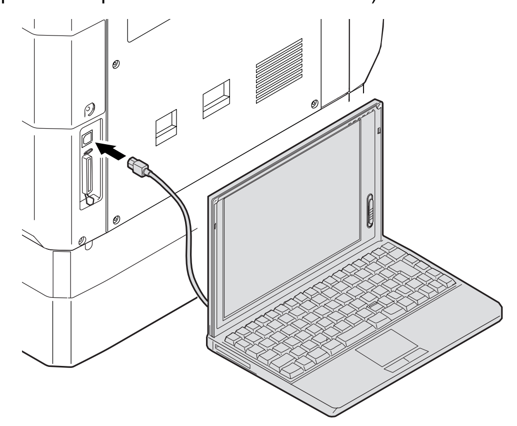
- El archivo de descarga (***.dwl) y los otros que han de descargarse deben copiarse de antemano, en carpetas que tengan un programa de mantenimiento.
- Al crear una carpeta para introducir una herramienta de mantenimiento en el PC, asegúrese de que no se incluya en la ruta ningún nombre largo de carpeta.

(Ejemplo)
Incorrecto c:\Maintenance Download Tool
Correcto c:\Maintenance\Downtool

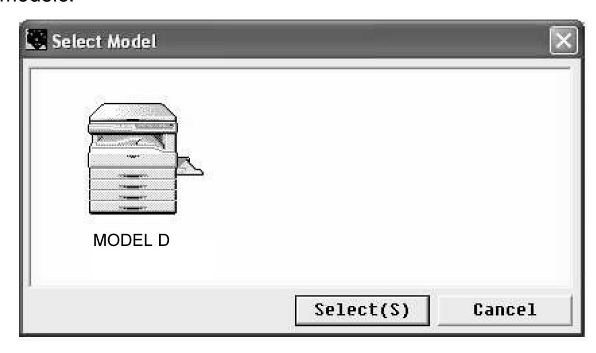
2. Procedimiento de descarga

1) Lado de cuerpo principal:
Ejecutable al efectuar la Simulación de mantenimiento Nº 49-01 (modo de escritura de programa Flash Rom).
(Aparece una palabra "d" en el panel de operaciones para indicar el estado del modo de descarga.)

2) Conecte el PC y el cuerpo principal con el cable de desc arga (cable USB)
(Asegúrese de utilizar un cable USB para efectuar la conexión. No es aplicable el puerto USB 2.0 del AR-EB7.)



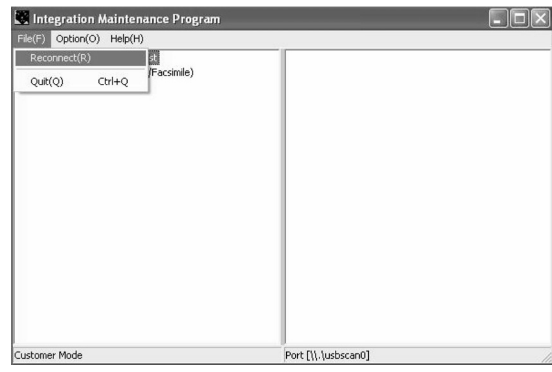
3) Lado del PC:
Reinicie el programa de mantenimiento. Seleccione el icono del modelo.



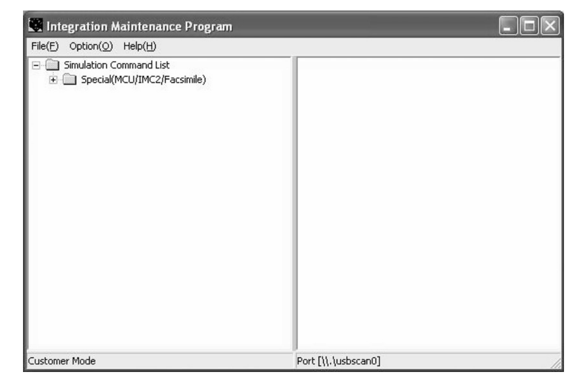
<Pantall de muestra>

4) Lado del PC:
Confirme que se visualiza el árbol "Simulation Command List" (Lista de órdenes de simulación) en el programa de mantenimiento.

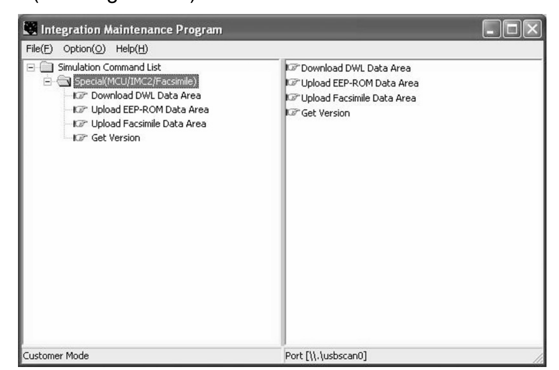
5) Lado del PC:
Cuando se visualiza "the main body has not got started running" (no se ha iniciado el cuerpo principal) en el área más inferior de la figura que aparece a continuación tras iniciar el "maintenance program" (programa de mantenimiento), seleccione el "File" (archivo) y seguidamente "Reconnect" (Volver a conectar) de la barra del menú.



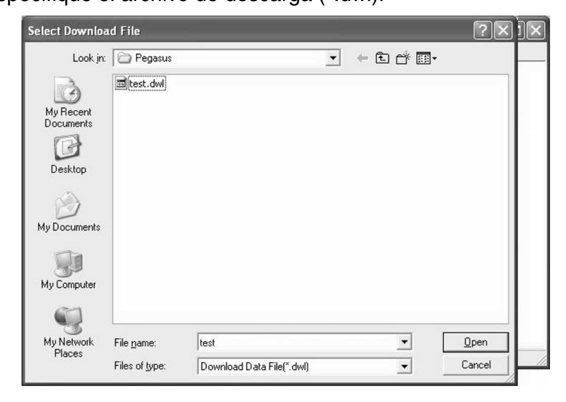
6) Lado del PC:
Confirme que se visualiza un árbol bajo el "Special (MCU/IMC2/FAX)" (Especial (MCU/IMC2/FAX)" en el programa de mantenimiento. (Si no se visualiza ningún árbol, confirme que el USB está conectado y seleccione de nuevo "Reconnect" (Volver a conectar) (El punto 5) anterior.)



7) Lado del PC:
Haga doble clic en “Special (MCU/MCU2/FAX)” (Special (MCU/MCU2/FAX)), en el elemento del árbol principal para desarrollar los elementos del árbol secundario y haga doble clic en “DWL Download” (Descargar DWL) en los elementos del árbol secundario.

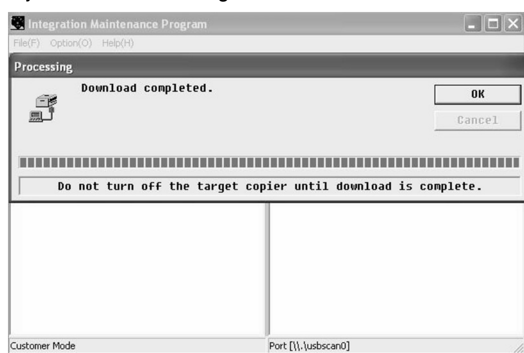


8) Lado del PC:
Especifique el archivo de descarga (*.dwl).



9) Lado del PC:
Se especifica el archivo de descarga y la descarga tiene lugar automáticamente.
La lámpara “Automatic paper selection” (selección automática de papel) y la lámpara “Start” (Inicio) parpadearán durante aproximadamente 15 segundos tras haberse especificado el archivo de descarga.

10) Lado del PC:
Cuando se visualiza el mensaje que aparece a continuación, significa que la descarga ha finalizado.
Mensaje de final de descarga: DOWNLOAD COMPLETED



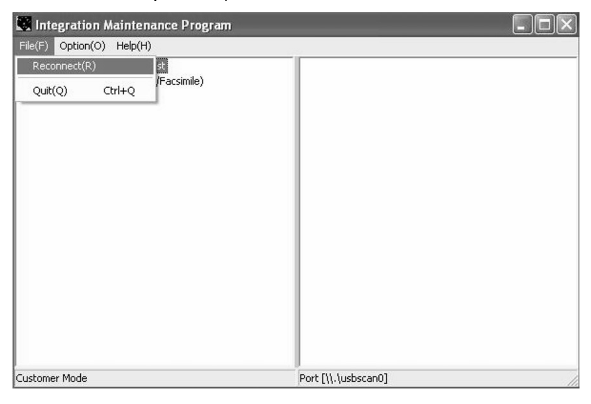
NOTA (Importante):
- Asegúrese de no desactivar la alimentación y de no extraer el cable USB hasta que aparezca la palabra “OFF” (desactivado).

11) Lado de cuerpo principal:
Espere hasta que aparezca en el panel de operaciones la palabra “OFF” (desactivado).
La aparición de “OFF” indicate que la descarga ha finalizado (escritura en ROM).
Desconecte la alimentación.

12) Proceso posterior: Ponga fin al programa de mantenimiento y active la alimentación del cuerpo principal.

Tras terminarse la descarga (transmisión de datos) salga del programa de software. Ahora puede extraer el cable USB.

NOTA:
- Para efectuar una segunda conexión con otra máquina, seleccione “File” (archivo) y “Reconnect” (Volver a conectar) de la barra del menú que hay en el programa de mantenimiento, en el momento en que se está volviendo a conectar al USB. Repita los procedimientos anteriores especificados en el punto 5)



*** Acciones prohibidas durante la descarga (importante)**

Un fallo en la descarga puede no permitirle realizar los procedimientos de descarga posteriores. Se debe prestar una atención especial para evitar que se produzca la situación descrita a continuación durante la descarga.
- Desactivación del cuerpo principal del AR-M205/M160.
- Desconexión del cable de descarga (cable USB)

*** Si se produce lo descrito en el punto anterior durante la descarga:**

Desconecte y conecte la alimentación.
1) Si se visualiza “d” (que significa descarga) en el LED de panel de operaciones de la máquina, vuelva a efectuar la descarga.
2) Si no se visualiza “d” (que significa descarga) en el LED de panel de operaciones de la máquina, apáguela, pulse y mantenga pulsada la tecla zoom (%) y la tecla “Department counter end” (final contador de departamento) y enciéndala. Si entonces se visualiza “d” (que significa descarga) en el LED de panel de operaciones de la máquina, vuelva a efectuar la descarga.
Si todavía no se visualiza “d”, debe reemplazarse la MCU.

3. Procedimiento de instalación

A. Instalación del programa de mantenimiento de conexión al USB

El driver se instala mediante el plug and play.

B. Procedimiento de instalación en el Windows XP

1) Lado de la máquina:
Ejecutable al efectuar la Simulación de mantenimiento Nº 49-01 (modo de escritura de programa Flash Rom).
(Aparece una palabra “d” en el panel de operaciones para indicar el estado del modo de descarga.)

2) Conecte la máquina y el PC con un cable USB.
(Asegúrese de utilizar un cable USB para efectuar la conexión. No es aplicable el puerto USB 2.0 del AR-EB7.)

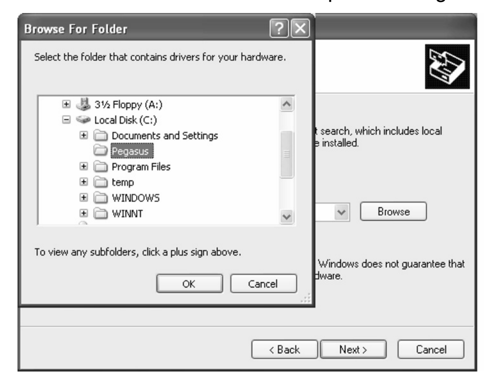
3) Compruebe que se visualiza lo siguiente:
Seleccione “Install from a list or the specific location” (Instalar desde una lista o una ubicación específica) y pulse el botón NEXT.



4) Seleccione “Include this location in the serch” (Incluir esta ubicación en la búsqueda). Si el área de recuperación no incluye la carpeta que contiene el driver de herramienta de mantenimiento (Pegasus.inf), seleccione “Browse”.
Si el recorrido de la carpeta se visualiza correctamente, pulse el botón NEXT para ir al procedimiento 7).



5) Seleccione la carpeta que contiene el driver de herramienta de mantenimiento (Pegasus.inf), y pulse el botón OK.
(Cuando el driver se encuentra en la carpeta “C:\Pegasus”.)



6) Compruebe que aparece el recorrido hacia la carpeta que contiene el driver de herramienta de mantenimiento (Pegasus.inf) y pulse el botón NEXT.



7) Compruebe que se visualiza lo siguiente. Pulse el botón Continue Anyway (continuar de todas formas).



8) Cuando finaliza la instalación, se visualiza lo siguiente.
Pulse el botón Finish.



El procedimiento de instalación (en Windows XP) finaliza con la operación anterior.

C. Procedimiento de instalación en Windows 2000

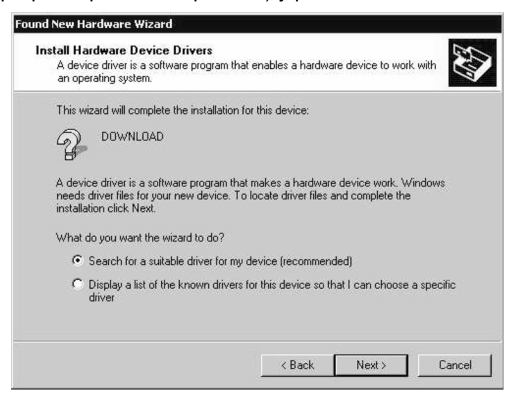
1) Lado de la máquina:
Ejecutable al efectuar la Simulación de mantenimiento N$^{\underline{o}}$ 49-01 (modo de escritura de programa Flash Rom).
(Aparece una palabra “d” en el panel de operaciones para indicar el estado del modo de descarga.)

2) Conecte la máquina y el PC con un cable USB.
(Asegúrese de utilizar un cable USB para efectuar la conexión. No es aplicable el puerto USB 2.0 del AR-EB7.)

3) Compruebe que se muestra el nuevo asistente de búsqueda del hardware. Pulse el botón NEXT.



4) Seleccione “Serch for a suitable driver for my device” (Buscar un driver apropiado para mi dispositivo) y pulse el botón NEXT.



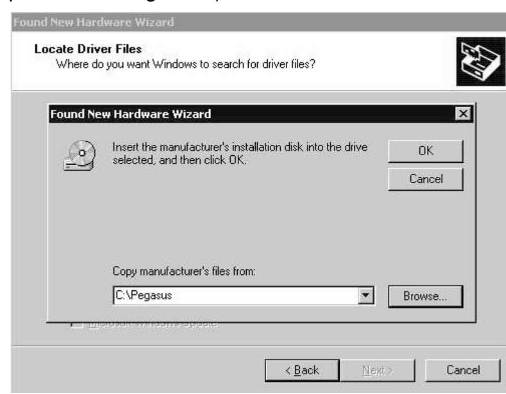
5) Seleccione “Specify a location” (Especificar una ubicación) y pulse el botón NEXT.



6) Pulse el botón “Browse” (Examinar). Especifique la carpeta que contiene el driver de herramienta de mantenimiento (Pegasus.inf).



7) Especifique la carpeta que contiene el driver de herramienta de mantenimiento (Pegasus.inf), y pulse el OPEN.
Compruebe que se visualiza correctamente la ruta hacia la carpeta que contiene el driver de herramienta de mantenimiento (Pegasus.inf) y pulse el botón OK.
(Cuando el driver de herramienta de mantenimiento se encuentra en la carpeta de “D:\Pegasus”.)



8) Pulse el botón NEXT y empezará la instalación.



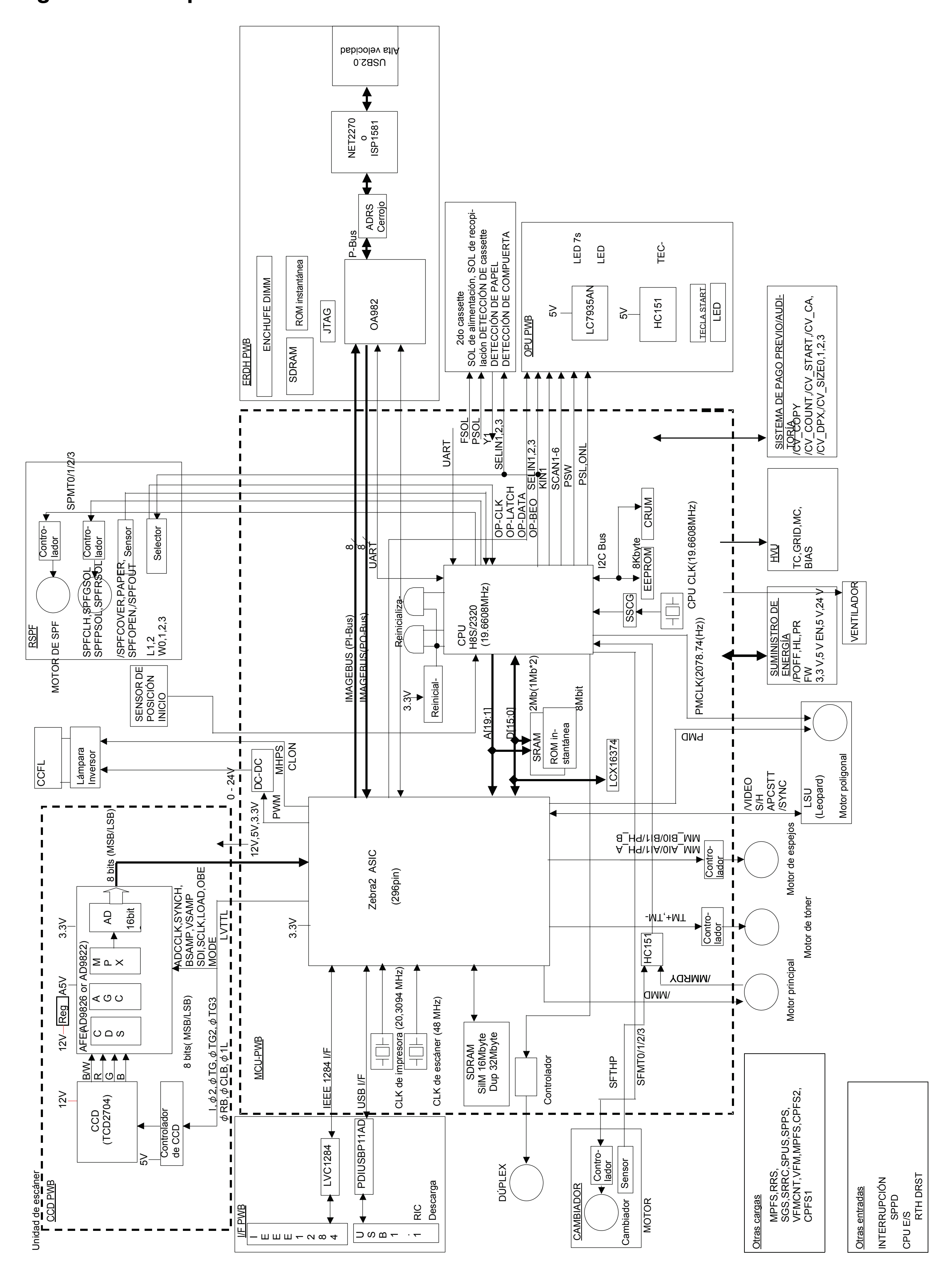
9) Cuando finaliza la instalación, se visualiza lo siguiente.
Pulse el botón Finish.



El procedimiento de instalación del programa de mantenimiento de conexión en Windows 2000 finaliza con la operación anterior.

[13] SECCIÓN ELÉCTRICA

1. Diagrama de bloques



2. Descripción de los circuitos

A. PWB principal (MCU)

(1) Circuito de operaciones

a. General

El circuito de operaciones está compuesto por el circuito matricial de teclas y el circuito matricial de visor.

b. Circuito matricial de teclas

Las señales de selección SELIN 1 - 3 se envían desde la CPU de la MCU al selector del circuito de operaciones.
Las señales que detectan la activación o desactivación OFF/ON de la tecla se envían a la CPU como KIN 1 - 2.

c. Circuito de visor

El visor se controla mediante el envío de la señal de datos de la CPU de la MCU, las señales de reloj y las de cerrojo de seguridad del ASIC al driver de LED del circuito de operaciones.

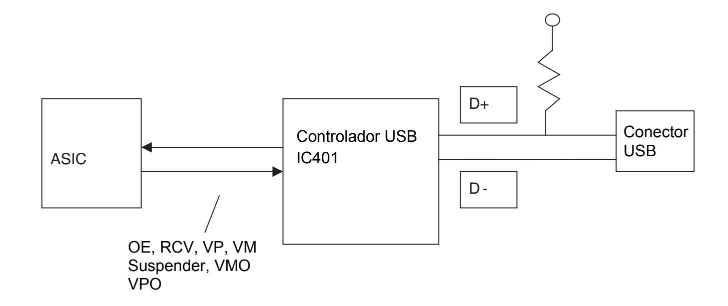
(2) Circuito I/F

a. General

El circuito I/F está compuesto por el driver USB y el driver IEEE1284, y emula la interfaz del disco duro con el ASIC (el MCU PWB).

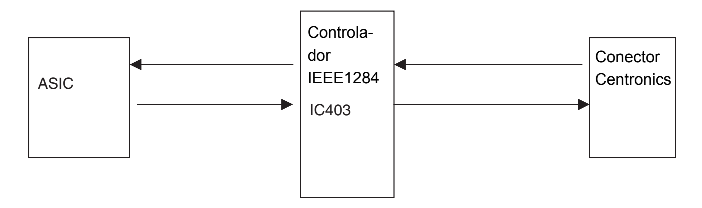
b. Circuito USB

Con el driver USB, las señales diferenciales (analógicas) del USB se convierten en señales digitales y se envían al ASIC. En el procedimiento inverso, se emula la interfaz entre el ASIC (morot) y el host.



c. Circuito IEEE1284

El driver IEEE1284 se utilizar para crear la interfaz entre el ASIC (motor) y el host.



(3) Unidad de carro

a. General

La unidad de carro se suministra con el PWB de CCD, el PWB de inversor y las lámparas. Escanea documentos y transfiere datos de imagen convertidos AD al ASIC.

b. CCD PWB

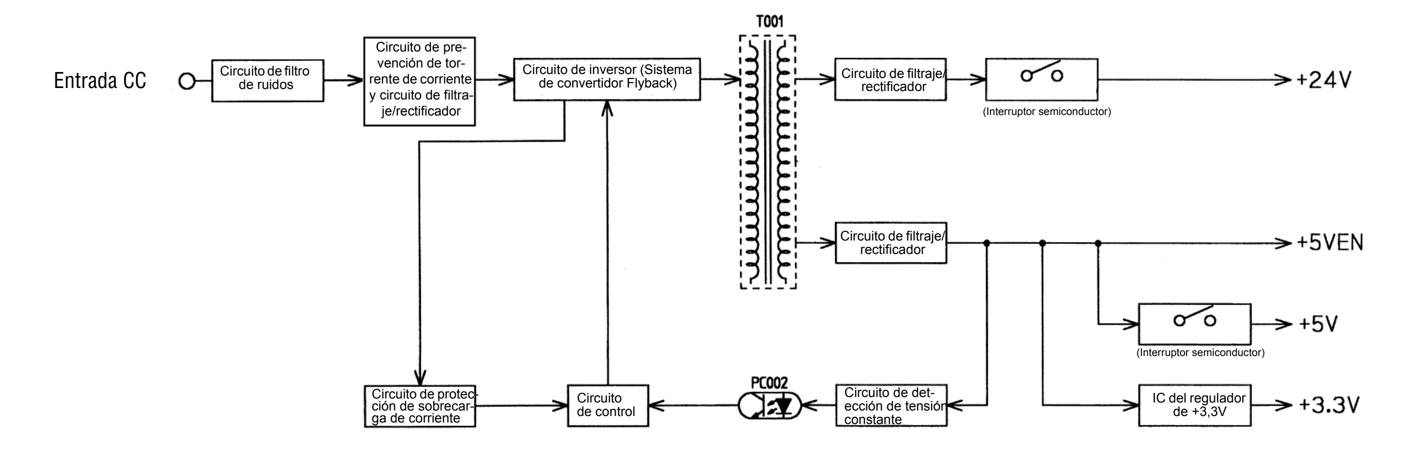
El CCD del CCD PWB emplea el sensor de imagen uPD8861 de 5.400 píxeles × 3 líneas y escanea documentos en la dirección de escaneado principal en la resolución 600 ppp/de tamaño de carta EE.UU.
Los datos de imagen escaneados por el CCD se reciben en el AFE (AD9826), y están sujetos al CDS, la amplificación y la conversión AD. Entonces los datos digitales se emiten al MCU PWB y al ASIC, que efectúa el procesamiento de imagen de los datos digitales.

c. PWB de inversor de la lámpara

El transformador está controlado por la señal de control de lámpara del MCU PWB. La salida de transformador controla la iluminación del tubo de rayos catódicos frío.

B. Circuito de alimentación CC

El circuito de alimentación de CC rectifica directamente la alimentación de CA y realiza la conversión mediante el circuito conversor CC/CC; la rectifica y filtra de nuevo para generar tensión de CC.
El circuito de control de tensión constante es de +5 V EN. +24 V son del sistema no controlado mediante el bobinado de +5 V EN. Tal como se indica en la fig. (1), se proporcionan +24 V, y +5 V con la función ON/OFF mediante señales externas. Se emiten +3,3 V desde +5 V EN hasta el IC de regulador. Consulte el diagrama de bloques, fig. (1).



(1) Circuito de filtro de ruidos

El circuito de filtro está compuesto por L y C. Reduce los ruidos comunes y los de modo normal generados en la línea de CA.
Ruido común significa el que se genera en cada línea a GND (tierra). Su componente de ruidos se emite a través de C001, C003, y C007 a GND (tierra).
Ruido normal significa el que se solapa en la línea de CA o la de salida. Se atenúa mediante C002, L001, C006 y L002. Consulte la fig. (2).

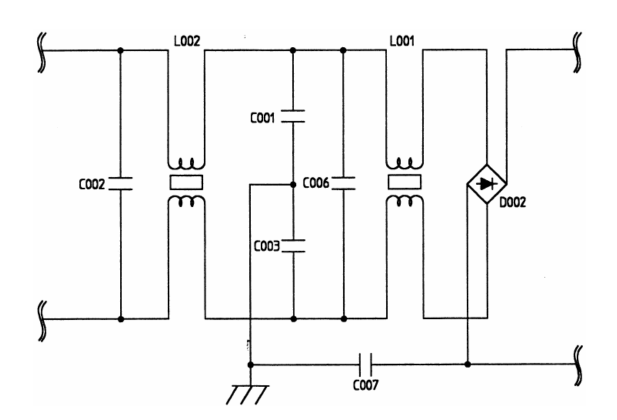


Fig. (2) Circuito de filtro de ruidos

(2) Circuito de prevención de torrente de corriente y circuito de filtraje rectificador

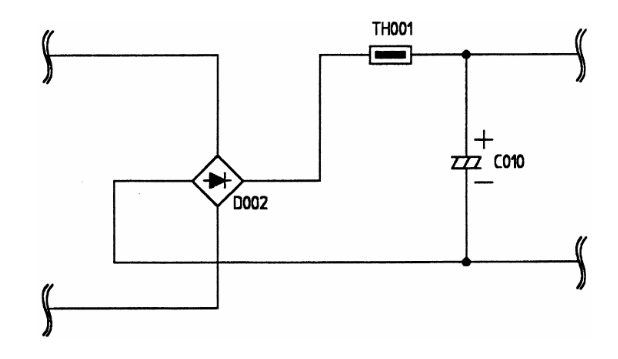


Fig. (3) Circuito de prevención de torrente de corriente, circuito de filtraje/rectificador

Como la alimentación de CA se rectifica directamente, si no fuera por este resistor (TH001) de prevención de torrente de corriente, fluiría un torrente de corriente extremadamente grande debido a la corriente de carga que fluye a través del condensador de filtraje C010 al activar la alimentación.
Para impedirlo, el resistor TH001 de prevención de torrente de corriente se suministra entre el diodo rectificador D002 y el diodo de filtraje C010, suprimiendo un torrente de corriente.
El circuito de filtraje/rectificador rectifica una tensión CA de 50/60 Hz mediante el circuito rectificador y lo filtra con el condensador de filtraje C010.

(3) Circuito de control e inversor (Sistema de conversor Flyback)

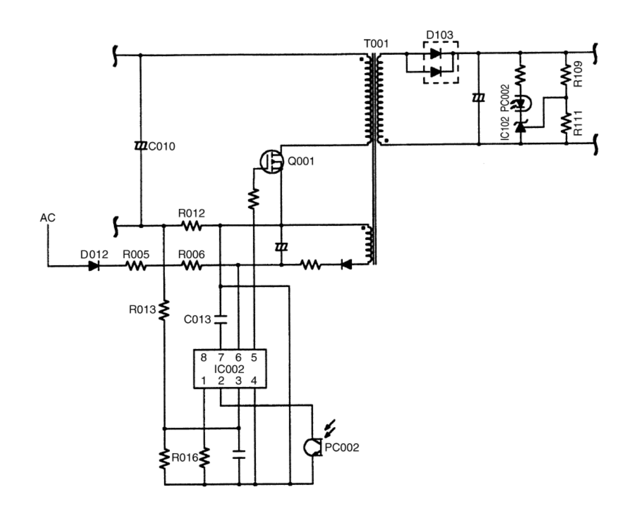


Fig. (4) Circuito de control e inversor

Este circuito es un conversor CC-CC de excitación separado llamado conversor flyback, tal como se ilustra en la fig. (4).
Cuando una tensión electromotriz de IC se aplica a través de D012, R005, y R006 a IC002, IC002 oscila para conducir Q001.
Como consecuencia, se aplica tensión al bobinado principal del transformador conversor (T001) y al mismo tiempo se genera tensión en el bobinado de accionamiento de IC 002 para hacer funcionar a IC002.
Entonces el IC002 activa/desactiva el Q001 a la frecuencia de alrededor de 70 KHz determinada por el R016.
En el estado ON, se invierte la tensión del bobinado secundario al diodo D103 y no fluye corriente a través del bobinado secundario de T001.
En el estado OFF, la corriente que fluye a través del bobinado primario va en la misma dirección que el bobinado principal, conduciendo el D103 y transmitiendo energía al bobinado secundario. Consulte la fig. (4).

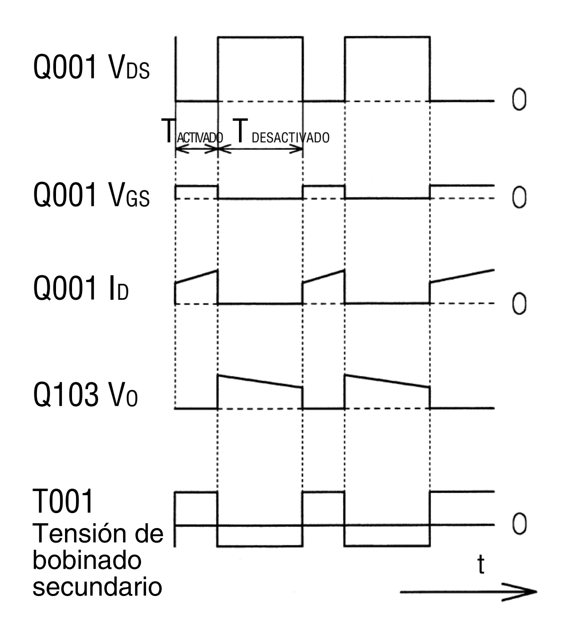


Fig. (5) Forma de onda de las operaciones del conversor flyback

El circuito de control está sujeto a realimentación negativa del lado secundario tal como se ilustra en la fig (4). Se emplea un acoplador fotográfico (PC002) para efectuar el aislamiento del lado primario y del lado secundario con el fin de emitir una señal de control al lado primario.
Cuando se incrementa la tensión de salida mediante transmisión de energía del T001, la tensión detectada por R109 y R111 se compara con la tensión de referencia del IC102. Cuando excede a la tensión de referencia, aumenta la corriente que fluye a través de IC102 (o sea, la corriente de diodo fotográfico de PC002) y se transmite al lado primario. Entonces se reduce el potencial en la clavija de realimentación (2 clavijas) del IC102 para controlar el Q001. Por lo tanto, el cambio que se produce en la tensión de salida del lado secundario se pasa a través del IC102 y el PC002 para controlar el Q001, estabilizando la tensión de salida.

(4) Circuito de protección de sobrecarga de corriente (lado primario)

El circuito de inversor del lado primario se conecta con el resistor R012 de detección de corriente. Cuando se produce una sobrecarga de corriente en el lado secundario, aumenta la corriente que fluye a través del inversor de lado primario Q001.La corriente la detecta el R012, y pasa a través del R013 a la clavija de restricción de sobrecarga de corriente (3 clavijas) IC002 para desactivar el Q002, cortando toda la alimentación. Para volver a suministrar corriente, desactívela y vuélvala a activar. Consulte la fig. (4).

(5) Circuito de filtraje/rectificador (+5 V)

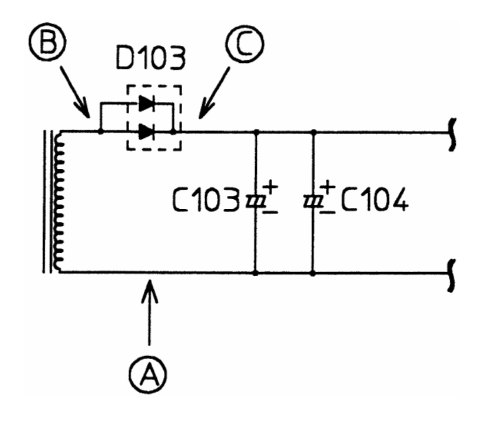


Fig. (6) Circuito de filtraje/rectificador

El impulso de alta frecuencia generado por el circuito inversor re reduce mediante el transformador de conversor, rectificado por el diodo D103 de alta frecuencia y filtrado por C103 y C104.

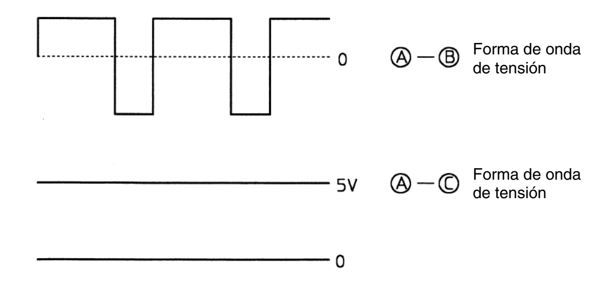


Fig. (7) Forma de onda de tensión de circuito de filtraje/rectificador +5 V

3. Diagrama de conexiones

DIAGRAMA DE CONEXIONES 1/7

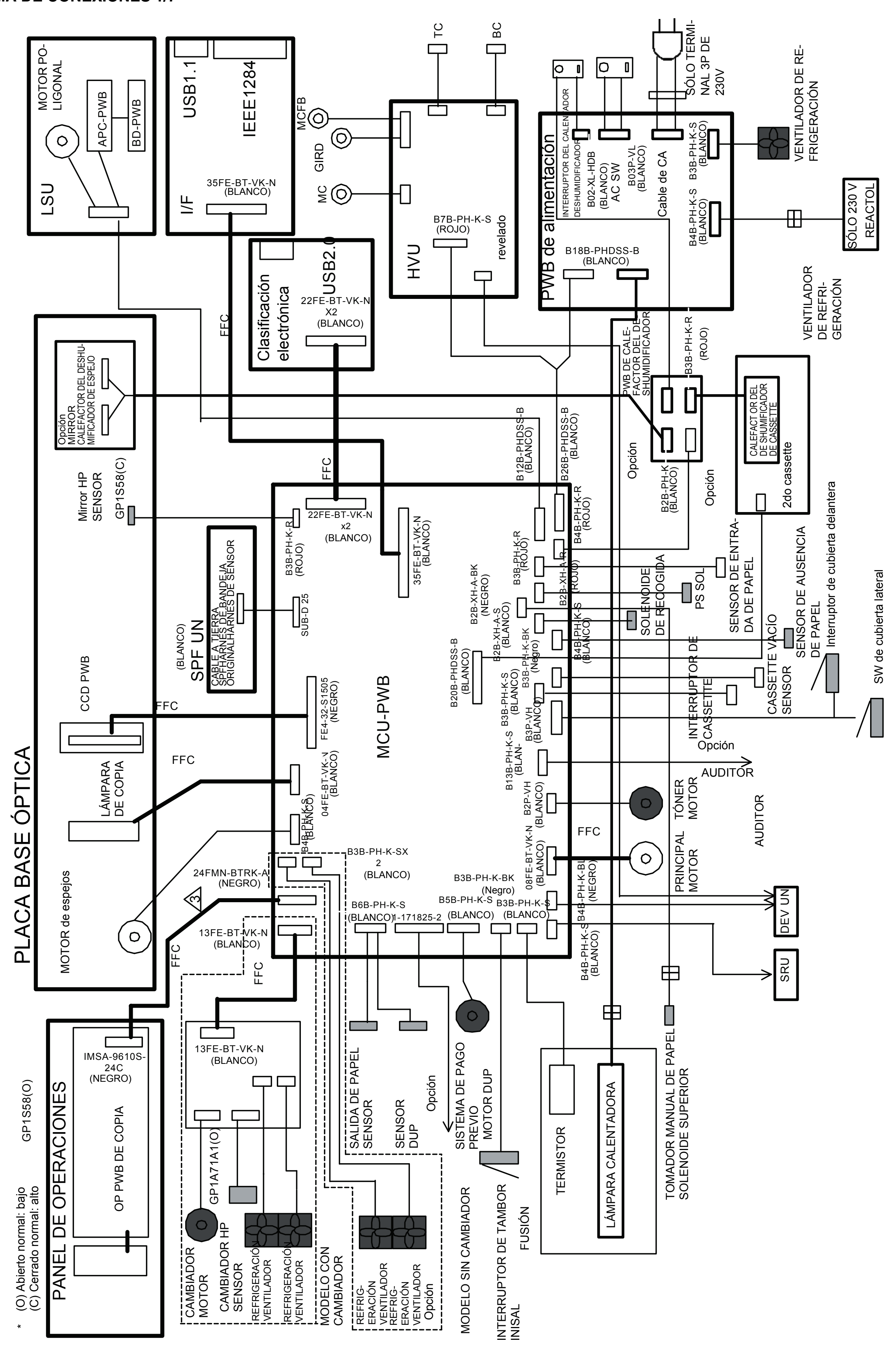


DIAGRAMA DE CONEXIONES 2/7

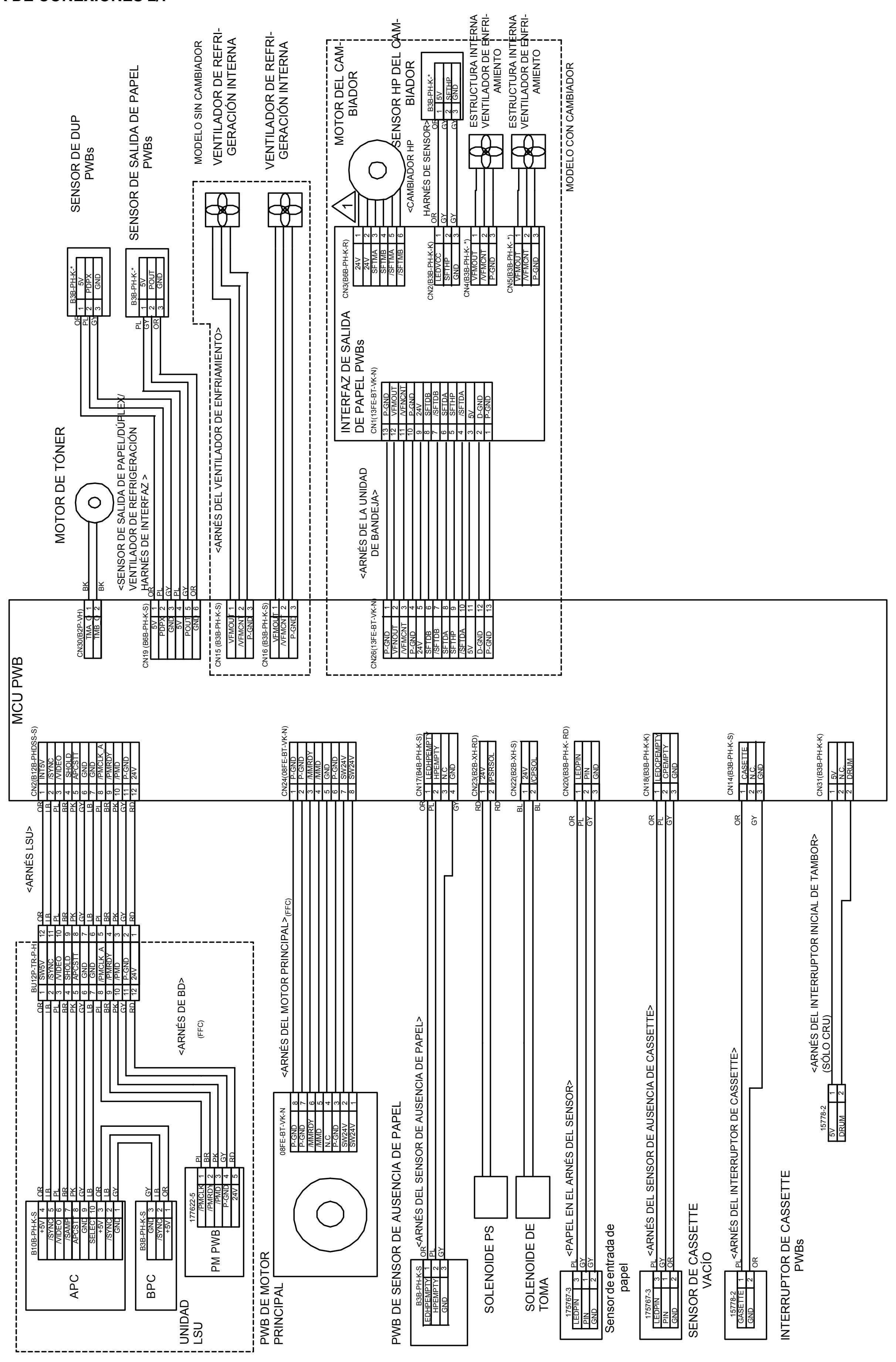


DIAGRAMA DE CONEXIONES 3/7

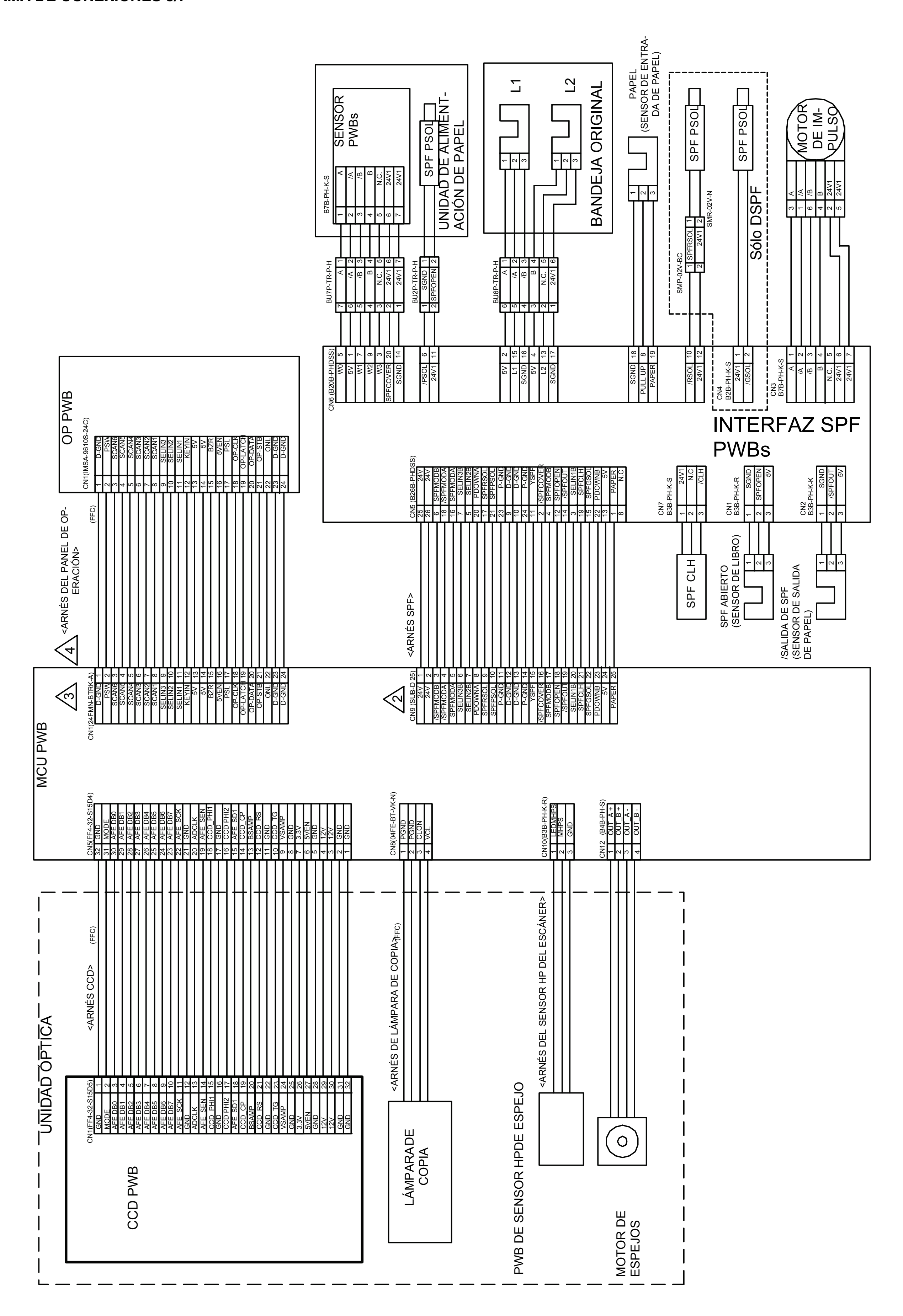


DIAGRAMA DE CONEXIONES 4/7

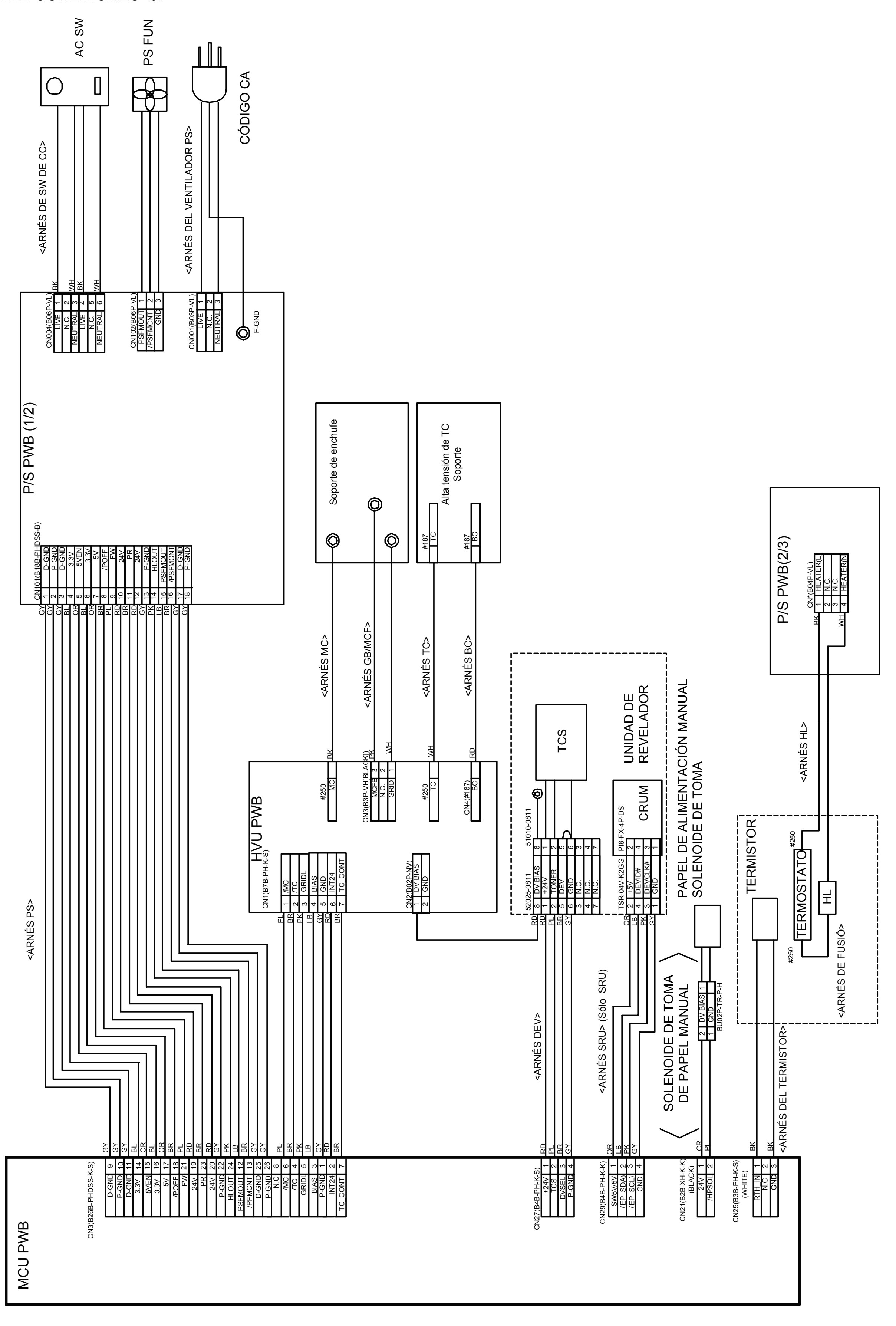


DIAGRAMA DE CONEXIONES 5/7

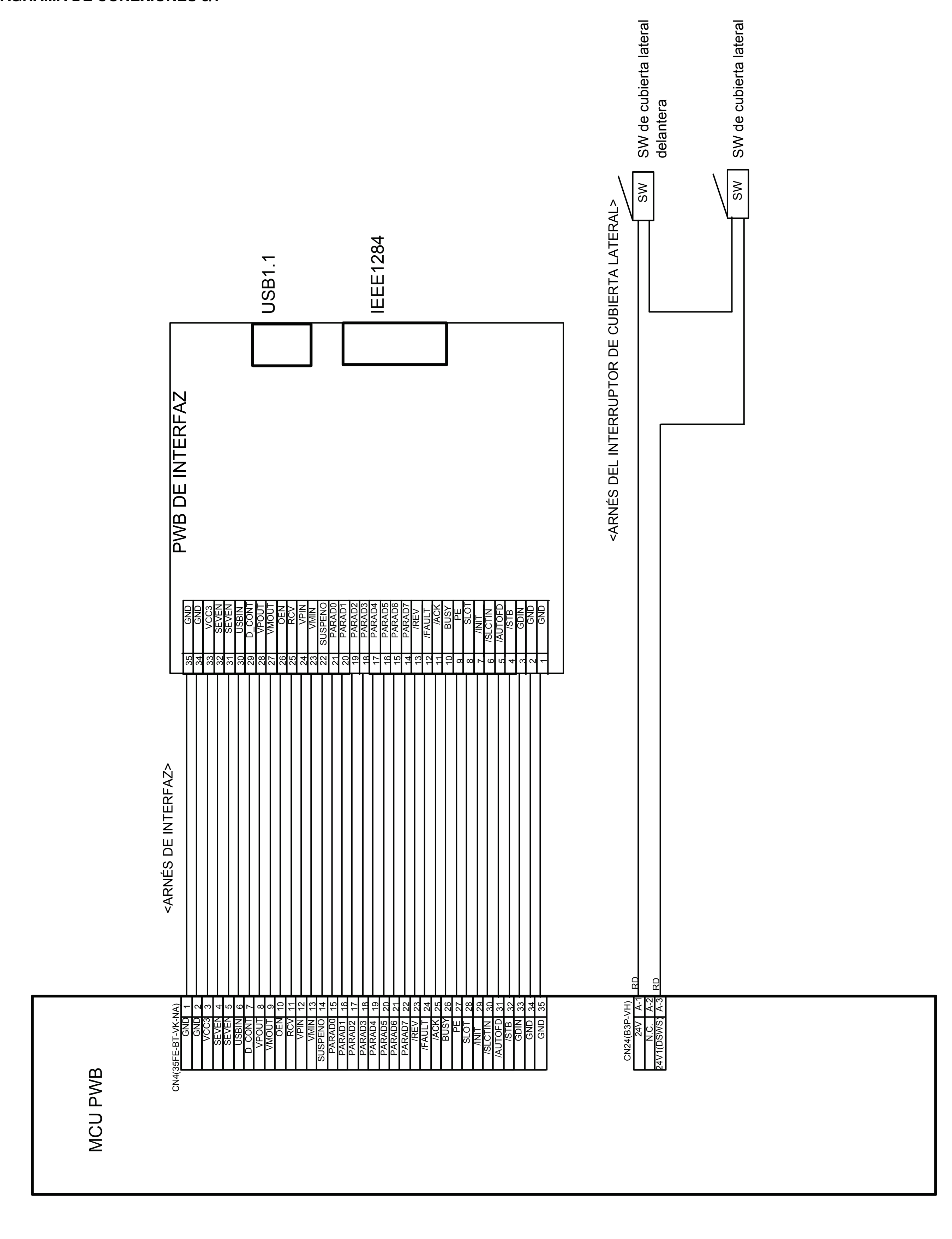


DIAGRAMA DE CONEXIONES 6/7

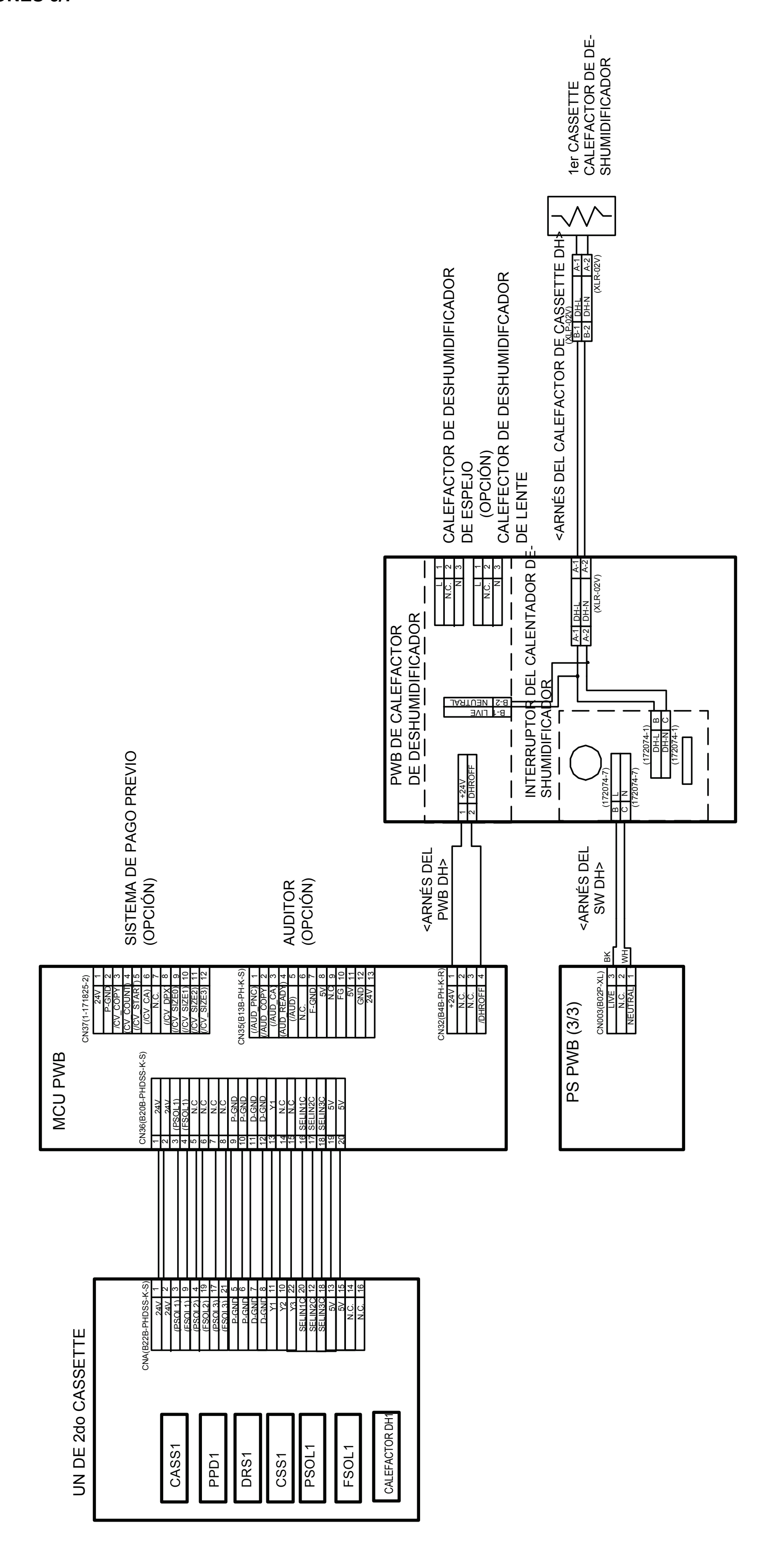
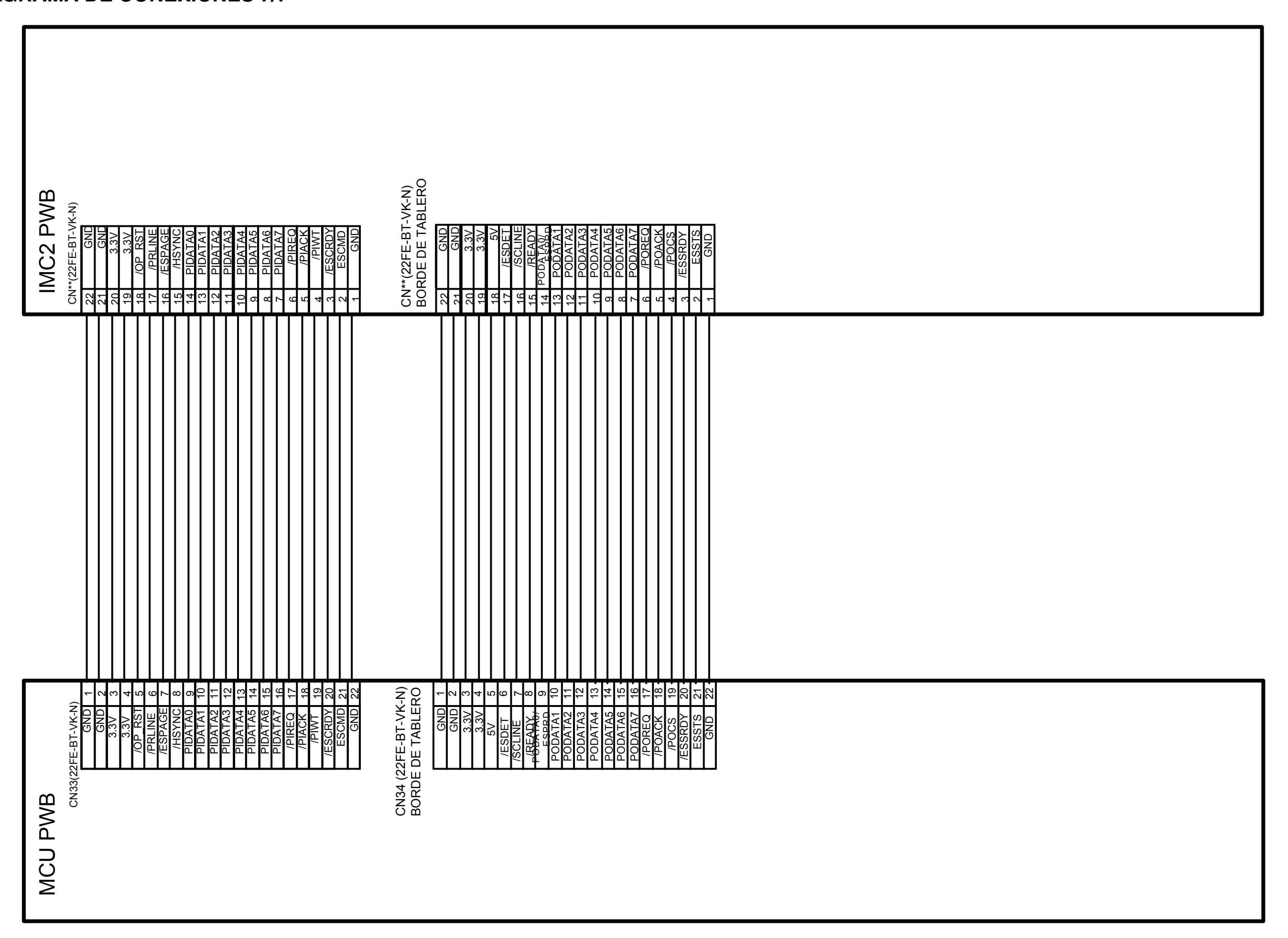


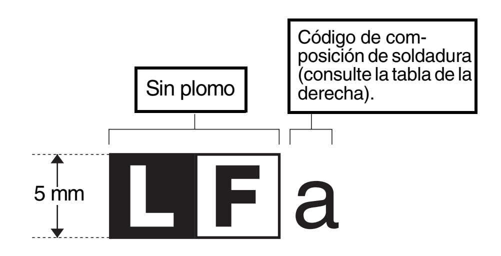
DIAGRAMA DE CONEXIONES 7/7



SOLDADURA SIN PLOMO

Los PWB de este modelo emplea soldaduras sin plomo. Las marcas “LF” en los PWB y el manual de mantenimiento significan soldaduras “Lead-Free” (sin plomo).
Las letras que se encuentran tras la marca LF muestran el tipo de soldadura sin plomo.

Ejemplo:



<Código de composición de la soldadura sin plomo>

Composición de soldadura	Código de composición de soldadura
Sn-Ag-Cu	A
Sn-Ag-Bi Sn-Ag-Bi-Cu	b
Sn-Zn-Bi	z
Sn-In-Ag-Bi	i
Sn-Cu-Ni	N
Sn-Ag-Sb	seg
Bi-Sn-Ag-P Bi-Sn-Ag	P

(1) NOTA PARA EL USO DE HILO DE SOLDADURA SIN PLOMO

Al reparar un PWB de soldadura sin plomo, utilice hilo de soldadura sin plomo.
No utilice nunca hilo de soldadura de plomo convencional, pues puede causar una avería o un accidente.
Como el punto de fusión del hilo de soldadura sin plomo es aproximadamente 40°C más alto que el del hilo de soldadura de plomo convencional, se recomienda la utilización del hierro de soldar de uso exclusivo.

(2) NOTA PARA SOLDADURAS

Como el punto de fusión de soldaduras sin plomo es aproximadamente 220°C, lo que significa que es 40°C más alto que el de la soldadura de plomo convencional, y su capacidad de soldar es inferior a la de la convencional, es oportuno mantener el hierro de soldar en contacto con el PWB durante un periodo más largo de tiempo. Eso puede causar separación de tierra o puede exceder la temperatura de resistencia al calor de los componentes. Vaya con sumo cuidado a la hora de separar el hierro de soldar del PWB cuando se confirme la finalización de la soldadura.
Como la soldadura sin plomo contiene una cantidad mayor de estaño, la punta de hierro puede corroerse fácilmente. Active y desactive frecuentemente la alimentación del hierro de soldar.
Si en la punta de hierro permanece una soldadura de distinta clase, se fusionará con la soldadura sin plomo. Para evitarlo, limpie la punta de hierro de soldar tras finalizar el trabajo de soldadura.
Si la punta de hierro de soldar se descolora y queda negra durante la soldadura, límpiela y límela con lana de acero o una lima fina.



Marcas comerciales
Windows y Windows NT con marcas comerciales de Microsoft Corporation en EE.UU. y otros países.
IBM y PC/AT son marcas comerciales de International Business Machines Corporation.
PCL es una marca comercial de Hewlett-Packard Company.
Pentium es una marca comercial registrada de Intel Corporation.
Todas las demás marcas comerciales y derechos de autor son propiedad de sus respectivos propietarios.

SHARP CORPORATION
Grupo de Sistema de Documentos Digitales
Departamento de Garantía de Calidad de los Productos
Yamatokoriyama, Nara 639-1186, Japón
Junio de 2003. Impreso en Japón Ⓝ